第一图书网, tushu007.com

<<汽车零部件热处理技术>>

图书基本信息

书名：<<汽车零部件热处理技术>>

13位ISBN编号：9787122001214

10位ISBN编号：7122001210

出版时间：2007-7

出版时间：化学工业出版社

作者：王忠诚

页数：563

字数：491000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书介绍了汽车关键零部件材料的选用、工作特点和技术要求、机械加工流程、具体的热处理工艺以及检验方法；对部分重要零件的失效进行了认真分析；指出了热处理、铸锻热加工以及机械加工过程中的注意事项；讲解了部分零件成型模具常见热处理工艺和方法，分析了先进的热处理设备性能、设备特点和具体应用。

本书是目前比较详细介绍汽车零部件的实用技术图书，是汽车制造厂和零部件生产企业的技术人员、技术工人和管理人员重要的学习资料，也可作为大专院校汽车制造专业师生的参考书。

第一图书网, tushu007.com

<<汽车零部件热处理技术>>

书籍目录

绪论第1　章钢铁热处理基础　1.1 钢铁零件的分类、表示方法与应用　1.1.1 钢的分类　1.1.2　钢号的表示方法及应用　1.1.3　铸铁的分类、表示方法及应用　1.2　钢的热处理原理　1.2.1 钢在加热过程中的转变　1.2.2　奥氏体在冷却过程中的转变　1.3　钢的整体热处理工艺　1.3.1 概述　1.3.2 钢的退火和正火　1.3.3　钢的淬火和回火　1.4　钢铁表面热处理工艺　1.4.1 表面淬火技术　1.4.2 化学热处理技术　1.5　工件热处理变形的机理和校直方法　1.5.1 工件热处理变形的机理　1.5.2 工件热处理变形的校直方法　1.6　工件热处理后的表面清理　参考文献第2章　曲轴、连杆机构零部件的热处理　2.1 活塞环、活塞销和活塞杆　2.1.1　活塞环的热处理　2.1.2　活塞销的热处理　2.1.3　活塞杆的热处理　2.2 曲轴　2.2.1 工作条件和性能要求　2.2.2　材料的选用　2.2.3　制造工艺路线　2.2.4　热处理工艺　2.2.5　质量检验　2.2.6　常见感应淬火缺陷和防止措施　2.2.7　表面滚压和喷丸强化工艺　2.3　连杆　2.3.1 工作条件和失效形式　2.3.2　材料的选用　2.3.3　热处理工艺　2.3.4　质量检验　2.3.5　常见热处理缺陷和补救措施 参考文献第3章 配气系统零部件的热处理　3.1　气门组零件　3.1.1 气门、气门导管和气门座　3.1.2　气门弹簧 3.2　气门传动组零件　3.2.1 凸轮轴　3.2.2　挺杆　3.2.3　推杆、摇臂和摇臂轴 3.3 曲轴链轮和链条　……第4章　传动系统零部件的热处理第5章　行驶系统零部件的热处理第6章　其他零件的热处理第7章　关键工装、模具的热处理第8章　汽车零部件热处理技术的发展

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com