第一图书网, tushu007.com

<<压铸件生产指南>>

图书基本信息

书名：<<压铸件生产指南>>

13位ISBN编号：9787122001290

10位ISBN编号：7122001296

出版时间：2007-6

出版时间：7-122

作者：耿鑫明

页数：315

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书从压铸件生产角度精选内容，有针对性地介绍了压铸件从设计、生产到成品相关的工艺基础知识和生产操作、设备选用等注意事项，以及质量控制的有关原则与方法，内容包括压铸件设计，压铸机选型和维护，压铸模设计、制造与维护，各种压铸合金及其熔炼工艺，压铸工艺参数控制与压铸件缺陷预防措施，以及压铸件的后处理等。
书中介绍了压铸件生产中最新的中外标准与常用设备的型号和主要参数，列举了大量压铸件生产实例，便于查阅。
　　本书可供压铸领域的技术人员、管理人员以及企业技术工人在实践中参考，也可供大专院校师生、科研人员阅读。

第一图书网, tushu007.com

<<压铸件生产指南>>

书籍目录

第1章　概论　1.1　压铸发展简史　1.2　我国压铸业现状　1.3　压铸件生产概述　1.4　发展中的压铸技术第2章　压铸件设计　2.1　合理选择压铸合金　2.2　合理确定压铸件壁厚　2.3　铸造圆角和肋　2.4　铸孔与铸槽　2.5　螺纹与齿轮的压铸　2.6　凸纹、网纹、文字、标志和图案的压铸　2.7　嵌件的设置　2.8　尽力减少加工余量　2.9　必要的铸造斜度　2.10　压铸件的尺寸精度　2.11　压铸件的表面质量　2.12　压铸件结构的工艺性　2.13　压铸件实例第3章　压铸机选型与操作　3.1　压铸机的分类与基本参数　3.2　压铸机的特点　3.3　我国压铸机的有关标准　3.4　压铸机的组成　3.5　压铸机的合型与压射机构　3.6　压铸机的选定　3.7　压铸机的安装调试和维修　3.8　压铸机常见故障及排除　3.9　压铸机安全操作规程　3.10　压铸机保养规程第4章　压铸模设计和使用　4.1　压铸模术语GB／T8847—2003　4.2　分型面的选择　4.3　浇注系统与型腔的排气　4.4　压铸模基本结构　4.5　压铸模标准零件　4.6　主要零件的设计　4.7　成型尺寸的确定　4.8　抽芯机构　4.9　推出机构　4.10　压铸模技术要求和材料选择　4.11　压铸模安装与使用操作规程第5章　压铸合金及熔炼　5.1　铅、锡合金　5.2　压铸锌合金　5.3　压铸铝合金　5.4　压铸镁合金　5.5　压铸铜合金　5.6　熔炼浇注工具　5.7　压铸有色合金试样GB／T13822—92第6章　压铸工艺参数及操作规程　6.1　压射压力　6.2　压射速度　6.3　持压时间　6.4　留模时间　6.5　浇注温度　6.6　压铸模温度　6.7　压铸涂料　6.8　压铸工安全操作规程第7章　压铸件缺陷及排除方法　7.1　尺寸、形状不符合要求　7.2　材料性能不符合要求　7.3　铸件表面缺陷　7.4　铸件内部缺陷　7.5　裂纹　7.6　其他缺陷第8章　压铸件的清理及后处理　8.1　去毛刺　8.2　后处理第9章　压铸生产质量控制与检验　9.1　压铸生产的质量控制　9.2　压铸件检验标准　9.3　压铸件检验方法　9.4　质量保证参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com