

<<吹塑成型手册>>

图书基本信息

书名：<<吹塑成型手册>>

13位ISBN编号：9787122003904

10位ISBN编号：7122003906

出版时间：2007-7

出版单位：化学工业

作者：[德]多米尼克V.罗

页数：456

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<吹塑成型手册>>

### 内容概要

《吹塑成型手册》为一本实用手册，主要介绍了塑料工业中最新的吹塑成型技术，从产品设计到满足性能要求、降低成本和实现无次品目标的宽广范围内，通过列举大量吹塑加工实例，阐述了在不同塑料的吹塑加工中，塑料材料与临界因素的关系。

《吹塑成型手册》从塑料原料及其流动特性开始，全面介绍了吹塑加工中产品设计、性能要求、降低成本和消除次品等诸多因素之间的关系，详细解释并描述了生产吹塑制品前阶段塑化所用的挤出机和注塑机的操作特性、各种常见故障及其解决方法。

是一本集理论与实践为一体、综合性的吹塑成型工具书。

《吹塑成型手册》适用于塑料加工工程技术人员，模具制造者、测试及质量控制人员等众多相关人员。

## &lt;&lt;吹塑成型手册&gt;&gt;

## 书籍目录

1 绪论1.1 概论1.2 工业规模1.3 塑料原料1.4 基本吹塑成型过程1.4.1 吹塑成型类型1.4.2 挤出吹塑成型与注射吹塑成型1.5 其它的吹塑工艺1.5.1 浸渍注射吹塑1.5.2 压缩-拉伸吹塑1.5.3 旋转成型1.5.4 其它成型工艺1.6 过程控制1.7 制品设计1.8 成型基础1.9 加工基础1.10 变量1.10.1 原料1.10.2 工艺1.10.3 制品和模具设计1.10.4 塑料与加工的相互作用1.11 制品性能1.12 共挤出/共注射1.13 加工原则1.14 FALLO方法2 塑化装置的熔融操作2.1 喂料操作2.1.1 料斗2.1.2 喂料速率2.1.3 料斗进料器2.2 机筒2.2.1 机筒长径比2.2.2 机筒加料装置2.2.3 喂料冷却部件操作2.2.4 机筒开槽2.2.5 机筒的检测2.2.6 校准2.2.6.1 塑化装置摇摆2.2.7 用管道镜检查机筒2.2.8 机筒的加热/冷却2.2.8.1 机筒温度的测量2.2.8.2 加热方法2.2.8.3 冷却方法2.2.9 金属检测2.2.10 机筒-机头连接2.2.11 机筒安全2.3 螺杆2.3.1 螺杆分段2.3.1.1 加料段2.3.1.2 渐变段2.3.1.3 计量段2.3.2 螺杆运动2.3.3 螺杆设计2.3.3.1 螺杆混合2.3.3.2 塑料熔融2.3.3.3 压缩比2.3.3.4 螺杆长径比2.3.3.5 螺杆类型2.3.4 螺杆扭矩2.3.5 螺杆冷却2.3.6 静态混合器2.3.7 螺杆/机筒架桥(挂料)2.3.8 螺杆和机筒之间的间隙2.3.9 螺杆直径尺寸2.3.10 螺杆生产量2.3.11 螺杆材料和熔体流动2.3.12 螺杆更换2.4 塑化装置排气2.5 清洗3 挤出吹塑成型4 注塑吹塑成型5 拉伸吹塑成型6 机头与模具7 塑料品种及加工性能8 制品设计基础9 过程控制10 计算机应用11 工艺选择、辅助设备和二次加工12 故障检测与维护参考文献

<<吹塑成型手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>