

<<气体保护焊>>

图书基本信息

书名：<<气体保护焊>>

13位ISBN编号：9787122004956

10位ISBN编号：7122004953

出版时间：2007-7

出版时间：7-122

作者：陈茂爱

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<气体保护焊>>

内容概要

本书是《焊工上岗技能读本》之一，主要介绍了钨极氩弧焊、CO₂气体保护焊及熔化极氩弧焊等常用气体保护焊方法的基本知识和操作方法，重点突出实用性和操作性。

本书力求避开深奥难懂的理论说明，仅对必要的基础理论作深入浅出的介绍，详细阐述各种方法的操作技能、焊接设备组成及选用、焊接材料、焊接工艺、常见缺陷及解决办法、常见设备故障及排除方法，并结合工程结构给出了典型应用实例。

另外对气体保护焊的安全技术也作了必要介绍。

本书还给出了常用的焊接数据，如常见材料的典型焊接工艺参数、常用设备的参数以及常用焊接材料成分等。

本书适合焊接技工和焊接初学者阅读，也可供高职院校的焊接专业学生、焊接技术管理人员使用

。

<<气体保护焊>>

书籍目录

第1章 气体保护焊的基础知识 1.1 气体保护焊的基本原理、分类、特点及应用 1.2 焊接电弧的基础知识 1.3 气体保护焊的有关名词术语第2章 钨极氩弧焊 2.1 钨极氩弧焊的基本原理、特点、分类及应用 2.2 钨极氩弧焊的焊接材料 2.3 钨极氩弧焊工艺方法 2.4 钨极氩弧焊设备 2.5 钨极氩弧焊工艺 2.6 钨极氩弧焊的手工操作技术 2.7 钨极氩弧焊实例第3章 CO₂气体保护焊 3.1 CO₂气体保护焊的基本原理、特点、分类及应用 3.2 CO₂气体保护焊的冶金过程及焊接材料 3.3 CO₂气体保护焊设备 3.4 CO₂气体保护焊工艺 3.5 药芯焊丝CO₂焊 3.6 CO₂焊的操作技术 3.7 CO₂气体保护焊焊接实例 3.8 CO₂电弧点焊第4章 熔化极氩弧焊 4.1 熔化极氩弧焊的基本原理、分类、特点及应用 4.2 熔化极氩弧焊的焊接材料 4.3 熔化极氩弧焊设备 4.4 熔化极氩弧焊的熔滴过渡 4.5 熔化极氩弧焊工艺第5章 气体保护焊安全技术 5.1 用电安全 5.2 用气安全及防爆防火 5.3 辐射的危害及防护措施 5.4 焊接烟尘的危害及防护措施参考文献

<<气体保护焊>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>