

<<冷作钣金工工作手册>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工工作手册>>

13位ISBN编号：9787122005090

10位ISBN编号：7122005097

出版时间：2007-10

出版时间：7-122

作者：王洪光 编

页数：849

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷作钣金工工作手册>>

### 内容概要

本书是内容全面的冷作钣金工的工具书，涵盖了冷作钣金加工的所有加工工艺。全书分7篇，共20章。

第1篇是基础知识，主要介绍了冷作钣金工常用的公式、符号、国标及金属材料知识，可供本专业人员查阅和学习；第2篇是各种形体的展开方法，这部分不仅有钣金展开，还根据现场的需要介绍了型材的展开和空间弯管的展开计算；第3篇是下料方面的知识，介绍了各种切割工艺及设备，包括锯割、剪切、冲裁和各种热切割；第4篇是加工成形，介绍了下料后的毛坯的成形加工技术，包括弯曲、压弯、压延、旋压及特种成形；第5篇为连接，介绍了铆接、焊接、咬口、胀接、螺纹连接等各种连接方法的连接工艺；第6篇是矫正，具体讲述了对金属材料的矫正和焊接结构的矫正工艺，包括机械矫正和热矫正；第7篇是装配和制造，介绍了装配的原理及方法。其中最后一章介绍了几种大型结构的制造工艺。

本书不仅是冷作钣金工的技术资料，也是焊接工程技术人员、管道工程技术人员的辅助技术资料。  
本书的工艺过程详细、通俗易懂，适合作为冷作钣金工技师及高级技师的工具书，也可作为初、中、高级冷作钣金工的学习资料。

<<冷作钣金工工作手册>>

书籍目录

第1篇 基础知识第1章 综合材料第2章 金属材料第2篇 各种形体表面的展开方法第3章 常用的展开放样方法第4章 相贯体的展开第5章 不可展表面的近似展开第6章 其他展开方法第7章 型钢的展开第8章 钢管的展开第3篇 下料第9章 钢析的机械切割第10章 热切割第4篇 加工成形第11章 弯曲成形第12章 压制成形第5篇 连接第13章 铆接第14章 焊接第15章 咬口和胀接第16章 螺纹连接第6篇 矫正第17章 机械矫正第18章 加热矫正第7篇 产品的装配和制造第19章 装配第20章 典型产品的制造工艺参考文献

<<冷作钣金工工作手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>