

<<金属液态成形工艺>>

图书基本信息

书名：<<金属液态成形工艺>>

13位ISBN编号：9787122005403

10位ISBN编号：7122005402

出版时间：2007-7

出版时间：7-122

作者：李远才 编

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属液态成形工艺>>

### 内容概要

《金属液态成形工艺》以基础知识和原理方法为主介绍了砂型和砂芯的制造，金属？铸型的界面作用，液态金属成形过程，液态金属成形过程控制，液态金属成形工艺设计，液态金属型铸造及反重力铸造，其他铸造成形方法，液态金属生产质量控制等内容，还介绍了国内外液态金属成形工艺方面的最新成果及进展，包括新材料、新工艺、新概念等。

《金属液态成形工艺》可作为高等学校铸造专业本科生的教材，也可作为材料成形及控制工程专业“材料加工工程”课程的专业教材或参考书，还可作为相关专业研究生和从事铸造科研、教学、生产、管理及原辅材料生产及销售的相关人员的参考用书。

<<金属液态成形工艺>>

书籍目录

## <<金属液态成形工艺>>

### 媒体关注与评论

前言液态金属成形，又称为铸造，是将液态合金注入预先制备好的铸型中，使之冷却、凝固，从而获得毛坯或零件的一种方法。

液态金属成形在国民经济中占有极其重要的地位。

同时液态金属成形技术又是一门完整的科学，涉及面广，它包括成形工艺与方法、合金与凝固以及成形装备和自动化等。

本书正是一本专门介绍液态金属成形工艺及方法的教科书。

本书是在总结作者多年来从事铸造工艺学、造型材料及现代铸造方法等课程教学和科研的实践经验基础上，同时吸取国内同仁多年的教学改革成果编写而成的。

本书的特点是：在体系上，打破了液态金属砂型成形工艺与特种成形工艺方法的界线，全书以成形工艺为主线，组成一个整体。

鉴于砂型成形工艺在整个液态金属成形中占有绝大多数份额，本书以砂型铸造为主兼顾其他。

在具体内容上，以基础知识和原理方法为主，深入浅出地加以介绍。

同时更新内容、介绍国内外液态金属成形方面的最新成果及进展，包括新材料、新工艺、新概念等，指出了金属液态成形工艺用先进的制造技术和信息技术来武装是实现集约化绿色生产的必然途径。

本书可作为高校铸造专业本科生的教材，也可作为材料成形及控制工程专业“材料加工工程”课程的专业方向教材或参考书之一，同时也可作为研究生参考书，也可供从事铸造科研、生产、管理及原辅材料生产及销售相关人员参考。

本书第1~6章华中科技大学由李远才编写；第7~8章由华中科技大学万里编写；第9章由武汉工程大学赵芸芸编写。

全书由李远才任主编并统稿。

在本书编写过程中，受到编者所在单位院领导及各位同仁的支持与关心，在此表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，加之时间仓促，书中难免存在不妥之处，恳请读者不吝指教。

编者 2007年4月

<<金属液态成形工艺>>

编辑推荐

<<金属液态成形工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>