

<<切割>>

图书基本信息

书名：<<切割>>

13位ISBN编号：9787122005557

10位ISBN编号：7122005550

出版时间：2007-7

出版时间：化学工业出版社

作者：高进强,宋思利

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<切割>>

内容概要

《焊工上岗技能读本：切割》是《焊工上岗技能读本》丛书之一，书中介绍了切割方法的分类以及各种切割方法的原理，较全面地介绍了气割、等离子弧切割、碳弧气刨与切割的基本原理、所用设备、切割操作技术、典型切割工艺参数、材料及构件的切割工艺、常见缺陷及防止措施、安全防护等方面的内容。

《焊工上岗技能读本：切割》强调技术的实践性，注重解决生产实践问题。在表达方式上力求实用、简明扼要、条理清晰，以便焊工容易理解和掌握。

《焊工上岗技能读本：切割》通俗易懂，既可作为焊工自学读物，也可作为焊工切割技术培训教材，同时可供从事焊接工作的技术人员以及相关专业科研院所、大专院校师生参考。

<<切割>>

书籍目录

第1章 切割简介1.1 切割方法的分类1.1.1 按能源分类1.1.2 按物理现象分类1.1.3 按加工方法分类1.2 切割方法的选择第2章 气割2.1 气割原理及应用范围2.1.1 气割原理2.1.2 金属能被气割的条件2.1.3 常见金属的切割性2.1.4 气割的应用范围2.2 气割装置及原材料2.2.1 割炬2.2.2 乙炔发生器2.2.3 回火防止器2.2.4 减压器2.2.5 气瓶2.2.6 辅助工具2.2.7 机械切割设备2.2.8 原材料2.3 气割工艺参数与操作技术2.3.1 影响气割过程的主要因素2.3.2 气割的工艺参数2.3.3 气割的操作技术2.4 材料及构件的切割工艺2.4.1 碳钢板的气割2.4.2 多层叠板的气割2.4.3 钢管的气割2.4.4 圆钢的气割工艺2.4.5 法兰的气割工艺2.4.6 坡口的气割工艺2.4.7 铆钉的气割工艺2.4.8 气割清焊根2.4.9 轴套的切割2.4.10 型钢的切割2.4.11 钢结构的拆除2.4.12 合金钢的气割2.4.13 不锈复合钢板的气割2.4.14 不锈钢的振动切割2.4.15 铸铁的振动气割2.5 提高手工气割质量的途径2.5.1 气割切口表面质量和尺寸偏差2.5.2 提高手工气割质量的途径2.6 其它气体切割工艺2.6.1 丙烷气气割工艺2.6.2 液化石油气气割工艺2.7 气割缺陷及防治方法2.8 气割安全2.8.1 氧气瓶的运输、储存、冲灌、使用安全要求2.8.2 乙炔气瓶的运输、存储和使用注意事项2.8.3 液化石油气瓶的使用安全要求2.8.4 减压器的使用安全事项2.8.5 胶管的安全使用2.8.6 对电石运输、储存和使用的安全要求2.8.7 割炬的安全使用2.8.8 乙炔发生器的安全使用2.8.9 其它注意事项2.8.10 事故举例第3章 等离子弧切割3.1 等离子弧切割基本原理及特点3.1.1 等离子弧的基本概念3.1.2 等离子弧的产生原理3.1.3 等离子弧的类型3.1.4 等离子弧切割原理3.1.5 等离子弧切割特点3.2 等离子弧切割方法的分类及其简介3.2.1 等离子弧切割方法的分类3.2.2 等离子弧切割方法简介3.3 等离子弧切割设备3.3.1 等离子弧切割设备的组成3.3.2 切割电源3.3.3 割炬3.4 等离子弧切割工艺与操作技术3.4.1 等离子弧工作气体的选择3.4.2 等离子弧切割工艺参数3.4.3 等离子弧切割操作技术3.4.4 等离子弧切割工艺3.5 等离子弧切割常见故障及其改善措施3.6 等离子弧切割切口表面质量和尺寸偏差3.7 等离子弧切割的安全第4章 碳弧气刨与切割4.1 碳弧气刨与切割原理及应用范围4.1.1 碳弧气刨与切割原理4.1.2 碳弧气刨与切割的分类与特点4.1.3 碳弧气刨工艺适合的钢种4.1.4 碳弧气刨与切割的应用范围4.2 碳弧气刨装置4.2.1 电源4.2.2 碳弧气刨枪4.2.3 碳棒4.2.4 送气软管4.2.5 气路系统4.3 碳弧气刨工艺参数与操作技术4.3.1 碳弧气刨工艺参数4.3.2 碳弧气刨与切割操作技术4.4 碳弧气刨与切割工艺4.4.1 碳素钢的碳弧气刨工艺4.4.2 低合金钢的碳弧气刨工艺4.4.3 不锈钢的碳弧气刨工艺4.4.4 碳弧气刨开U形坡口、V形坡口和清焊根4.4.5 薄板的碳弧气刨4.4.6 铸铁的碳弧空气切割工艺4.4.7 不锈钢的碳弧空气切割4.5 碳弧气刨常见的缺陷及预防措施4.6 碳弧气刨与切割的安全防护参考文献

<<切割>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>