

<<塑料成型模具>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型模具>>

13位ISBN编号：9787122006677

10位ISBN编号：7122006670

出版时间：2007-8

出版时间：7-122

作者：冉新成 编

页数：237

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型模具>>

内容概要

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材·高职高专教材：塑料成型模具（附光盘）》由纸质书与随书光盘组成。

以塑料注射成型模具内容为主，并介绍了塑料制品设计、塑料挤出机头设计、模具试模与维修、模具材料等内容。

塑料注射成型模具中，介绍了企业使用的最新模具结构，介绍了CDA/CAE/CAM有关软件在注射模设计中的应用，如2D+3D模具设计、Pro/E EMX全3D模具设计、Moldflow（MPI）分析等。

纸质书与随书光盘既可配合使用，也可独立使用。

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材·高职高专教材：塑料成型模具（附光盘）》为高职高专高分子材料加工技术专业教材，内容丰富，可读性强。

《普通高等教育“十一五”国家级规划教材·高职高专教材：塑料成型模具（附光盘）》也可作为模具设计与制造专业教学用书，亦可供从事塑料制品生产及模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<塑料成型模具>>

书籍目录

第一章 绪论一、塑料成型模具在工业生产中的地位二、塑料模的现状与发展趋势三、塑料成型模具分类四、塑料成型模具课程的学习方法第二章 塑料制品的结构工艺性一、塑件的尺寸精度和表面质量二、壁厚三、脱模斜度四、加强筋五、圆角六、孔七、侧向凹凸结构八、螺纹九、嵌件十、标记与图案第三章 注射成型模具设计第一节 概述一、设计注射模应考虑的问题二、注射模具典型结构与组成第二节 塑料注射模具的标准零部件一、注射模具标准模架二、注射模具其他标准零件第三节 模具与注射机的关系一、注射机的技术参数二、注射机的技术参数校核第四节 浇注系统设计一、概述二、普通浇注系统设计三、模流分析在浇注系统设计中的应用四、热流道系统设计第五节 成型零部件设计一、分型面及型腔布置二、成型零部件设计三、分模注意事项第六节 排气系统设计一、排气方式二、排气槽的设计三、模流分析在排气系统设计中的应用第七节 脱模机构设计一、设计原则与分类二、脱模力的影响因素分析三、简单脱模机构设计四、二级脱模机构设计五、定模脱模及双脱模机构设计六、浇注系统凝料脱模机构设计七、螺纹塑件脱模机构设计第八节 侧向分型抽芯机构设计一、概述二、机动式侧向分型抽芯机构设计三、手动式侧抽芯机构设计四、液压式侧向分型与抽芯机构设计五、联合侧抽芯机构六、二级侧抽芯机构第九节 其他机构设计一、导向及定位机构设计二、开模控制机构设计三、安全机构设计第十节 模温调节系统一、模温调节的重要性二、设计冷却系统应遵循的原则三、冷却回路布置四、模流分析在冷却系统设计中的应用第十一节 注射模设计举例一、注射模设计步骤二、设计举例第四章 塑料挤出机头设计第一节 概述一、挤出机头的典型结构二、挤出机头的设计原则第二节 棒材挤出机头一、棒材模结构类型二、棒材定型模设计第三节 管材挤出机头一、管材挤出机头结构类型二、参数的确定三、管材定型装置第四节 吹膜机头一、吹膜机头类型二、机头结构三、结构工艺参数第五节 线缆包覆挤出机头一、结构类型二、包覆机头结构设计三、交联聚乙烯包覆机头第六节 异型材机头一、异型材分类及设计原则二、异型材挤出机头类型三、异型材定型方法第五章 模具装配、试模、使用与维修一、模具装配二、试模三、模具使用与维修第六章 模具材料一、塑料模材料的性能要求二、塑料模具材料的选用参考文献

<<塑料成型模具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>