

<<钳工工作手册>>

图书基本信息

书名：<<钳工工作手册>>

13位ISBN编号：9787122007315

10位ISBN编号：7122007316

出版时间：2008-1

出版时间：化学工业出版社

作者：韩立江

页数：991

字数：669000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工工作手册>>

### 内容概要

本书是一本便携、实用的工作手册。

主要内容包括：钳工常用基础资料，常用金属材料，常用非金属材料，极限与配合、形状和位置公差及表面粗糙度，钳工常用工器具、刃具和设备，钳工常用量具、量仪及其检测，典型零部件的修配及相关计算，钳工基本操作及相关计算。

本手册紧密联系企业的生产实际，兼顾了钳工各个级别的需求；同时，采用了新标准，将实用性、科学性和先进性的有机结合在一起。

本书可供钳工在实际工作、学习、职业技能鉴定升级中查阅和参考。同时，对于其他机械工种的工人及工程技术人员也有很高的参考价值。

## &lt;&lt;钳工工作手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 钳工常用基础资料	1.1 常用法定计量单位及其换算	1.1.1 国际单位制 (Si)	1.1.2 常用法定计量单位与非法定计量单位的换算	1.1.3 常用物理量单位换算	1.2 常用数学公式和数表
	1.2.1 数的方根、圆周长及圆面积	1.2.2 常用三角函数计算	1.2.3 平面截面特性计算	1.2.4 匀质物体几何特性的计算	1.2.5 圆弧长度的计算
	1.3 常用元素的化学符号	1.4 常用材料的性能	1.4.1 常用金属材料的密度	1.4.2 常用金属材料的熔点	1.4.3 常用金属材料的线胀系数
	1.4.4 常用金属材料的热导率	1.4.5 常用金属材料的电阻率	1.4.6 常用材料的弹性模量及泊松比	1.4.7 常用材料的摩擦因数	1.5 标准筛网号、目数与筛孔直径的对照
	1.6 机械传动的传动化	1.7 机械传动的效率	1.8 常用机械运动简图符号	1.9 管路系统常用件的规定符号	1.9.1 常用管件的規定符号
	1.9.2 常用阀门的图形符号	1.10 常用清洗液	1.10.1 常用有机清洗液	1.10.2 常用有机除碳剂配方	1.10.3 常用化学清洗液
	1.10.4 常用碱性清洗液	1.10.5 常用脱脂剂	第2章 常用金属材料		
	2.1 材料的主要性能指标及含义	2.2 常用型材的理论重量计算方法	2.3 常用钢铁材料		
	2.3.1 钢的种类	2.3.2 钢材的名称及其符号	2.3.3 常用钢牌号的表示方法	2.3.4 常用钢材的涂色标记	
	2.3.5 常用钢铁材料的牌号、力学性能及其用途	2.3.6 常用铸铁材料		2.4 非铁金属材料	
	2.4.1 加工铜及铜合金	2.4.2 变形铝及铝合金	2.4.3 切削工具用硬质合金	2.4.4 耐磨零件用硬质合金	
	2.4.5 钛及钛合金	2.5 金属的热处理		2.5.1 钢的热处理种类和应用	
	2.5.2 常用钢材的热处理代号及热处理规范	2.5.3 常用金属材料 and 工具的热处理	2.5.4 表面处理		
第3章 常用非金属材料					
	3.1 橡胶制品	3.1.1 常用橡胶的性能及应用	3.1.2 常用橡胶制品的型号、规格及用途		
	3.2 塑料制品	3.2.1 塑料的特性、种类、用途及机械0口工	3.2.2 常用塑料制品的规格、性能及用途		
	3.3 常用石棉制品的规格及用途	3.3.1 石棉绳	3.3.2 石棉纸	3.3.3 石棉板	
	3.3.4 普通石棉橡胶板	3.3.5 耐酸石棉橡胶板	3.3.6 耐油石棉橡胶板	3.3.7 橡胶石棉盘根	
	3.3.8 油浸石棉盘根	3.4 工业用毛毡的规格、性能及用途	3.5 润滑剂		
	3.5.1 常用润滑剂的种类及其应用	3.5.2 常用润滑油的品种、主要性能及适用场合	3.5.3 我国常用润滑脂的品种、主要性能及适用场合		
	3.5.4 固体润滑剂	3.5.5 各种润滑材料的性能比较	3.5.6 合成润滑剂的用途		
	3.5.7 润滑剂的添加剂	第4章 极限与配合、形状和位置公差及表面粗糙度			
第5章 钳工常用工具、刃具和设备					
第6章 钳工常用量具、量仪及其检测					
第7章 典型零部件的修配及相关计算					
第8章 钳工基本操作及钳关计算参考文献					

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>