

<<可编程控制器应用与维修>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器应用与维修>>

13位ISBN编号：9787122008138

10位ISBN编号：7122008134

出版时间：2007-8

出版时间：化学工业出版社

作者：李忠文,冯推柏,袁学军

页数：247

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器应用与维修>>

内容概要

本书介绍了可编程控制器的硬件结构、软件结构、指令应用，详细讲解了Fx系列PLC的高级应用技术，对可编程控制器的硬件系统、电路、调校与维修做了深入的阐述。

本书加强了硬件电路和维修方面的内容，均为作者在实际维修工作中积累的经验和资料。

本书还介绍了触摸屏画面的制作方法。

本书可供高级维修电工培训或自学使用，也可作为高职高专相关专业教学用书。

<<可编程控制器应用与维修>>

书籍目录

第1章 可编程控制器简介	1.1 可编程控制器的结构	1.1.1 硬件结构	1.1.2 软件结构	1.2 编程器及编程语言	1.2.1 手持编程器	1.2.2 编程语言	1.2.3 可编程控制器的工作	思考题
第2章 可编程控制器的指令简介	2.1 梯形图	2.2 可编程控制器的基本指令及应用	2.2.1 FX系列基本指令及应用	2.2.2 C系列基本指令	2.2.3 DVP基本指令	2.2.4 NAIS基本指令	思考题	第3章 FX系列PLC的高级应用技术
3.1 常用功能指令的用法	3.2 程序流控制指令	3.2.1 条件跳转指令的用法	3.2.2 子程序调用指令的用法	3.3 数据比较与传送指令	3.3.1 数据比较指令的用法	3.3.2 区间比较指令的用法	3.3.3 传送指令的用法	3.3.4 数据变换指令的用法
3.4 算术运算指令	3.4.1 二进制的加、减、乘、除运算	3.4.2 二进制数加1、减1运算	3.5 移位指令用法	3.6 数据处理指令用法	3.6.1 区间复位指令	3.6.2 解码和编码指令	3.7 高速处理指令用法	3.7.1 矩阵输入指令
3.7.2 高速计数器的比较置位和比较复位指令	3.7.3 高速计数器的区间比较指令	3.7.4 速度检测指令	3.7.5 脉冲输出指令	3.7.6 脉宽调制指令	3.7.7 带加减速的脉冲输出指令	3.8 方便指令	3.8.1 置初始状态指令	3.8.2 绝对值式凸轮顺控指令
3.8.3 增量式凸轮顺控指令	3.8.4 示教定时器指令	3.8.5 特殊定时器指令	3.8.6 交替输出指令	3.8.7 斜坡信号指令	3.9 外部I/O设备指令	3.9.1 十键输入指令	3.9.2 十六键输入指令	3.9.3 数字开关指令
3.9.4 7段解码指令	3.9.5 带锁存7段码显示指令	3.9.6 方向开关指令	3.9.7 读特殊功能模块指令	3.9.8 写特殊功能模块指令	3.10 功能指令综合运用实例	3.10.1 使用ALT指令切换两工作模式	3.10.2 可中断的定时事件	3.10.3 示教定时器
3.10.4 PLSY指令的可变控制	3.10.5 照明灯亮度控制	3.10.6 电机的软启动与软停止控制	3.10.7 数值移位的保持控制	3.10.8 用拨码开关设定数据并显示	3.10.9 停车场的自动管理控制	3.10.10 空气调节器状态控制	3.10.11 高速计数器检测电机转速	3.10.12 用DECO指令实现对步进电机的控制
思考题	第4章 三菱触摸屏画面制作软件使用	4.1 概述	4.2 FX-PCS-DU-WIN软件安装和删除	4.3 基本界面简介	4.3.1 界面各部分的名称及作用	4.3.2 触摸屏画面的种类	4.3.3 构成画面的部件种类	4.4 画面制作的基本操作.....
第5章 可编程控制器硬件系统	第6章 可编程控制器调校与人维修	附录 高级维修电工理论复习题	参考答案	参考文献				

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>