

<<聚氯乙烯成型技术>>

图书基本信息

书名：<<聚氯乙烯成型技术>>

13位ISBN编号：9787122008473

10位ISBN编号：7122008479

出版时间：2007-9

出版时间：化学工业出版社

作者：周殿明

页数：463

字数：403000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<聚氯乙烯成型技术>>

### 内容概要

本书向读者介绍了聚氯乙烯及其改性材料的性能与应用、成型加工用设备、模具、工艺及产品质量与性能的检测等方面内容。

力求结合生产工作中制品生产实例，用通俗的语言，把聚氯乙烯类材料成型各种塑料制品的方法介绍给同行。

书中内容简明、数据准确、可操作性强。  
适合于塑料制品加工企业中的技术人员和操作人员学习与参考。

## &lt;&lt;聚氯乙烯成型技术&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第一章 聚氯乙烯树脂与助剂 第一节 聚氯乙烯树脂 一、悬浮法聚氯乙烯 二、乳液法聚氯乙烯 三、微悬浮法聚氯乙烯 四、本体法聚氯乙烯 五、高分子量聚氯乙烯 六、交联聚氯乙烯 七、聚氯乙烯球形树脂 八、医用聚氯乙烯粒料 九、氯化聚氯乙烯 十、聚偏氯乙烯 十一、氯乙烯?醋酸乙烯共聚物 十二、氯乙烯?乙炔?醋酸乙烯共聚物 十三、氯乙烯?丙烯共聚物 十四、氯乙烯?乙丙橡胶接枝共聚物 十五、聚氯乙烯/丁腈橡胶共混物 十六、聚氯乙烯/氯化聚乙烯共混物 十七、聚氯乙烯/乙炔?醋酸乙烯共聚物共混物 十八、聚氯乙烯/丙烯腈?丁二烯?苯乙烯三元共聚物共混物 十九、聚氯乙烯/聚丙烯酸酯共混物 二十、赤泥填充聚氯乙烯 二十一、粉煤灰填充聚氯乙烯 二十二、电镀级聚氯乙烯 第二节 助剂 一、助剂的功能与分类 二、助剂应用选择 三、增塑剂 四、稳定剂 五、润滑剂 六、阻燃剂 七、发泡剂 八、着色剂 九、填充剂 十、其他助剂 第二章 聚氯乙烯制品用料配方 一、配方组合选择原料注意事项 二、配方设计 三、配方的应用 第三章 原料的配混与预塑化 第一节 概述 第二节 原料的配混 一、原料配混前的准备 二、原料配混工作用设备 三、原料配混工艺与操作要点 第三节 原料预塑化 一、原料预塑化混炼生产工艺路线 二、原料预塑化混炼用设备与操作工艺 第四章 聚氯乙烯树脂压延成型 第一节 聚氯乙烯薄膜(片)压延成型用设备 一、压延机生产线 二、压延机 三、压延机成型制品用后处理设备 第二节 聚氯乙烯薄膜(片)压延成型 一、薄膜压延成型工艺 二、硬片压延成型工艺 三、塑料薄膜(片)压延工艺参数的调整 四、塑料薄膜(片)压延成型质量要求 五、压延成型薄膜(片)质量问题分析 第三节 聚氯乙烯人造革压延成型 一、聚氯乙烯人造革的压延成型方式 二、聚氯乙烯人造革压延成型生产线 三、压延成型人造革用原料选择 四、聚氯乙烯人造革压延成型工艺 五、压延革质量问题分析 第四节 聚氯乙烯地板革压延成型 一、生产工艺顺序与设备 二、原料与配方 三、工艺参数 第五节 压延机生产操作注意事项 第五章 聚氯乙烯树脂挤出成型 第一节 聚氯乙烯树脂挤出成型用设备 一、挤出机生产线 二、单螺杆挤出机 三、双螺杆挤出机 四、挤出机的应用选择 第二节 管材挤出成型 一、硬管挤出成型 二、软管挤出成型 三、纤维增强管挤出成型 四、聚氯乙烯波纹管挤出成型 五、聚氯乙烯发泡管挤出成型 六、硬质聚氯乙烯内螺旋消音管挤出成型 七、硬质聚氯乙烯螺旋增强PVC软管挤出成型 八、聚氯乙烯防静电硬管挤出成型 九、氯化聚氯乙烯管挤出成型 十、工业用氯化聚氯乙烯管的挤出成型 十一、冷热水用氯化聚氯乙烯管的挤出成型 十二、埋地电缆用氯化聚氯乙烯护套管的挤出成型 第三节 薄膜挤出吹塑成型 一、成型用设备 二、原料与配方 三、工艺参数 四、薄膜质量 五、聚氯乙烯薄膜挤出吹塑成型注意事项 六、聚氯乙烯薄膜挤出吹塑成型例 七、聚氯乙烯薄膜挤出吹塑成型质量问题分析 第四节 板(片)挤出成型 一、成型用设备 二、原料与配方 三、工艺参数 四、板(片)质量 五、聚氯乙烯板(片)挤出成型注意事项 六、聚氯乙烯板(片)挤出成型质量问题分析 第五节 异型材挤出成型 一、成型用设备 二、原料与配方 三、工艺参数 四、异型材质量 五、异型材挤出成型注意事项 六、异型材挤出成型质量问题分析 第六节 单丝挤出成型 一、成型用设备 二、原料与配方 三、工艺参数 四、丝质量 五、聚氯乙烯单丝挤出成型注意事项 六、聚氯乙烯单丝挤出成型质量问题分析 第七节 聚氯乙烯电线电缆的挤出成型 一、电缆料 二、聚氯乙烯电线电缆 三、电缆料质量 四、电线电缆挤出成型质量问题分析 第八节 聚氯乙烯焊条挤出成型 一、成型用设备 二、原料与配方 三、工艺参数 四、塑料焊条质量 五、塑料焊条挤出成型注意事项 第九节 聚氯乙烯密封条(垫)挤出成型 一、密封垫成型 二、密封条成型 第十节 挤出机生产操作应注意事项 一、单螺杆挤出机生产操作注意事项 二、双螺杆挤出机生产操作注意事项 第六章 聚氯乙烯树脂注射成型 第一节 概述 一、聚氯乙烯树脂注射成型制品过程 二、注塑机成型制品特点 三、注塑机类型 四、注塑机规格型号与基本参数 五、注塑机的选择 六、注塑机的基本参数 第二节 注塑机结构及主要零部件 一、螺杆往复塑化注射装置 二、合模装置 三、液压传动 第三节 注塑模具 一、模具分类与结构 二、新模具定做条件 三、模具安

## &lt;&lt;聚氯乙烯成型技术&gt;&gt;

装 四、模具调试 五、成型模具温度控制与注意事项 六、注塑制品质量与模具 七、聚氯乙烯用注射成型模具设计几点参考建议 第四节 聚氯乙烯注射成型工艺 一、注射成型制品前的准备 二、注射成型塑料制品工艺 第七章 聚氯乙烯人造革的涂刮法与辊涂法成型 一、聚氯乙烯涂刮法人造革 二、聚氯乙烯辊涂法人造革 第八章 聚氯乙烯中空制品成型 一、型坯吹塑成型制品方法 二、聚氯乙烯塑料瓶的注射?吹胀成型 三、聚氯乙烯塑料瓶的挤出?拉伸?吹塑成型 四、聚氯乙烯瓶质量 五、吹塑成型塑料瓶质量问题分析 第九章 塑料制品性能检测试验 一、塑料制品的密度检测试验 二、塑料制品的吸水性检测试验 三、塑料树脂的熔体流动速率检测试验 四、塑料制品的硬度检测试验 五、塑料薄膜的透明度检测试验 六、塑料薄膜的透气性检测试验 七、塑料制品的维卡软化温度检测试验 八、塑料制品的热变形温度检测试验 九、塑料制品的收缩率计算 十、塑料制品的尺寸稳定性检测试验 十一、塑料制品的拉伸强度检测试验 十二、塑料制品的弯曲强度检测试验 十三、塑料制品的冲击强度检测试验 十四、塑料制品的压缩强度检测试验 十五、塑料制品的耐老化性检测试验 十六、塑料制品的电绝缘性检测试验 十七、塑料制品的介电强度检测试验 十八、硬质塑料管的瞬时爆破和耐压性能检测试验 十九、硬质塑料管的抗冲击性能检测试验 二十、硬质塑料管的扁平检测试验 二十一、塑料管的纵向回缩率检测试验 二十二、聚氯乙烯饮用水管中铅、锡、镉、汞含量检测试验 二十三、聚氯乙烯异型材质量检测试验 二十四、聚氯乙烯压延薄膜质量检测试验 参考文献

<<聚氯乙烯成型技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>