

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787122009029

10位ISBN编号：7122009025

出版时间：2007-9

出版时间：化学工业出版社

作者：祁红志 编

页数：362

字数：623000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

内容概要

本书是作者在总结了多年教学改革实践与教学经验编写而成的，教材内容符合高等学校工科制图课程教学指导委员会制订的“画法几何及机械制图课程教学基本要求”，并针对工程应用型人才培养的具体情况，结合现代技术的发展，采用最新国家标准。

全书主要内容有：制图的基本知识与技能，正投影的基础知识，几何元素间的相对位置，立体的投影，轴测图，组合体、机件的常用表达方法，标准件与常用件，零件图，装配图，展开图和焊接图，化工设备图，房屋建筑图等。

本书与《机械制图习题集》配套使用。

本书可作为普通高等学校机械类、近机类各专业的制图课程教材，也可供其他各类学校有关师生和有关工程技术人员参考。

<<机械制图>>

书籍目录

O 绪论1 制图的基本知识与技能 1.1 机械制图国家标准的一般规定 1.1.1 图纸幅面和格式(GB / T 14689--1993) 1.1.2 标题栏(GB / T 10609.1--1989) 1.1.3 比例(GB / T 14690--1993) 1.1.4 字体(GB / T 14691--1993) 1.1.5 图线(GB / T 4457.4--2002GB / T 17450--1998) 1.1.6 剖面符号(GB / T 17453--1998) 1.1.7 尺寸注法(GB / T 4458.4--2003 GB / T 16675.2--1996) 1.2 尺规绘图 1.3 常用几何作图方法 1.4 平面图形的分析与画图方法 1.4.1 平面图形的分析 1.4.2 平面图形的绘图方法与步骤 1.5 徒手绘图 1.5.1 概述 1.5.2 草图的徒手绘制技巧2 正投影的基础知识 2.1 投影法的基本知识 2.1.1 投影法的概念 2.1.2 正投影法的基本性质 2.1.3 工程上常用的几种图样简介 2.2 物体的正投影图 2.2.1 物体的正投影图 2.2.2 物体三投影间的关系 2.3 点的投影 2.3.1 点在三投影面体系中的投影 2.3.2 各种位置点的投影 2.3.3 两点的相对位置和重影点 2.4 直线的投影 2.4.1 各种位置直线 2.4.2 求线段的实长和倾角 2.4.3 直线上的点 2.4.4 两直线的相对位置 2.4.5 直角的投影 2.5 平面的投影 2.5.1 平面的表示法 2.5.2 各种位置平面 2.5.3 平面上的点和直线3 直线、平面的相对位置 3.1 平行关系 3.1.1 直线与平面平行 3.1.2 平面与平面平行 3.2 相交关系 3.2.1 利用积聚性求交点、交线 3.2.2 用辅助平面求交点、交线 3.3 垂直关系 3.3.1 直线与平面垂直 3.3.2 两平面垂直 3.4 换面法 3.4.1 换面法的基本概念 3.4.2 点的投影变换 3.4.3 直线的换面 3.4.4 平面的换面 3.4.5 换面法的应用4 立体的投影 4.1 基本体的投影 4.1.1 平面立体的投影 4.1.2 曲面立体的投影 4.2 切割体的投影 4.2.1 切割体及截交线的概念 4.2.2 面立体的切割 4.2.3 曲面立体的切割 4.3 相贯体的投影 4.3.1 相贯体及相贯线的概念 4.3.2 相贯线的作图方法 4.3.3 关于相贯线的讨论5 轴测图 5.1 轴测图的基本知识 5.1.1 轴测图的形成 5.1.2 轴测图的基本参数 5.1.3 轴测投影的基本性质 5.1.4 轴测图的种类 5.2 正等轴测图 5.2.1 正等轴测图的形成及参数 5.2.2 正等轴测图的画法 5.2.3 回转体正等轴测图.....6 组合体7 机件的常用表达方法8 标准件与常用件9 零件图10 装配图11 房屋建筑图附录参考文献

<<机械制图>>

章节摘录

1 制图的基本知识与技能 工程图样是现代工业生产中必不可少的技术文件，是交流技术思想的一种共同语言，因此每个工程技术人员均应熟悉和掌握有关制图的基本知识和技能。

本章介绍国家标准《技术制图》、《机械制图》的有关规定和仪器绘图、徒手绘图的基本技能。

1.1 机械制图国家标准的一般规定 国家标准《机械制图》是对与图样有关的画法、尺寸和技术要求的标注等做的统一规定。

制图标准化是工业标准化的基础，中国政府和各有关部门都十分重视制图标准化工作。

1959年中华人民共和国科学技术委员会批准颁发了中国第一个《机械制图》国家标准。

为适应经济和科学技术发展的需要，先后于1974年及1984年做了两次修订。

对1984年颁布的制图标准，1991年又做了复审。

为了加强中国与各国的技术交流，依据国际标准化组织（ISO）制订的国际标准，中国制订了《技术制图》国家标准，并在1993年以来相继发布了“图纸幅面和格式”、“比例”、“字体”、“投影法”等项新标准。

2002年发布了对1984年《机械制图 图样画法》的替代标准，该标准自2003年4月1日实施。

2006年发布了对1993年《机械制图 表面粗糙度、代号及其注法》的替代标准《产品几何技术规范（GPS）技术产品文件中表面结构的表示法》，该标准自2007年2月1日实施。

国家标准，简称国标，代号为“GB”，斜线后的字母为标准类型，其后的数字为标准顺序号和发布的年代号，如“比例”的标准编号为GB/T 14690-1993。

1.1.1 图纸幅面和格式（GB/T 14689-1993） 图纸幅面绘图时应优先采用表1-1规定的基本幅面，必要时，允许选用加长幅面，加长时，基本幅面的长边尺寸不变，沿短边延长线增加基本幅面的短边尺寸整数倍，如图1-1所示。

图中粗实线为基本幅面，细实线和虚线所示均为加长幅面。

图框格式在图纸上必须用粗实线画出图框，其格式分不留装订边（图1-2）和留装订边（图1-3）两种，尺寸见表1-1。

同一产品的图样只能采用同一种格式。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>