

<<模具制造技术>>

图书基本信息

书名：<<模具制造技术>>

13位ISBN编号：9787122009494

10位ISBN编号：7122009491

出版时间：2007-9

出版时间：7-122

作者：许洪斌

页数：422

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造技术>>

内容概要

《材料成形技术手册：模具制造技术》的主要内容有模具材料及热处理、模具的电火花加工、模具先进制造技术、模具典型零件制造工艺、模具的装配。

书中力求反映模具制造技术的新成果在模具制造中的应用，汲取了国内外大量模具制造的先进经验和先进制造技术。

《材料成形技术手册：模具制造技术》不仅可供模具制造技术人员、技工使用，也可作为模具专业师生的参考书。

<<模具制造技术>>

书籍目录

第1章 模具材料及热处理1.1 模具材料1.1.1 冷作模具材料1.1.2 热作模具钢1.1.3 塑料模具钢1.2 模具材料及热处理1.2.1 冷作模具钢热处理1.2.2 热作模具钢热处理1.3 模具的表面强化技术1.3.1 电镀与化学镀技术1.3.2 电铸技术1.3.3 气相沉积技术1.3.4 高能束技术1.3.5 表面纹饰技术1.3.6 电火花表面强化技术第2章 模具的电火花加工2.1 电火花加工2.1.1 电火花加工的基本原理及特点2.1.2 电火花加工常用参数及选择2.1.3 影响电火花加工质量的主要因素2.1.4 影响金属蚀除率的因素2.1.5 电火花电极制造2.1.6 电火花加工在模具制造中的应用2.2 电火花线切割加工2.2.1 电火花线切割加工的基本原理2.2.2 电火花线切割加工的工艺参数2.2.3 线切割编程2.2.4 线切割加工工艺2.3 电火花加工中的问题及对策2.3.1 凸、凹模加工间隙太大2.3.2 凹模孔壁发现烧伤或裂纹2.3.3 凹模型孔清角圆角半径太大2.3.4 凹模孔壁出现台阶2.3.5 工件上产生金属瘤2.3.6 表面质量不好、粗糙2.3.7 电极丝断丝2.3.8 短路停机2.3.9 加工精度差2.3.10 电极损耗2.3.11 模具产生裂纹第3章 模具先进制造技术3.1 高速切削技术3.1.1 高速切削技术的基本原理3.1.2 高速切削技术的关键技术3.1.3 高速切削在模具制造中的应用3.1.4 高速切削技术的发展趋势3.2 模具快速原型制造技术3.2.1 模具快速原型制造技术的原理及应用3.2.2 快速原型制造技术的一般工艺步骤3.2.3 快速原型制造技术常用的成形材料3.2.4 典型的快速原型工艺和系统3.2.5 快速模具原型制造技术3.3 模具的超声波加工3.3.1 超声波加工的原理及特点.....第4章 模具典型零件制造工艺第5章 模具的装配参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>