

<<模具机械加工工艺分析与操作案>>

图书基本信息

书名：<<模具机械加工工艺分析与操作案例>>

13位ISBN编号：9787122010131

10位ISBN编号：7122010139

出版时间：2007-9

出版时间：化学工业出版社

作者：吴泊良,梁庆,雷日扬

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具机械加工工艺分析与操作案>>

内容概要

《模具机械加工工艺分析与操作案例》详细地介绍了模具机械加工工艺和操作技巧，内容包括：模具机械加工工艺基础，模具加工工艺方案的产品质量与成本分析，凸模类、型芯类、型孔类、型腔类、模架类零件机械加工工艺与操作案例。

书中的实例都是经过生产验证的，每个实例列举2-3种加工工艺方案，每种方案都有详细的分析与比较过程，而且对关键工序和加工要点都进行重点讲解，书中还大量总结了宝贵的模具加工经验，使读者能够系统地了解和掌握模具机械加工工艺方法和技巧，并能够在实际生产中应用。

《模具机械加工工艺分析与操作案例》内容实用，图文并茂，通俗易懂，可供从事模具制造的技术人员学习使用，也可作为职业院校相关专业师生的参考书。

<<模具机械加工工艺分析与操作案>>

书籍目录

第1章 模具机械加工工艺基础1.1 模具机械加工工艺规程设计1.1.1 生产过程和工艺过程1.1.2 工艺规程1.1.3 确定零件加工工艺的步骤1.1.4 定位基准和安装方式的选择1.1.5 零件工艺路线的分析与拟定1.1.6 加工余量与工序尺寸的确定1.2 模具机械加工的表面质量1.2.1 表面质量1.2.2 表面粗糙度及其降低的工艺措施1.2.3 影响表层金属力学性能的工艺因素及其改进措施1.3 模具机械加工的制造精度1.3.1 加工精度的概念1.3.2 影响加工精度的因素1.3.3 工艺系统的几何误差对加工精度的影响1.3.4 工艺系统受力变形引起的加工误差1.3.5 工艺系统的热变形对加工精度的影响1.4 提高模具零件加工质量的工艺途径1.4.1 提高加工精度的途径1.4.2 提高表面质量的工艺途径1.5 提高劳动生产率的主要措施1.5.1 时间定额1.5.2 提高劳动生产率的工艺措施第2章 模具加工工艺方案的产品质量与成本分析2.1 工艺方案的精度分析2.2 工艺方案的成本核算2.3 工艺方案分析综合实例2.3.1 精度分析 2.3.2 经济分析第3章 凸模类零件机械加工工艺分析与操作案例3.1 凸模的结构特点及其常用的加工方法3.1.1 凸模的基本结构样式3.1.2 凸模类零件加工的技术要求3.1.3 常用的凸模加工方法3.2 圆形凸模的加工实例分析3.2.1 零件分析3.2.2 加工阶段划分3.2.3 加工工艺方案比较分析3.3 非圆形凸模加工实例分析3.3.1 零件分析3.3.2 加工阶段划分3.3.3 加工工艺方案比较分析第4章 型心类零件机械加工工艺分析与操作案例4.1 型心类零件的结构特点及其常用的加工方法4.1.1 型心类零件基本结构样式4.1.2 型心类零件加工的技术要求4.1.3 常用的型心类零件加工方法4.2 实例之一注射模侧滑块型心的加工4.2.1 零件分析4.2.2 加工阶段划分 4.2.3 加工工艺方案比较分析 4.3 实例之二圆形型心加工4.3.1 零件分析 4.3.2 加工阶段划分 4.3.3 加工工艺方案比较分析与操作详解第5章 型孔类零件机械加工工艺分析与操作案例5.1 型孔类零件的结构特点及其常用的加工方法5.1.1 型孔类零件的基本结构5.1.2 型孔类零件加工的技术要求.....第6章 型腔类零件机械加工工艺分析与操作案例第7章 模架零件机械加工工艺分析与操作案例附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>