

<<热处理常见缺陷分析与对策>>

图书基本信息

书名：<<热处理常见缺陷分析与对策>>

13位ISBN编号：9787122011459

10位ISBN编号：7122011453

出版时间：2008-1

出版时间：7-122

作者：王忠诚

页数：338

字数：296000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热处理常见缺陷分析与对策>>

内容概要

本书对零件在加热、淬火、回火、表面淬火以及化学热处理工艺过程中出现的常见热处理缺陷进行了归纳，重点对缺陷产生的原因、影响因素等进行了分析和探讨，同时提出了预防和改进的措施。另外结合常见热处理缺陷进行了实例分析，具有较强的参考价值和指导作用。

本书可供热处理企业和科研单位的技术工人、管理人员解决工程实际问题时参考，也可供大中专院校的机械工程设计和热处理专业师生参考。

<<热处理常见缺陷分析与对策>>

书籍目录

第1章 常见热处理缺陷的类型及分析方法 1.1 热处理常见的缺陷类型 1.1.1 热处理裂纹 1.1.2 热处理变形 1.1.3 热处理性能不合格 1.2 缺陷分析的步骤和方法 1.3 热处理缺陷的对策方略

第2章 加热过程中产生的缺陷及其对策 2.1 氧化与脱碳 2.1.1 氧化和脱碳的机理 2.1.2 零件加热常用介质的作用和防止氧化和脱碳的措施 2.1.3 其他影响零件氧化和脱碳的因素 2.1.4 钢铁零件的表面腐蚀 2.1.5 零件表面氧化和脱碳的后续处理 2.2 过热和过烧 2.2.1 过热 2.2.2 过烧 2.2.3 防止零件过热和过烧的措施 2.3 氧化和脱碳实例分析 2.3.1 钢板弹簧的氧化和脱碳 2.3.2 螺栓的表面脱碳 2.3.3 汽车连杆的脱碳 2.3.4 热锻40Cr连杆螺栓的局部过烧造成断裂

第3章 淬火过程中产生的缺陷及其对策 3.1 概述 3.2 淬火应力分析 3.2.1 热应力 3.2.2 组织应力 3.3 淬火裂纹 3.3.1 淬火裂纹的特征 3.3.2 淬火开裂原因和形式 3.3.3 淬火裂纹的一般特点 3.3.4 影响零件开裂的因素和防止措施 3.3.5 其他裂纹 3.3.6 导致淬火零件裂纹的淬火加工 3.4 淬火变形 3.4.1 热处理变形的机理 3.4.2 影响零件变形的因素 3.4.3 零件热处理变形的规律 3.4.4 减小变形的热处理工艺的选择 3.4.5 其他防止零件变形的办法 3.4.6 工件热处理变形的校直方法 3.5 淬火后硬度不均匀、硬度不够 3.5.1 淬火后硬度不均匀 3.5.2 淬火后硬度不足 3.6 工具钢的淬火缺陷 3.6.1 碳素工具钢和合金工具钢常见热处理质量缺陷 3.6.2 高合金钢和高速工具钢常见热处理质量缺陷 3.6.3 工具钢热处理时的基本思路 3.7 实例分析 3.7.1 圆板牙的热处理及变形的控制 3.7.2 65Mn金刚石圆锯片基体的热处理和变形的控制 3.7.3 高速钢拉刀热处理变形的控制 3.7.4 塞规淬火裂纹及其控制 3.7.5 柴油机摆臂轴淬火剥落裂纹和防止措施

第4章 回火过程中产生的缺陷及其对策 4.1 硬度不足第5章 表面淬火缺陷及其对策第6章 化学热处理缺陷及其对策参考文献

<<热处理常见缺陷分析与对策>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>