

<<数控手工编程技术及实例详解>>

图书基本信息

书名：<<数控手工编程技术及实例详解>>

13位ISBN编号：9787122011466

10位ISBN编号：7122011461

出版时间：2007-10

出版时间：7-122

作者：李体仁

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控手工编程技术及实例详解>>

内容概要

《数控手工编程技术及实例详解》在系统介绍数控手工编程基本知识的基础上，通过大量的实例分析，由浅入深、分模块地阐述了数控编程指令和编程方法。

在编写过程中更加注重对图书细节的思考，全书内容均以实例、图表、程序的形式来说明指令及其应用。

在实例后还加入了思考、提示、技巧等内容，以方便读者学习。

《数控手工编程技术及实例详解》可作为职业技术学院数控专业的工程训练教材和参考书，也可作为企业数控加工职业技能培训用书。

<<数控手工编程技术及实例详解>>

书籍目录

第1章 数控加工技术基础 1.1 数控加工的基础知识 1.2 数控加工的工艺设计 第2章 数控铣床编程基本知识 2.1 数控机床坐标系确定的原则 2.2 机床原点与参考点 2.3 工件坐标系 2.4 程序 2.5 编程指令 2.6 用户宏程序 第3章 数控铣床和铣削加工中心高级编程指令 3.1 机床坐标系选择 (G53) 3.2 子坐标系 (G52) 3.3 极坐标 (G15、G16) 3.4 缩放比例 (G50、G51) 3.5 坐标系旋转 (G68、G69) 3.6 可编程镜像 第4章 数控铣床和铣削加工中心编程应用 4.1 平面铣削 4.2 轮廓铣削加工 4.3 键槽加工 4.4 孔加工 4.5 圆周分布孔的加工 4.6 型腔铣削 4.7 综合实例 (动模板加工) 第5章 数控铣床和铣削加工中心编程指令 5.1 车削编程的过程 5.2 数控车床笛卡儿坐标系 5.3 编程基本知识 5.4 G指令 5.5 基本的G指令 5.6 螺纹切削编程 5.7 简单台阶轴的单一循环编程 5.8 复杂轴类零件的复合循环编程 5.9 切槽编程 5.10 刀尖半径补偿G40, G41, G42 5.11 车削加工中心编程 第6章 数控车床和车削加工中心编程指令 6.1 数控车床加工工艺 6.2 轴类零件的加工 6.3 盘套类零件的加工 6.4 轴套类零件的加工 6.5 螺纹、切槽 (切断) 零件的加工 参考文献

<<数控手工编程技术及实例详解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>