

<<车刀刃磨技术>>

图书基本信息

书名：<<车刀刃磨技术>>

13位ISBN编号：9787122011947

10位ISBN编号：7122011941

出版时间：2008-1

出版时间：化学工业

作者：武友德，李先跃编

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车刀刃磨技术>>

内容概要

本书全面介绍了对机械加工操作者和工艺技术人员非常实用，而且必须掌握的车刀刃磨技术。它包括：车刀各角度的刃磨、车刀前刀面的刃磨、车刀断屑槽的刃磨、车刀刃口形式的修磨、车刀刀尖的修磨、车刀的研磨（鍍刀）、车刀的重磨以及粗、精车刀的刃磨等内容。其中绝大部分内容都是经过长期的实践经验总结而来，有的还是创新内容。

本书不仅是指导机加工操作者刃磨刀具的技术指南，而且还可以指导根据不同的加工条件来正确选择刀具和使用刀具，以及排除和解决由刀具产生的不良加工问题。

本书也是机械加工工艺人员很有价值的参考书。

在机械加工生产中凡是与刀具有关的质量和生产率问题，在本书内容中都可以找到一些答案加以解决。

本书对相关专业高职院校和中等专业技术学校的学生取得相应的职业资格证书、工厂技术工人获得相应的技术等级具有实际的指导意义。

本书还可供其他相关人员阅读参考。

<<车刀刃磨技术>>

书籍目录

第一章 基础知识 一、车削运动 二、车削时工件上形成的表面 三、车削用量 四、焊接车刀结构类型 五、刀具材料第二章 车刀的结构和角度 一、车刀的结构 二、车刀的六个基本角度 三、车刀几何角度的图示 四、角度变化及其变化规律第三章 车刀前角的刃磨第四章 车刀前刀面的刃磨第五章 车刀后角的刃磨第六章 车刀刃倾角的刃磨第七章 车刀主偏角的刃磨第八章 车刀副偏角的刃磨第九章 车刀副后角的刃磨第十章 车刀断屑槽的刃磨第十一章 车刀刃口形式的修磨第十二章 车刀刃尖的修磨第十三章 车刀的研磨(鑿刀) 第十四章 车刀的重磨第十五章 粗车刀的刃磨第十六章 精车刀的刃磨

<<车刀刃磨技术>>

编辑推荐

本书全面介绍了对机械加工操作者和工艺技术人员非常实用，而且必须掌握的车刀刃磨技术。它包括：车刀各角度的刃磨、车刀前刀面的刃磨、车刀断屑槽的刃磨、车刀刃口形式的修磨、车刀刀尖的修磨、车刀的研磨（鍍刀）、车刀的重磨以及粗、精车刀的刃磨等内容。其中绝大部分内容都是经过长期的实践经验总结而来，有的还是创新内容。本书不仅是指导机加工操作者刃磨刀具的技术指南，而且还可以指导根据不同的加工条件来正确选择刀具和使用刀具，以及排除和解决由刀具产生的不良加工问题。本书也是机械加工工艺人员很有价值的参考书。在机械加工生产中凡是与刀具有关的质量和生产率问题，在本书内容中都可以找到一些答案加以解决。

本书对相关专业高职院校和中等专业技术学校的学生取得相应的职业资格证书、工厂技术工人获得相应的技术等级具有实际的指导意义。本书还可供其他相关人员阅读参考。

<<车刀刃磨技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>