

<<呋喃树脂砂铸造生产及应用实例>>

图书基本信息

书名：<<呋喃树脂砂铸造生产及应用实例>>

13位ISBN编号：9787122012067

10位ISBN编号：7122012069

出版时间：2008-1

出版时间：第1版(2008年1月1日)

作者：章舟

页数：255

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<呋喃树脂砂铸造生产及应用实例>>

内容概要

本书针对呋喃树脂砂铸件生产过程中易出现的各种问题,结合作者多年来在树脂砂铸造工艺、装备技术方面的实践经验和研究成果,重点介绍: 呋喃树脂砂原辅材料特点及选用; 呋喃树脂砂的工艺设计特点和要点; 各类型零件的浇注系统设计计算方法; 呋喃树脂砂专用设备及生产线; 铸件缺陷分析及防止措施; 呋喃树脂砂铸造工艺在铸铁件、铸钢件等零部件方面的应用实例。

本书可供从事铸造生产和管理的技术人员、工人阅读,也可供科研院校从事铸造方向研究的师生参考。

本书可供从事铸造生产和管理的技术人员、工人阅读,也可供科研院校从事铸造方向研究的师生参考。

<<呋喃树脂砂铸造生产及应用实例>>

书籍目录

第一章 铸造用呋喃树脂砂概述1.1 自硬呋喃树脂砂的概念1.2 自硬呋喃树脂砂的原辅材料1.2.1 原砂1.2.2 再生砂1.2.3 呋喃树脂1.2.4 固化剂1.2.5 添加剂1.2.6 涂料1.2.7 其他辅助材料1.3 呋喃树脂砂的硬化特性1.4 呋喃树脂砂制备工艺1.4.1 混制工艺1.4.2 旧砂再生工艺流程第二章 呋喃树脂砂机械设备2.1 中小型呋喃树脂砂生产线及主要设备 2.1.1 混砂机2.1.2 振实台2.2 呋喃树脂砂再生系统及设备2.3 混砂机、落砂机操作规程2.3.1 s2510型固定式混砂机2.3.2 HJZ系歹0振动式破碎再生机第三章 呋喃树脂砂铸造工艺设计3.1 凝固方式3.1.1 分类3.1.2 凝固方式的选择3.2 工艺参数3.2.1 浇注位置的确定3.2.2 分型面的确定3.2.3 铸件的起模斜度3.2.4 加工余量3.2.5 收缩率3.2.6 铸件模样型芯头参数3.3 浇注系统设计3.3.1 浇注系统各截面积比例3.3.2 浇口杯(盆)3.3.3 直浇口3.3.4 横浇口3.3.5 内浇口3.3.6 其他3.3.7 铸铁浇注系统的计算(应用大孔出流理论)3.3.8 铸钢浇注系统的计算3.3.9 有色金属铸件浇注系统的计算3.4 冒口3.4.1 铸钢冒口设计方法3.4.2 灰口铸铁和球墨铸铁件冒口设计3.5 造型操作3.5.1 准备工作3.5.2 造型3.5.3 涂料3.5.4 配模第四章 铸件浇注系统设计实例第五章 铸件缺陷分析及防止第六章 呋喃树脂砂铸造生产及应用实例附录 铸造用自硬呋喃树脂 JB/T7526 - 2007参考文献

<<呋喃树脂砂铸造生产及应用实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>