

<<化工维修焊工>>

图书基本信息

书名：<<化工维修焊工>>

13位ISBN编号：9787122014009

10位ISBN编号：7122014002

出版时间：2008-1

出版单位：化学工业

作者：陈保国 编

页数：289

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化工维修焊工>>

内容概要

《化工维修焊工》依据《国家职业标准 焊工》中工作要求的内容，结合化工行业焊工的实际工作需要，分等级介绍了高级焊工和焊工技师必备的理论知识，同时按照标准中对操作技能的考核要求，介绍了焊条电弧焊、手工钨极氩弧焊、气焊、埋弧自动焊、二氧化碳气体保护焊的焊接方法。

《化工维修焊工》适用于从事焊接生产的技术工人、培训机构以及职业院校相关专业的师生。

书籍目录

第一篇 高级焊工第1章 高级焊工基础知识1.1 化工维修的安全管理1.1.1 化工机械设备检修安全技术1.1.2 压力容器检修的安全技术1.1.3 压力管道检修的安全技术1.2 焊接结构的生产和生产1.2.1 焊接结构图的识读及分析1.2.2 焊接结构生产的工艺流程1.2.3 典型焊接结构的制造工艺1.2.4 焊接工装1.3 金属材料的焊接性试验1.3.1 金属焊接性试验1.3.2 常用的焊接性试验方法1.3.3 裂纹敏感性的间接评价方法1.3.4 常用焊接接头试验方法第2章 高级焊工基础知识(二)2.1 特殊金属材料的焊接2.1.1 不锈钢的焊接2.1.2 铝及铝合金的焊接2.1.3 铜及铜合金的焊接2.1.4 钛及钛合金的焊接2.1.5 铸铁的焊接2.1.6 高温炉管的焊接2.2 异种金属材料的焊接2.2.1 异种金属材料焊接概述2.2.2 异种金属焊接2.2.3 低碳钢与低合金结构钢的焊接2.2.4 奥氏体不锈钢与其他黑色金属的焊接2.3 射线探伤2.3.1 射线检测的基本原理2.3.2 常见的缺陷影像特征及判断第3章 焊条电弧焊3.1 焊条3.1.1 焊条的性能与用途3.1.2 焊条的管理3.1.3 焊条的选用3.2 弧焊电源的安装使用与维修3.2.1 弧焊电源的安装3.2.2 弧焊电源的维修3.3 特殊金属材料的焊接操作技术3.3.1 不锈钢的焊接操作技术3.3.2 铝及铝合金的焊接操作技术3.3.3 铜及铜合金的焊接操作技术3.3.4 铸铁、铸钢件的焊接操作技术3.3.5 异种钢的焊接操作技术3.3.6 化工现场容器管道的带压堵漏第4章 手工钨极氩弧焊4.1 手工钨极氩弧焊焊接材料4.1.1 焊丝的分类4.1.2 焊丝的型号和选用4.2 手工钨极氩弧焊设备的调试4.2.1 焊接参数的选择及其影响4.2.2 钨极氩弧焊设备的使用、维护和故障处理4.3 特殊金属材料的焊接操作技术4.3.1 铝及铝合金的焊接操作技术4.3.2 铜及铜合金的焊接操作技术4.3.3 钛及钛合金的氩弧焊4.3.4 异种奥氏体不锈钢与珠光体钢的焊接4.3.5 高温炉管的焊接操作技术第5章 气焊5.1 气焊材料的选用5.1.1 气焊丝的选用5.1.2 气焊焊剂和火焰的选用5.2 气焊工艺5.2.1 铸铁、铸钢件的气焊工艺5.2.2 有色金属的气焊工艺5.2.3 低碳钢管试件氧-乙炔气焊.....第6章 埋弧自动焊第7章 二氧化碳气体保护焊第二篇 技师第8章 焊接生产准备第9章 焊接与切割作业典型事故案例及人的失误分析第10章 焊接结构的装配与焊接第11章 焊接生产管理第12章 焊接结构生产工艺分析第13章 化工项目管理第14章 国际化的焊接培训与资格认证体系参考文献

<<化工维修焊工>>

编辑推荐

《职业技能鉴定培训教程·化工维修焊工(高级、技师)》适用于从中焊接生产的技术工人、培训机构以及职业院校相关专业的师生。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>