

<<Pro/E注塑模具设计与制造>>

图书基本信息

书名：<<Pro/E注塑模具设计与制造>>

13位ISBN编号：9787122014597

10位ISBN编号：7122014592

出版时间：2008-1

出版单位：化学工业

作者：肖爱民，戴峰泽，

页数：399

字数：656000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Pro/E注塑模具设计与制造>>

内容概要

本书以Pro / ENGINEER Wildfire3.0为基础，结合注塑模具设计与制造的实际应用，系统介绍了注塑模具设计基础知识、Pro / E模具设计模块、模架专家系统（EMX）以及Pro / NC数控加工等内容，清晰地讲解了每一个知识点和操作步骤，力求为读者简明、系统地介绍注塑模具设计与制造方法、原则及关键问题的处理对策。

书中内容涵盖了注塑模具设计与制造的各个方面，并且在随书光盘中提供了所讲实例的Pad源文件以及操作步骤的视频文件，非常方便读者学习。

本书内容实用，可供从事注塑模具设计与制造的技术人员以及大中专院校相关专业的师生学习使用。

<<Pro/E注塑模具设计与制造>>

书籍目录

第1篇 注塑模设计基础 第1章 塑料成型基础 第2章 注射成型工艺 2.1 注塑机结构 2.2 注射成型 2.2.1 注射成型的原理 2.2.2 注射成型的特点及应用 2.2.3 注射成型的过程 2.2.4 注射成型的工艺参数 第3章 注射成型模具结构 3.1 注射模具的分类及结构 3.2 注射模具的典型结构 3.3 注射模具与注塑机的关系 3.3.1 注射量的校核 3.3.2 锁模力的校核 3.3.3 最大注射压力的校核 3.3.4 注塑机安装模具部分尺寸校核 3.3.5 开模行程的校核 3.3.6 顶出装置的校核 第4章 注射模具各单元设计 4.1 浇注设计 4.1.1 浇注系统组成 4.1.2 浇注系统设计原则 4.1.3 主流道设计 4.1.4 分流道设计 4.1.5 浇口设计 4.2 型心和型腔设计 4.3 导向和脱模机构设计 4.3.1 导向机构设计 4.3.2 脱模机构设计 4.4 侧向分型和抽芯机构设计 4.5 温度调节系统设计 4.5.1 温度调节的重要性 4.5.2 模具温度调节系统的设计 4.6 排气结构设计第2篇 Pro/E注塑模设计 第5章 模具模型的创建 5.1 模具模型装配命令 5.2 模具装配原理 5.3 装配约束关系 5.3.1 放置对话框 5.3.2 Move选项卡 5.4 创建模具模型 5.4.1 创建新模型 5.4.2 加入参考模型 5.4.3 加入毛坯模型 5.4.4 设定收缩率 5.5 模具模型应用实例 第6章 建立分模面和分割模具 6.1 分模面产生原则 6.2 分模面命令 6.2.1 通过基本命令创建分型面 6.2.2 用“裙边”方式建立分模面 第7章 模具检测与开模 第8章 在EMX中使用装配模型进行模具设计 第9章 EMX脱螺纹模具设计实例 第10章 EMX热流道模设计实例 第11章 EMX侧抽芯模具设计实例第3篇 PRO/NC模具数控加工 第12章 PRO/NC数控加工基础 第13章 PRO/E数控加工方法 第14章 注塑模具数控加工实例参考文献

<<Pro/E注塑模具设计与制造>>

编辑推荐

《Pro/E注塑模具设计与制造》内容实用，可供从事注塑模具设计与制造的技术人员以及大中专院校相关专业的师生学习使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>