

<<PLC电气控制技术>>

图书基本信息

书名：<<PLC电气控制技术>>

13位ISBN编号：9787122016638

10位ISBN编号：7122016633

出版时间：2008-2

出版时间：7-122

作者：夏田

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<PLC电气控制技术>>

内容概要

本书从实际工程应用需要出发，以广泛应用的OMRON高性能小型机CPM1A以及SIEMENS公司高性能小型机S7—200为背景，系统讲述了可编程序控制器的基本组成原理、工作方式、系统配置、PLC指令系统与编程、PLC控制系统的设计方法和应用，简要介绍了CX—P编程软件、PLC的网络通信知识并介绍了电气控制的基础知识。

相关章节附有习题及思考题。

内容取材新颖，由浅入深，循序渐进，理论与实际相结合。

本书可作为高等院校工业自动化、电气工程及其自动化、机电一体化、机械设计制造及其自动化、数控技术等本科专业的教材，也可供相关工程技术人员参考。

<<PLC电气控制技术>>

书籍目录

第1章 电气控制基础 1.1 常用低压电器 1.1.1 接触器 1.1.2 继电器 1.1.3 熔断器 1.1.4 低压隔离器 1.1.5 低压断路器 1.1.6 主令电器 1.2 电气控制线路设计基础 1.2.1 电气控制线路的图形符号、文字符号及绘制原则 1.2.2 电气控制线路的设计方法 1.2.3 设计电气控制线路的一般原则

1.3 继电接触控制系统的基本控制电路 1.3.1 电动机控制的基本环节 1.3.2 按联锁控制的规律 1.3.3 按控制过程的变化参量进行控制的规律 1.3.4 直流电动机的控制线路 1.4 电气控制线路的实例分析 1.4.1 摇臂钻床的电气控制线路 1.4.2 铣床的电气控制线路 习题1

第2章 PLC概述 2.1 PLC的基本组成 2.1.1 中央处理单元 2.1.2 存储器 2.1.3 开关量输入/输出单元 2.1.4 模拟量输入/输出模块 2.1.5 PLC的外部设备 2.1.6 电源单元 2.1.7 I/O扩展端口 2.1.8 智能模块 2.1.9 总线 2.2 PLC的基本工作原理 2.2.1 PLC的工作过程 2.2.2 用户程序的循环扫描过程 2.2.3 输入、输出延迟响应 习题2

第3章 CPMIA系列PLC 3.1 CPMIA系列PLC的基本组成 3.1.1 CPMIA系列PLC的主机 3.1.2 I/O扩展单元 3.1.3 编程工具 3.1.4 特殊功能单元 3.2 CPMIA系列的继电器区及数据区 3.2.1 内部继电器区(IR) 3.2.2 特殊辅助继电器区(SR) 3.2.3 暂存继电器区(TR) 3.2.4 保持继电器区(HR) 3.2.5 辅助记忆继电器区(AR) 3.2.6 链接继电器区(LR) 3.2.7 定时器/计数器区(TC) 3.2.8 数据存储器(DM) 3.3 CPMIA系列PLC的功能简介 3.4 CPMIA系列PLC的通信功能 3.5 CPMIA系列PLC的指令系统 3.5.1 概述 3.5.2 基本指令 3.6 常用的应用指令 3.6.1 IL/ILC指令 3.6.2 暂存继电器(TR) 3.6.3 JMP/JME指令 3.6.4 定时器/计数器指令 3.7 数据传送、数据比较指令 3.7.1 传送指令MOV/@MoV(FUN21)和求反传送指令MVN/@MVN(FUN22)第4章 S7-2000可编程序控制器第5章 PLC控制系统设计第6章 PLC通信技术第7章 编程软件CX-Programmer第8章 PLC的电气控制实践参考文献

<<PLC电气控制技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>