

<<轧钢生产问答>>

图书基本信息

书名：<<轧钢生产问答>>

13位ISBN编号：9787122016652

10位ISBN编号：712201665X

出版时间：2008-1

出版时间：7-122

作者：陈林

页数：553

字数：467000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轧钢生产问答>>

内容概要

本书以问答的形式介绍了轧钢生产过程应知应会的基本知识及实用操作技能。

全面系统地描述了轧钢基本知识和板带钢生产、型线材生产、钢管生产、轧钢过程自动控制、生产物流及相关概念，并综述了与轧钢生产相关的其他知识。

本书内容丰富，解答明了，突出了实用性及新颖性，非常适于轧钢企业的技术人员、生产工人及管理人员学习。

<<轧钢生产问答>>

书籍目录

第一章 轧钢基本知识 第一节 钢铁基本知识 1.何谓金属? 2.何谓纯金属? 3.何谓合金? 4.何谓工业纯铁? 5.何谓钢?如何分类? 6.何谓碳素钢? 7.何谓合金钢? 8.何谓普通低合金钢? 9.何谓锅炉钢? 10.何谓造船钢? 11.何谓钢的力学性能? 12.碳素钢中的碳、硅、锰、硫对钢有什么影响? 13.何谓金相组织? 14.何谓钢的低倍组织? 15.何谓钢的高倍组织? 16.何谓热处理? 17.何谓退火?退火的目的是什么? 18.何谓正火?正火的目的是什么? 19.何谓淬火? 20.何谓回火? 21.何谓化学热处理?

第二节 轧制原理 22.何谓钢的塑性? 23.何谓塑性变形和弹性变形? 24.何谓应力?何谓应力集中? 25.何谓加工硬化? 26.何谓再结晶软化? 27.热轧有什么优缺点?冷轧有什么优缺点? 28.影响金属热塑性变形的因素有哪些? 29.温度对碳钢的塑性有什么影响? 30.何谓咬入?何谓咬入角? 31.怎样计算咬入角? 32.怎样实现正常咬入? 33.何谓压下?何谓压下率? 34.怎样改善咬入条件? 35.何谓延伸系数? 36.何谓平均延伸系数?何谓总延伸系数? 37.何谓变形区?何谓变形区长度? 38.何谓宽展? 39.宽展有哪几种?影响宽展的主要因素有哪些? 40.何谓自由宽展、限制宽展和强迫宽展? 41.为什么压下量是影响宽展的主要因素? 42.摩擦系数对宽展有哪些影响? 43.钢的化学成分对宽展量有哪些影响? 44.轧辊直径、轧件宽度、轧辊工作表面、轧制速度与温度对宽展有哪些影响? 45.宽展系数如何选取? 46.何谓变形速度?怎样计算? 47.何谓轧制速度?怎样计算? 48.何谓前滑和后滑? 49.何谓连轧和连轧常数? 50.何谓张力和张力轧制? 51.何谓轧制压力?何谓单位压力?.....第二章 钢坯生产第三章 连铸坯生产第四章 型线材生产第五章 板带钢生产第六章 无缝钢管生产第七章 轧钢间平面设计第八章 控制轧制控制冷却第九章 轧钢过程自动控制与检测第十章 连铸-连轧生产物流第十一章 钢的品种和质量控制第十二章 轧钢厂安全生产与劳动保护第十三章 轧钢石环境保护第十四章 车间技术经济指标第十五章 轧钢生产新技术参考文献

<<轧钢生产问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>