

<<数控加工工艺手册>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺手册>>

13位ISBN编号：9787122016973

10位ISBN编号：7122016978

出版时间：2008-2

出版时间：化学工业出版社

作者：杨继宏

页数：534

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工工艺手册>>

### 内容概要

本书是一本面向数控加工中、高级技术工人、技师的便携式工艺手册，收集和选编了数控车、铣、加工中心工艺环节最常用的技术资料和数据。

内容包括金属切削原理，数控机床刀具、夹具等相关基础知识和资料，数控车床、铣床、加工中心的加工工艺的设计和制定等。

手册选编了各种机床典型工件加工工艺的分析和制定过程，可供读者查阅参考。

全书采用现行的最新国家和行业标准，查阅方便。

## &lt;&lt;数控加工工艺手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 金属切削原理1.1 金属切削过程1.1.1 切削层与切削参数1.1.2 切削过程1.1.3 影响切削变形的因素1.2 切削过程的基本规律1.2.1 切削力1.2.2 切削热与切削温度1.2.3 刀具磨损与耐用度1.3 切削参数的选择1.3.1 刀具几何角度1.3.2 刀具几何参数的合理选择1.3.3 切削用量的选择1.4 切削过程基本规律的应用1.4.1 切屑的控制1.4.2 材料的切削加工性1.4.3 切削液第2章 数控机床刀具的选择2.1 刀具材料及其选用2.1.1 刀具材料应具备的基本性能2.1.2 刀具材料的种类及其选用2.2 可转位刀片及其代码2.2.1 可转位刀具的优点2.2.2 可转位刀片的代码及其标记方法2.2.3 可转位刀片的夹紧方式2.2.4 可转位刀片的选择2.3 数控机床自动换刀装置与工具系统2.3.1 自动换刀装置2.3.2 数控工具系统2.4 数控刀具的种类及特点2.4.1 数控刀具的种类2.4.2 数控机床刀具的特点2.5 数控刀具的选择2.5.1 选择刀具应考虑的因素2.5.2 铣刀选择2.5.3 孔加工刀具选择2.5.4 刀具尺寸的确定第3章 工件在数控机床上的定位与装夹3.1 机床夹具概述3.1.1 夹具的基本概念3.1.2 夹具的分类3.1.3 工件在夹具中加工时加工误差的组成3.2 工件的定位3.2.1 工件的安装3.2.2 六点定位原理3.2.3 六点定位原理的应用3.2.4 常见定位方式及定位元件3.3 工件的夹紧3.3.1 对夹紧装置的要求3.3.2 夹紧力的确定3.4 数控机床典型夹具3.4.1 数控加工夹具简介3.4.2 组合夹具3.4.3 拼装夹具第4章 数控加工工艺基础第5章 机械加工质量第6章 数控车削加工工艺第7章 数控铣削加工工艺第8章 加工中心加工工艺第9章 数控机床加工工艺实例分析参考文献

## <<数控加工工艺手册>>

### 编辑推荐

《数控加工：工艺手册》选编了各种机床典型工件加工工艺的分析和制定过程，可供读者查阅参考。  
全书采用现行的最新国家和行业标准，查阅方便。

<<数控加工工艺手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>