

<<钣金展开速查手册>>

图书基本信息

书名：<<钣金展开速查手册>>

13位ISBN编号：9787122017000

10位ISBN编号：7122017001

出版时间：2008-2

出版时间：化学工业出版社

作者：董庆华 编

页数：630

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金展开速查手册>>

内容概要

《钣金展开速查手册》是一本汇集各种典型钣金件展开方法的速查手册。内容涵盖了等径管，异径和异口多通管，锥管及其组合件，台、罩及圆方过渡接头，圆形容器的封头等各种常用钣金件的展开图、计算方法、公式以及参数化表格，实例丰富，方便学习和查阅。书中内容均采用了最新的国家标准。

《钣金展开速查手册》适用于从事钣金作业的企业技术工人、职业院校师生查阅和参考。

<<钣金展开速查手册>>

书籍目录

第一章 钣金展开放样基础 一、钣金划线 (一) 常用几何图形作图法 (二) 钣金划线的常用工具 (三) 钣金划线基本规则 (四) 钣金划线注意事项 (五) 划线时考虑的工艺因素 (六) 划线的常用符号 二、展开放样 三、计算法展开放样 四、图解法展开放样 (一) 平行线法 (二) 放射线法 (三) 三角形法 (四) 计算法与图解法展开放样的比较 五、厚板处理 六、展开实长与实形的求法 (一) 求一般位置直线的实长 (二) 求平面的实形 七、板材展开长度 第二章 等径管展开放样 一、两节等径直角弯头展开放样 二、两节等径任意角弯头展开放样 三、多节等径直角弯头展开放样 四、多节等径任意角弯头展开放样 五、两节直角矩形弯头展开放样 六、两节直角方弯头展开放样 七、90°蛇形管展开放样 八、双扭90°蛇形管展开放样 九、后倾蛇形管展开放样 十、矩形直角曲面弯头展开放样 十一、90°换向矩形管弯头展开放样 十二、螺旋管展开放样 十三、圆形风管弯头展开放样 十四、矩形风管弯头展开放样 十五、等径直交三通管展开放样 十六、等径直交补料三通管展开放样 十七、等径斜交三通管展开放样 十八、等径Y形管展开放样 十九、等径补料Y形管展开放样 二十、等径裤形管展开放样 二十一、等径Y形四通管展开放样 二十二、等径Y形五通管展开放样 二十三、人字形三通管展开放样 第三章 异径和异口多通管展开放样 一、异径直交三通管展开放样 二、异径斜交三通管展开放样 三、异径错心直交三通管展开放样 四、等径圆管错心直交四通管展开放样 五、异径圆管错心直交四通管展开放样 六、异径圆管错心斜交四通管展开放样 七、方口三通管展开放样 八、方管矩形管直交三通管展开放样 九、方管矩形管斜交三通管展开放样 十、方管圆管直交三通管展开放样 十一、圆管方管直交三通管展开放样 十二、矩形管圆管斜交三通管展开放样 十三、圆管矩形管斜交三通管展开放样 十四、矩形断面裤形三通管展开放样 十五、方口曲面三通管展开放样 第四章 锥管及其组合件展开放样 一、正三棱锥展开放样 二、正四棱锥展开放样 三、斜四棱锥展开放样 四、锥形长方台展开放样 五、上口扭成45°角的方棱锥台展开放样 六、矩形换向台展开放样 七、正六棱锥展开放样 八、正六棱锥台展开放样 九、斜截方棱锥台展开放样 十、正心圆锥管展开放样 (薄板) 十一、正心圆锥管展开放样 (厚板) 十二、渐缩率较小的正圆锥管展开放样 十三、斜截圆锥管展开放样 十四、斜圆锥管展开放样 十五、斜圆锥管展开放样 十六、椭圆锥展开放样 十七、圆顶椭圆底台展开放样 十八、圆管圆锥管直角弯头展开放样 十九、圆管圆锥管任意角度弯头展开放样 二十、圆锥管两节任意角度弯头展开放样 二十一、三节渐进直角弯头展开放样 二十二、四节渐进直角弯头展开放样 二十三、两节任意角度渐缩方弯头展开放样 二十四、直角换向三节矩形弯头展开放样 二十五、曲面方锥台展开放样 二十六、方口裤形三通管展开放样 二十七、方管平交四棱锥管展开放样 二十八、四棱锥直交圆管展开放样 二十九、圆管直交四棱锥管展开放样 三十、圆管平交四棱锥管展开放样 三十一、圆管侧交四棱锥管展开放样 三十二、圆管斜交四棱锥管展开放样 三十三、裤形圆管圆锥管展开放样 三十四、异径裤形三通管展开放样 三十五、放射状四通管展开放样 三十六、圆管平交圆锥管展开放样 三十七、圆管垂直侧交圆锥管展开放样 三十八、圆管圆锥管直交三通管展开放样 三十九、圆管斜交圆锥管展开放样 四十、方管直交圆锥管展开放样 四十一、斜交圆锥管展开放样 四十二、矩形风管变径管展开放样 四十三、矩形风管三通管展开放样 四十四、圆形风管三通管展开放样 第五章 台、罩及圆方过渡接头展开放样 一、长圆台展开放样 二、带轮罩展开放样 三、圆顶长圆底罩展开放样 四、圆顶细长圆底台展开放样 五、90°长圆换向台展开放样 六、斜马蹄展开放样 七、90°换向异径过渡接头展开放样 八、天圆地方接头展开放样 九、底口倾斜圆方过渡接头展开放样 十、顶圆底长方台展开放样 十一、方顶圆底漏斗展开放样 十二、方顶U形底漏斗展开放样 十三、圆顶长方底偏心过渡接头展开放样 十四、圆方过渡°换向接头展开放样 十五、圆长方过渡°换向接头展开放样 十六、顶圆底长方斜扭过渡接头展开放样 十七、方裤形三通管展开放样 十八、方圆裤形三通管展开放样 十九、圆腰长方腿裤形三通管展开放样 二十、直角换向Y形管展开放样 二十一、方五通管展开放样 二十二、圆方过渡四通管展开放样 二十三、方圆过渡五通管展开放样 二十四、异径五通管展开放样 第六章 圆形容器及封头展开放样 一、圆桶容器放样坯料直径计算 二、圆桶平边容器放样坯料直径计算 三、大小口容器放样坯料直径计算 四、大小口平边容器放样坯料直径计算 五、球缺体封头放样坯料直径计算 六、球缺体直边封头放样坯料直径计算 七、球缺体平边封头放样坯料直径计算 八、半球体封头放样坯料直径计算 九、半球体直边封头放样坯料直径计算 十、半球体平边封头放样坯料直径计算

<<钣金展开速查手册>>

一、平顶圆角封头放样坯料直径计算 十二、平顶直边圆角封头放样坯料直径计算 十三、平顶平边圆角封头放样坯料直径计算 参考文献

<<钣金展开速查手册>>

章节摘录

第一章 钣金展开放样基础 展开放样是钣金工、铆工、白铁工的第一道工序，也是重要的工序。

在我国众多企业中，钣金、铆焊、白铁作业占有很大的比重。

这类作业不仅要求看懂图纸，而且要能准确、迅速地作出制作的展开图。

同时要根据图纸要求，选择适当位置的接口，做出展开料要便于制作，还要考虑展开料截料后的余量。

<<钣金展开速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>