第一图书网, tushu007.com

<<电机组装工艺及常规检测>>

图书基本信息

书名：<<电机组装工艺及常规检测>>

13位ISBN编号：9787122017048

10位ISBN编号：7122017044

出版时间：2008-1

出版时间：化学工业出版社

作者：才家刚 编

页数：271

字数：237000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书以中小型交、直流电机组装所用设备和工艺为核心，介绍了与其相关的电机分类、安装形式、冷却方式、线端标志与旋转方向、防护等级、常用轴承和润滑脂的选用知识，以及组装前和组装后对零部件和整机的机械检查、电气试验方法和相关技术标准，同时介绍了不合格项目的原因分析和处理方法。

本书所有内容均来自于国内中小型电机行业技术领先企业的生产实践，具有较强的实用性和先进性，特别适宜作为电机生产企业和相关技术院校培训电机组装和检验人员的教材，也可用作编制电机相关工艺的参考资料，并可供具有初中以上文化水平的电机使用和维修人员阅读和学习。

书籍目录

第一章　电机通用知识　第一节　常用电机的分类及型号编制方法　　一、常用电机的分类　　二、常用电机型号的编制方法　　三、常用电机名称与型号　　四、三相异步电动机的额定功率、电压、电流、频率和转速　第二节　电机的安装型式及其代号　　一、电机安装型式代号的组成　　二、由三部分组成和由两部分组成的两种表示方式之间的关系　第三节　电机的冷却方式及其代号　　一、旋转电机冷却方式的表示方法　　二、常见电机冷却方法举例　第四节　电机的线端标志与旋转方向　　一、线端标志符号　　二、绕组线端标志的规则和示例　　三、常用电机绕组接线图　　四、旋转方向　第五节　旋转电机外壳防护分级（IP代码）　　一、表示　方法　　二、第一位表征数字（防固体等级）的内容　　三、第二位表征数字（防液体等级）的内容　练习题第二章　滚动轴承的常识和装配方法　第一节　概述　　一、轴承质量和装配质量的重要性　　二、组成轴承的部件及各部位的名称　第二节　滚动轴承的分类　　一、按承受载荷方向、公称接触角及滚动体形状分类　　二、按轴承的结构分类　　三、按轴承的尺寸大小分类　第三节　滚动轴承代号编制方法　　一、代号的三个部分名称及包含的内容　　二、基本代号　　三、后置代号所用符号和所包含的内容　第四节　滚动轴承的游隙和测量方法　　一、轴承游隙的定义　　二、轴承游隙的重要性和选择原则　　三、深沟球轴承游隙的简易测量方法　　四、深沟球轴承和圆柱孔圆柱滚子轴承的径向游隙和施加载荷后径向游隙的增量　第五节　滚动轴承的装配工艺　　一、滚动轴承装配前的检查　　二、滚动轴承装配前的清洗　　三、轴承的装配工艺　第六节　电机用润滑脂的品种、特性和选用原则　　一、电机用润滑脂的主要质量指标和选用原则　　二、电机用润滑脂的品种、特性和适用场合　　三、润滑脂加入量及注入要求　练习题第三章　组装前对零部件的处理和检查　第一节　对零部件外观的检查和处理　　一、外观检查项目和要求　　二、清理零部件的方法和要求　　三、除锈的方法　第二节　对交流异步电动机零部件机械尺寸和形位公差的检测　　一、机座的检测方法和相关规定　　二、端盖机械尺寸和形位公差的检测　……第四章　三相交流电动机的组装工艺第五章　三相交流电机组装后的检查、试验与考核第六章　直流的电机的组装工艺附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com