

<<切削加工手册>>

图书基本信息

书名：<<切削加工手册>>

13位ISBN编号：9787122017116

10位ISBN编号：7122017117

出版时间：2008-1

出版单位：化学工业

作者：数字化手册编委会 编

页数：182

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<切削加工手册>>

### 内容概要

《2008切削加工手册（软件版）》是一种支持机械制造企业切削工艺设计数字化的数据资源查询和常用专业计算程序为一体的集成软件系统。

《2008切削加工手册（软件版）》软件系统以切削加工各工种的基础知识、数据资料和常用计算为主，内容包括：常用资料、切削基础知识、车削加工、拉削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、表面滚压加工、螺纹加工、孔加工、齿轮加工、刀具的刃磨、特种加工、常用设计计算程序、机械工程常用公式计算、机械工程常用英汉词汇、用户自定义数据管理等软件模块，具有开发思路新颖、数据资源丰富、计算查询使用方便、标准资料新、实用性强等特点。

《2008切削加工手册（软件版）》软件系统适用于机械制造企业从事工艺设计、切削加工的工程技术人员及其他有关人员查阅和参考。

## 书籍目录

第1章 系统概况与软件安装方法1.1 系统概况1.2 安装需求1.3 安装步骤1.4 添加《切削加工手册（软件版）2008》部件1.5 卸载《切削加工手册（软件版）2008》1.6 注册《切削加工手册（软件版）2008》1.7 启动《切削加工手册（软件版）2008》第2章 主界面介绍2.1 功能划分2.2 菜单栏2.2.1 “文件”菜单2.2.2 “视图”菜单2.2.3 “常用公式计算”菜单2.2.4 “常用设计计算程序”菜单2.2.5 “帮助”菜单2.3 工具栏2.4 导航器2.4.1 目录导航功能2.4.2 索引导航功能2.4.3 模糊导航功能2.4.4 书签导航功能2.5 资料显示区第3章 主要功能使用介绍3.1 数据保存3.2 数据查询3.3 数据搜索3.4 查询结果输出第4章 机械工程常用公式计算4.1 列表公式的计算4.2 数学计算器4.3 用户自定义公式的计算4.4 用户自定义公式的保存4.5 用户自定义公式的删除4.6 组合公式的设计4.7 组合公式的计算4.8 组合公式的删除4.9 组合公式的修改4.10 计算结果的保存、查阅4.10.1 保存4.10.2 查阅第5章 公差与配合查询5.1 功能简介与界面构成5.1.1 功能简介5.1.2 界面构成5.2 操作注意事项5.2.1 公差查询操作的注意事项5.2.2 配合查询操作的注意事项5.3 查询实例5.3.1 公差查询实例5.3.2 配合查询实例第6章 形状与位置公差查询6.1 功能简介与界面组成6.1.1 功能简介6.1.2 界面组成6.2 操作注意事项6.3 查询实例第7章 刀具角度与切削参数计算7.1 功能简介与界面构成7.1.1 功能简介7.1.2 界面构成7.1.3 关于说明7.2 计算、查阅方法7.2.1 计算方法7.2.2 查阅方法7.3 计算、查阅实例7.3.1 简单计算7.3.2 复杂计算7.3.3 查阅实例第8章 车削加工计算8.1 功能简介和界面构成8.1.1 功能简介.....第9章 铣削加工计算第10章 传动计算第11章 蜗轮蜗杆、齿轮齿条传动计算第12章 切削加工其他常用计算第13章 机械工程常用英汉词典第14章 用户自定义数据管理附录 《切削加工手册（软件版）2008》的软件目录

<<切削加工手册>>

编辑推荐

《2008切削加工手册(软件版)》由化学工业出版社出版。

<<切削加工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>