

<<金属材料液态成型工艺>>

图书基本信息

书名：<<金属材料液态成型工艺>>

13位ISBN编号：9787122017208

10位ISBN编号：7122017206

出版时间：2008-2

出版时间：化学工业

作者：贾志宏，傅明喜编

页数：345

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属材料液态成型工艺>>

内容概要

《金属材料液态成型工艺》是高等学校“材料成型与控制”专业的主干课程教材，它系统地阐述了液态成型工艺中相关的造型材料、零件结构的铸造工艺性、工艺设计方案的制定、浇注系统设计、浇冒口系统的原理及设计、工艺装备设计、特种铸造工艺（包括金属型铸造、压力铸造、熔模铸造、消失模铸造等）的原理及工艺、先进液态成型工艺等内容。

《金属材料液态成型工艺》在阐述中力求做到重点突出，理论联系实际，具有较强的科学性、系统性及实用性，是材料成型及控制专业本科生的通用教材，也可作为材料以及机械类相关专业的教材或教学参考书，还可满足材料加工专业研究生以及广大铸造行业中相关工程技术人员进行学习及参考之需。

<<金属材料液态成型工艺>>

作者简介

傅明喜，男，教授，硕士生导师。

1960.8.15出生。

1980年毕业于江苏大学，在铸造实验室从事实验教学；1989年于江苏大学获工学硕士学位，1990-1993在江苏大学材料研究所从事材料研究与开发；1993在铸造教研室从事教学工作；2003年在江苏大学攻读博士学位。

现任江苏大学材料实验中心主任。

江苏省理化协会理事。

中国材料研究协会会员。

目前承担或参加了国家“863”（2007AA03Z548）“磁化学合成铝基复合材料的设计及其构建成形加工技术”、江苏省高技术研究项目（BG2007030）“轻质高强度镁基纳米复合材料的超声化学合成技术研究”、江苏省工业科技攻关项目“铜锌铝(复合稀土)形状记忆合金的研制与产业化应用”

（BE2004072），江苏省高校资助项目《深过冷法块体非晶材料制备方法的研究》（03KJD430067），江苏大学重点教改项目《工程材料远程实验教学方法的研究》。

原国家机械工业局项目《高强度薄壁灰铸铁在缸体上的应用及研究》和《铜基形状记忆合金的工程机构抗震减振机理》已通过江苏省科技厅的鉴定。

获机械工业科技进步二等奖一项。

在国内外主要刊物和核心刊物发表论文40余篇.SCI收录2篇、EI收录7篇。

主编教材两部，参编两部。

<<金属材料液态成型工艺>>

书籍目录

绪论第一章 造型材料第一节 砂型铸造原材料第二节 黏土型(芯)砂第三节 水玻璃砂及其他无机黏结剂砂第四节 油砂第五节 树脂砂第六节 涂料第二章 零结结构的铸造工艺性分析第一节 常用铸造方法的选用第二节 砂型铸造零件结构的工艺性第三节 其他铸造工艺中对铸件结构的铸造工艺性要求第三章 砂型工艺方案的确定第一节 概述第二节 砂型铸造工艺方案的制订思考题第四章 浇注系统设计第一节 概述第二节 液态金属在浇注系统各组元中的流动第三节 浇注系统内浇道位置的选择第四节 浇注系统的尺寸计算第五节 铸铁件浇注系统的特点及设计第六节 铸钢及非铁合金铸件浇注系统的特点及设计思考题第五章 冒口工艺及其他第六章 工艺装备设计第七章 重力铸造第八章 外力场充型的液态成型工艺第九章 液态成型新工艺参考文献

<<金属材料液态成型工艺>>

编辑推荐

《高等学校教材·金属材料液态成型工艺》在阐述中力求做到重点突出，理论联系实际，具有较强的科学性、系统性及实用性，是材料成型及控制专业本科生的通用教材，也可作为材料以及机械类相关专业的教材或教学参考书，还可满足材料加工专业研究生以及广大铸造行业中相关工程技术人员进行学习与参考之需。

<<金属材料液态成型工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>