

<<化工三废处理工>>

图书基本信息

书名：<<化工三废处理工>>

13位ISBN编号：9787122021083

10位ISBN编号：7122021084

出版时间：2008-5

出版时间：化学工业出版社

作者：化学工业职业技能鉴定指导中心组织 编写，晋卫，黄海林 编

页数：195

字数：232000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化工三废处理工>>

内容概要

本书根据《化学工业职业标准·化工三废处理工》编写，内容包括有害物质的稀释法控制，主要气态污染物的治理，废气净化系统的设计和运行管理，废水的脱氮和除磷，废水处理新技术，废水处理装置的运行、控制和管理，固体废物的最终处置以及环保监测技术。

本书可用于化工三废处理工职业技能鉴定考证培训，也可供化工企业环保部门的技术人员参考。

<<化工三废处理工>>

书籍目录

第1章 有害物质的稀释法控制 1.1 概述 1.2 稀释法使用原则 1.3 利用稀释法需要注意的问题 复习思考题
第2章 主要气态污染物的治理 2.1 低浓度二氧化硫烟气的治理 2.1.1 概述 2.1.2 石灰石石灰法
2.1.3 氨吸收法 2.1.4 钠碱吸收法 2.1.5 金属氧化物吸收法 2.2 含NO₂废气的治理 2.2.1 概述 2.2.2
催化还原法 2.2.3 液体吸收法 复习思考题第3章 废气净化系统的设计和运行管理 3.1 局部排气罩
3.1.1 局部排气罩的基本形式 3.1.2 排气罩的排气量和压力损失 3.1.3 排气罩的设计 3.2 管道系统的
设计 3.2.1 各种装置的定位及管道布置 3.2.2 管道系统的设计计算 3.3 净化装置的运行管理 3.3.1 装
置投产前的准备工作 3.3.2 装置试运转 3.3.3 日常运行管理 复习思考题第4章 废水脱氮除磷技术 4.1
废水脱氮技术 4.1.1 生物脱氮 4.1.2 物理化学法脱氮 4.2 废水除磷技术 4.2.1 生物除磷 4.2.2 化学除
磷 复习思考题第5章 废水处理技术的新发展 5.1 氧化沟技术 5.1.1 氧化沟技术特征 5.1.2 氧化沟的
形式和构造 5.2 AB法生物处理技术 5.2.1 工艺原理 5.2.2 工艺性能特点 5.3 间歇式活性污泥法 (SBR
工艺) 5.3.1 SBR工艺的技术特征 5.3.2 SBR工艺的形式 5.3.3 SBR工艺的设备 and 装置 5.3.4 MSBR工
艺 5.4 水解 (酸化) -好氧生物处理 (H/O工艺) 5.4.1 水解机理 5.4.2 水解工艺的特点 5.4.3 水解
工艺性能指标 5.4.4 水解工艺适用范围 5.5 高效曝气生物滤池技术 (BAF工艺) 5.5.1 曝气生物滤池
的基本工作原理 5.5.2 曝气生物滤池的填料 5.5.3 曝气生物滤池的类型 5.5.4 组合工艺流程 5.5.5
曝气生物滤池的优点及缺点 5.6 膜生物反应器 (MBR工艺) 5.6.1 膜生物反应器的一般特性 5.6.2 浸
没式中空纤维膜生物反应器 5.7 生物载体法 5.7.1 生物炭法 (PACT工艺) 5.7.2 生物铁法 (PAFT)
5.8 湿式氧化法 (WAO) 5.9 超临界水氧化技术 (SCWO) 复习思考题第6章 废水处理装置的运行、
控制和管理 6.1 开车调试 6.1.1 单机试车 6.1.2 联动试车 6.1.3 投料试车 6.2 运行控制 6.2.1 负荷法
运行控制 6.2.2 泥龄法运行控制 6.2.3 活性污泥的观察与评述 6.3 运行管理 6.3.1 质量管理 6.3.2 操
作管理 6.3.3 工艺技术管理 6.3.4 节能管理 复习思考题第7章 固体废物的最终处置 7.1 处置方法概
述 7.1.1 处置的要求及分类 7.1.2 海洋处置 7.1.3 深井灌注处置 7.1.4 土地填埋处置 7.2 卫生土地填
埋 7.2.1 概述 7.2.2 场地的选择 7.2.3 场地的设计 7.2.4 填埋方法 7.2.5 填埋操作 7.3 安全土地填
埋 7.3.1 概述 7.3.2 场地的选择与勘察 7.3.3 环境影响评价 7.3.4 填埋场的结构 7.3.5 填埋场地面
积的确定 7.3.6 地下水保护系统 7.3.7 地表径流控制 7.3.8 气体控制 7.3.9 填埋操作 7.3.10 封场
7.3.11 辅助设施 7.3.12 场地监测 复习思考题第8章 环保监测技术 8.1 环境标准与监测 8.1.1 环境标
准 8.1.2 环境监测 8.2 环保监测方法 8.2.1 大气污染监测 8.2.2 水污染监测 8.2.3 废渣污染监测 复
习思考题参考文献

<<化工三废处理工>>

章节摘录

第1章 有害物质的稀释法控制 1.1 概述 所谓稀释法,就是采用烟囱排放污染物,通过大气的输送和扩散作用降低其“着地浓度”,使有害物质的地面浓度达到规定的环境质量标准。这种方法本身并不减少排入大气污染物的量,而只能使污染物从局地转移到大得多的范围内扩散,利用大气的自净能力使地面污染物浓度控制在人们可以接受的范围内,因此在工业密度不大的国家和地区,它一直是直接排放废气的常用工业方法。

在某些情况下,它是控制化工废气污染最适用和经济的方法,尤其对那些暂时难以采取有效措施完全消除其危害的污染物的治理。

1.2 稀释法使用原则 (1) 污染物浓度低 在许多情况下,化工生产中产生的污染物浓度并不高,直接排放不会超过国家的排放标准,这时候可以直接排放。

但是,有时候污染物浓度虽然较低,而烟气数量却很大,致使污染物总排放量可能超过标准,这种情况下应当采取相应治理措施后再排放。

(2) 污染物总排放量少 较小的企业生产规模很小,排放的烟气中污染物较少,直接排放也不会超过国家或地方的有关标准时,可以排放。

但是,排放后存在不利影响时,应先治理后再行排放。

(3) 缺乏经济有效的治理方法 经济有效的办法是指在现有的经济财力条件下能有效治理的方法。

<<化工三废处理工>>

编辑推荐

为适应化工三废处理工职业技能鉴定的要求,“技师高级技师职业技能鉴定培训教程”突出了实际应用知识,兼顾基础理论知识,根据初级、中级、高级、技师和高级技师等不同层次,分别对化工行业废水、废气、固体废物处理的原理、重要工艺、实际操作、重点设备等进行了详细叙述与讲解,使操作工能快速、熟练地掌握理论知识和操作技能,提高分析解决实际问题的能力,达到职业技能鉴定标准。

按照职业标准的职业功能模块,本套教程分废气处理、废水处理、废渣处理三个方面对相关技术、工艺、设备进行介绍。

本册为《化工三废处理工 技师、高级技师》,主要讲解了有害物质的稀释法控制,主要气态污染物的治理,废气净化系统的设计和运行管理,废水的脱氮和除磷,废水处理新技术,废水处理装置的运行、控制和管理,固体废物的最终处置以及环保监测技术。

<<化工三废处理工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>