第一图书网, tushu007.com

<<生产计划与控制>>

图书基本信息

书名：<<生产计划与控制>>

13位ISBN编号：9787122021885

10位ISBN编号：7122021882

出版时间：2008-4

出版时间：化学工业

作者：阚树林 编

页数：306

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书主要讲述生产计划与控制的基本概念、基本原理、基本方法及应用。
在系统阐述国内外在这一领域的理论和实践经验的基础上，着力分析了生产计划与控制在不同领域应用的大量案例，旨在通过案例分析让读者了解和掌握生产计划与控制的基础理论及其研究方，尤其是如何科学处理生产系统中的实际问题。
本书主要内容有：生产管理概论、生产预测、年度生产计划、生产作业计划、企业资源计划、生产控制、生产管理技术的新发展、物资管理和设备管理。
各章末附有复习题与思考题。
本书可作为高等学校工业工程、管理工程及工科相关专业本科生的生产计划与控制和生产管理类课程的教材，也可作为工业工程培训及相关工程技术与管理人员的自学参考书。

<<生产计划与控制>>

书籍目录

第1章 生产管理概论 1.1 生产系统 1.1.1 生产的概念 1.1.2 生产管理的基本职能 1.1.3 生产系统的功能及其基本组成 1.1.4 生产系统的绩效评价 1.2 生产类型 1.2.1 制造性生产 1.2.2 服务性生产 1.3 生产过程的组织 1.3.1 生产过程 1.3.2 生产过程的空间组织 1.3.3 生产过程的时间组织 1.4 生产技术准备 1.4.1 生产技术准备的任务和内容 1.4.2 产品设计准备¨ 1.4.3 产品工艺准备 1.4.4 生产技术准备计划 小结 复习与思考题第2章 生产预测 2.1 生产预测概述 2.1.1 预测的作用与前提条件 2.1.2 预测分类 2.1.3 预测工作步骤 2.2 定性预测方法 2.2.1 研讨性方法 ……第3章 生产计划第4章 生产作业计划第5章 企业资源计划第6章 生产作业控制第7章 生产管理技术的新发展第8章 物资管理第9章 设备管理参考文献

章节摘录

第1章 生产管理概论1.1 生产系统1.1.3 生产系统的功能及其基本组成系统是由相互关联的要素所组成的，具有特定功能的有机集合体，它能在一定的外部环境下实现其规定的目标。
按照系统的定义来界定生产系统，它应是具有生产的功能，且能按预定目标完成生产任务的各有关生产单位的集合体。
显然，生产过程还不足以构成一个生产系统。
它的功能不过是一架生产机器，只能简单、重复地把生产要素转化为产品，而没有能力去能动地适应社会与市场的需求，也不能为自己提出目标来发展和改善自身。
要使生产过程具有活力，必须同另一个过程——管理过程相结合，只有通过管理过程，才能使企业的生产过程与外部环境结合起来，为它制定目标，确定生产方针，而能形成有效的生产力，使之不断适应动态变化的环境，并给企业创造应有的经济效益。
由生产过程与管理过程有机结合的实体就是一个企业的生产系统。
国际生产工程学会曾对生产系统提出了如下定义：“生产系统为生产产品的制造企业的一种组织体系，它具有销售、设计、加工、交货等综合功能，并有对其提供服务的研究（开发）功能。
”可见，管理过程在生产系统中处于决策层，发挥计划、组织和控制作用；生产过程处于执行层。
接受管理过程的指挥和控制，按计划完成生产过程，以实现企业的生产经营目标。
在当今的竞争环境中，顾客的满意度与时间的竞争已经成为企业赢得市场和用户的主要手段，于是如何加快对市场需求的响应速度，增强适应市场变化的应变能力，成了企业能否取得竞争优势的关键因素。
供应链理论就是把供应厂商和用户都作为生产系统的有机组成部分结合进来，把每一环节的供需双方，包括供应商的供应商、中间用户和最终用户，都连接成一个整体，形成首尾相连的供应链或供应网络，实行全面、系统的管理，以保证最大限度地捕捉到市场机会。
这是新的生产系统的概念，即现代生产系统。
图l—2表示了现代生产系统的构成，由图可知，现代生产系统由6个部分组成：供应商、用户、投入、转换、产出和管理。

编辑推荐

《生产计划与控制》可作为高等学校工业工程、管理工程及工科相关专业本科生的生产计划与控制和生产管理类课程的教材，也可作为工业工程培训及相关工程技术与管理人员的自学参考书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com