

<<冲压模具设计及实例精解>>

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计及实例精解>>

13位ISBN编号：9787122021908

10位ISBN编号：7122021904

出版时间：2008-4

出版时间：化学工业出版社

作者：宛强 编

页数：234

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压模具设计及实例精解>>

### 内容概要

本书是根据作者在实际工作经验和在学校多年的教学经验编写而成的，内容包括冲裁模、弯曲模、拉深模、成形模、多工位级进模等的)中压变形机理、工艺特点、工艺计算、模具设计，以及典型模具结构及其三维实例图、工程图。

为帮助读者加深理解，书中精选了典型的模具作为实例进行分析讲解，并介绍了实际设计中常见的问题及解决措施。

本书还考虑到当前管材成形的发展前景，有针对性地介绍了管材的冲压成形技术。

书中还对现代兴起的充液拉深、胀形等模具的设计、制作以及双筒拉深、多筒拉深等方面做了详细的介绍。

本书所附光盘中含有作者实际设计与生产过的SolidWorks三维模具库及其AutoCAD工程图，以及级进模具条料照片，内容丰富，参考价值高，方便读者参考学习。

本书适合从事模具设计的技术人员学习使用，也可作为职业院校模具专业的师生参考。

## &lt;&lt;冲压模具设计及实例精解&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 冲压模具设计概论1.1 冲压模具特点及应用1.2 冲压模具的分类1.3 冲压材料与冲压模具材料1.3.1 冲压材料1.3.2 冲压模具材料1.4 冲压的基本工序1.5 冲压模具设计的基本要求1.5.1 冲模设计时应准备的资料1.5.2 冲模设计程序与内容1.6 模具寿命与报价1.6.1 模具的寿命1.6.2 模具的报价第2章 冲裁模设计及实例2.1 冲裁模设概述2.2 条料排样2.2.1 搭边2.2.2 步距与条料宽度2.2.3 材料的利用率2.3 凸、凹模的设计2.3.1 凸模的设计2.3.2 凹模的设计2.4 凸、凹模刃口部分的设计2.5 冲裁力、卸料力、顶件力及推件力的计算2.6 定位部分的设计2.7 卸料部分的设计2.8 其他零件选用与设计2.9 压力中心的确定2.10 模架与自制模架2.11 管材的冲裁方法2.12 冲裁模典型结构2.12.1 典型单、连续工序落料模2.12.2 落料冲孔复合模2.12.3 快速制作简易模2.12.4 垫圈模2.13 精密冲裁2.13.1 带齿圈压料板精冲法(简称精冲)2.13.2 精密冲裁的工艺方法2.13.3 精冲件材料及精冲工艺特点2.13.4 精冲零件的结构工艺性2.13.5 精冲零件的质量要求2.13.6 精冲的排样方法和搭边值的确定2.13.7 精冲压力的计算2.13.8 精冲压力的计算2.13.9 齿圈2.13.10 精冲模结构2.14 冲裁模设计实例第3章 弯曲模设计及实例3.1 弯曲模概述3.2 弯曲件的变形与受力分析3.3 弯曲零件的展开长度计算3.4 弯曲件工序安排的顺序3.5 提高弯曲件精度的工艺措施3.5.1 影响弯曲件成形质量的因素3.5.2 影响回弹的主要因素3.5.3 减少回弹值的措施3.6 弯曲模凸、凹模设计3.7 弯曲力的计算及冲床的选用3.8 管材的弯曲方法3.9 弯曲模典型结构3.9.1 单工序弯曲模3.9.2 单工序卷圆模3.9.3 冲孔/弯曲/落料连续模3.10 弯曲的模设计实例第4章 拉深模设计及实例第5章 成形模设计及实例第6章 多工位级进模设计及实例附录本书所附光盘内容说明参考文献

## <<冲压模具设计及实例精解>>

### 章节摘录

第1章 冲压模具设计概论 1.1 冲压模具特点及应用 冲压就是利用冲压模具（凸模与凹模及附件）安装在压力机（例如：冲床、油压机等设备）或其他相关设备上，对黑色金属板材和有色金属板材（在常温下）施加压力，使其产生分离或变形，从而获得一定形状和尺寸零件的加工方法。也可以加工非金属板材。

冲压加工的三要素：模具、冲床和材料。

此三要素是决定冲压质量、精度和生产效率的关键因素，是不可分割的。

先进的模具只有配备先进的压力机和优质的材料，才能充分发挥作用，做出一流产品，取得高的经济效益。

冲压是生产中应用广泛的一类加工方法，冲压加工必须制备相应的模具，而模具是技术密集型产品，其制造属单件小批量生产，具有难加工、精度高、技术含量高、生产成本高的特点。

所以，只有冲压零件大批量生产的情况下，冲压加工的优点才能充分显现，在我国模具工发展十分迅速，模具技术是先进制造技术的重要代表，模具工业已成为高新技术产业的一个重要组成部分。

随着计算机技术和制造技术的迅速发展，冲压模具设计与制造技术正由手工设计、依靠人的经验和常规机械加工技术转向以计算机辅助设计（CAD/三维软件）、数控加工（CNC）的计算机辅助设计与制造（三维造型/CAM）技术转变。

计算机辅助设计软件与模具设计和制造技术相结合的模具设计目前我国已迅速发展，已经形成了CAD/三维造型/CAM这一新型技术。

<<冲压模具设计及实例精解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>