<<UG NX4数控加工实例精解>>

图书基本信息

书名: <<UG NX4数控加工实例精解>>

13位ISBN编号:9787122023032

10位ISBN编号:7122023036

出版时间:2008-3

出版时间:化学工业出版社

作者:曹岩

页数:393

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<UG NX4数控加工实例精解>>

内容概要

《UG NX4数控加工实例精解(附1CD)》从使用者的角度出发,通过融经验技巧于一体的典型实例讲解,系统深入地介绍UG NX4在数控加工方面的主要功能及其使用,使读者在完成各种不同实例的数控加工过程中,系统掌握在UG NX4软件系统中进行数控加工环境与参数设置、平面铣加工和型腔铣加工、固定轴铣加工点位加工、基于2D图形的刀轨设计、基于实体装配模型的刀轨设计、模具型腔类零件的铣加工、空间凸轮类零件的铣加工、叶轮叶片类零件的铣加工、曲面零件的三轴铣加工、平面腔体类零件的铣加工、曲面零件的五轴铣加工、UG NX4的高级应用、后置处理的实际编程方法与过程。

在配套光盘中附有实例文件和形象生动的演示动画,以方便读者理解和掌握相关知识。

《UG NX4数控加工实例精解(附1CD)》内容全面,循序渐进,以图文对照方式进行编写,通俗易懂,适合UG NX用户迅速掌握和全面提高使用技能。

《UG NX4数控加工实例精解(附1CD)》对具有~定基础的用户也具有参考价值,并可供企业、研究机构、大中专院校从事CAD / CAM的专业人员使用。

<<UG NX4数控加工实例精解>>

书籍目录

第1章 UG/CAM基础知识1.1 UG/CAM系统的加工类型1.2 UG/CAM数控编程步骤1.3 设置加 工环境1.4 创建程序、刀具、几何、方法父节点组1.5 创建操作以及设置操作参数1.6 生成刀具轨 迹及其加工仿真校验1.7 后置处理1.8 生成车间工艺文档1.9 操作导航器第2章 数控加工环境与参 数设置2.1 自定义对话框2.1.1 意义2.1.2 内容2.1.3 自定义"平面铣"对话框2.2 设置加工模板2.2.1 模 板应用简介2.2.2 创建平面铣加工模板2.2.3 创建 / 应用模板组2.3 订制加工环境2.4 刀具路径管 理2.4.1 概述2.4.2 加工对象管理2.4.3 加工操作管理2.4.4 其他2.5 加工参数预设置2.5.1 置参数2.5.2 可视化参数预设置2.5.3 加工配置参数设置2.5.4 操作参数设置2.5.5 几何体参数设 置2.6 操作导航工具应用技巧2.6.1 操作导航器中鼠标右键的作用2.6.2 操作导航器中用到的符号2.6.3 参数继承关系第3章 平面铣和型腔铣加工3.1 平面铣和型腔铣加工概述3.1.1 创建平面铣操作的 过程3.1.2 创建面铣操作的过程3.1.3 创建型腔铣操作的过程3.2 实例I:创建平面铣刀轨3.3 实例2 : 创建型腔铣刀轨3.4 实例3: 创建塑料吹风机模具型芯的粗加工刀轨第4章 固定轴铣加工4.1 轴铣加工概述4.2 创建固定轴铣操作的过程4.3 实例I:创建固定轴曲面轮廓铣刀轨4.4 实例2:创建非 切削运动刀轨4.5 实例3:创建塑料吹风机模具型芯的精加工刀轨及仿真第5章 点位加工5.1 点位加 工概述5.1.1 创建几何体5.1.2 创建刀具5.1.3 创建操作5.2 实例I:创建中心钻刀轨5.3 实例2:创 基于2D图形的刀轨设计——右导板的加工与编程6.1 加工任务6.2 加工工艺方 建钻孔刀轨第6章 案6.3 建立零件毛坯6.4 创建程序、刀具、几何体父节点组6.5 铣工件上表面(工序号40.01)6.6 粗铣减轻槽(工序号40.02)6.7 钻4孔至6(工序号40.03)6.8 铣50圆台上面(工序号40.04)6.9 铣 减轻槽台阶(工序号40.05)6.10 分层粗铣曲线槽(工序号40.06)6.11 精铣曲线槽(工序号40.07) 6.12 精铣减轻槽侧壁(工序号40.08) 6.13 精铣424孔至尺寸(工序号40.09) 6.14 精铣44孔至尺寸 (工序号40.10)6.15 锪24孔1×450(工序号40.11)......第7章 基于实体装配模型的刀轨设计— 子盒的加工与编程第8章 凹模型腔类零件的铣加工第9章 凸模型腔类零件的铣加工第10章 空间凸 轮类零件的铣加工第11章 叶轮片类零件的铣加工第12章 曲面零件的三轴铣加工第13章 平面腔体 类零件的铣加工第14章 曲面零件的五轴精铣加工第15章 UG NX4高级应用第16章 后置处理

<<UG NX4数控加工实例精解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com