

<<塑料模具标准件及设计应用手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具标准件及设计应用手册>>

13位ISBN编号：9787122023360

10位ISBN编号：7122023362

出版时间：2008-6

出版时间：化学工业出版社

作者：杨占尧 主编

页数：146

字数：234000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料模具标准件及设计应用手册>>

内容概要

本书详细介绍了最新版的塑料模具国家标准，并将塑料模具有关的国家标准与塑料模具设计知识进行衔接，着重于应用，结合作者多年来从事模具设计、制造方面的生产和研究、教学的实践经验，全面收集整理了模具设计的必备资料，依托本书即可以进行模具设计。

同时，详细介绍了标准件的选用和相关的设计技巧，引导读者提高模具设计能力。

本书内容包括最新的28个塑料模具国家标准、塑料模具常用设计资料、塑料模具零件计算、塑料模具的装配知识、常用塑料的性能与应用、塑料成型设备等。

全书文字简明、图表数据翔实，内容简捷全面，实用性强，便于读者学习和掌握。

本书是从从事塑料模具设计与制造的工程技术人员的实用工具书，同时也适用于高等学校模具专业、机械专业、机电专业的师生使用。

<<塑料模具标准件及设计应用手册>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 模具行业基本情况 1.1.1 模具行业现状和发展趋势 1.1.2 模具行业标准化工作基本情况 1.2 模具标准化需求分析 1.3 模具标准化的重要性 1.3.1 模具标准化的重要意义 1.3.2 模具标准体系 1.4 新版塑料模国家标准概述第2章 塑料成型模术语 2.1 适用范围 2.2 塑料成型模分类 2.3 塑料成型模结构要素与零部件 2.4 塑料成型模主要设计要素第3章 塑料注射模标准零件及技术要求 3.1 概述 3.2 塑料注射模的标准零件及应用 3.2.1 推杆 (GB/T 4169.1—2006) 3.2.2 直导套 (GB/T 4169.2—2006) 3.2.3 带头导套 (GB/T 4169.3—2006) 3.2.4 带头导柱 (GB/T 4169.4—2006) 3.2.5 带肩导柱 (GB/T 4169.5—2006) 3.2.6 垫块 (GB/T 4169.6—2006) 3.2.7 推板 (GB/T 4169.7—2006) 3.2.8 模板 (GB/T 4169.8—2006) 3.2.9 限位钉 (GB/T 4169.9—2006) 3.2.10 支承柱 (GB/T 4169.10—2006) 3.2.11 圆形定位元件 (GB/T 4169.11—2006) 3.2.12 推板导套 (GB/T 4169.12—2006) 3.2.13 复位杆 (GB/T 4169.13—2006) 3.2.14 推板导柱 (GB/T 4169.14—2006) 3.2.15 扁推杆 (GB/T 4169.15—2006) 3.2.16 带肩推杆 (GB/T 4169.16—2006) 3.2.17 推管 (GB/T 4169.17—2006) 3.2.18 定位圈 (GB/T 4169.18—2006) 3.2.19 浇口套 (GB/T 4169.19—2006) 3.2.20 拉杆导柱 (GB/T 4169.20—2006) 3.2.21 矩形定位元件 (GB/T 4169.21—2006) 3.2.22 圆形拉模扣 (GB/T 4169.22—2006) 3.2.23 矩形拉模扣 (GB/T 4169.23—2006) 3.3 塑料注射模零件技术条件 (GB/T 4170--2006) 3.3.1 要求 3.3.2 检验 3.3.3 标志、包装、运输、贮存 3.4 塑料注射模技术条件 (GB/T 12554--2006) 3.4.1 零件要求 3.4.2 装配要求 3.4.3 验收 3.4.4 标志、包装、运输、贮存第4章 塑料注射模模架 4.1 概述 4.2 模架组成零件的名称 4.3 模架组合形式 4.3.1 直浇口模架 4.3.2 点浇口模架 4.3.3 简化点浇口模架 4.4 模架导向件与螺钉安装形式 4.5 基本型模架组合尺寸 4.6 型号、系列、规格及标记 4.7 塑料注射模模架技术条件 (GB/T 12556--2006) 4.7.1 要求 4.7.2 检验 4.7.3 标志、包装、运输、贮存 4.8 塑料注射模模架精度检查第5章 塑料模具设计常用设计资料 5.1 塑料模具设计的基本要求第6章 塑料模具零件计算第7章 塑料模具的装配第8章 塑料成型设备参考文献

章节摘录

第1章 绪论 1.1 模具行业基本情况 1.1.1 模具行业现状和发展趋势 材料成型工艺与模具技术的发展奠定了现代工业发展的基础。模具作为重要的生产装备和工艺发展方向,在现代工业的规模生产中日益发挥着重大作用。通过模具进行产品生产具有优质、高效、节能、节材、成本低等显著特点,因而在汽车、机械、电子、轻工、家电、通讯、军事和航空航天等领域的产品生产中获得了广泛应用,其中60%~80%的零件采用模具加工生产,作用不可替代。国外将模具比喻为“金钥匙”、“金属加工帝国”、“制造业之母”、“进入富裕社会的原动力”等,也正是基于上述原因。

1998年在国务院《关于当前产业政策要点的决定》中,模具被列为机械工业技术改造序列的第一位,生产和基本建设序列的第二位。

1999年和2002年,在国家计委和科技部发布的《当前国家重点鼓励发展的产业/产品和技术目录》、《当前国家优先发展的高技术产品产业化要点(目录)》及《当前国家鼓励外商投资产业目录》中,模具均被重点列入,这充分说明了模具在国民经济中的重要地位。

可以预见,随着国民经济的持续发展和产品制造技术水平的不断提高,模具工业作为国民经济的基础工业之一,在我国经济发展中将占据越来越重要的地位。

在国民经济高速增长的拉动和国家产业政策的正确引导下,特别是部分骨干企业享受了增值税先征后返的优惠政策,有力推动了我国模具行业的发展渐入佳境。

据不完全统计,目前全国共有模具生产厂点3万多家,大多为中小企业,从业人员约100万。

行业发展形势主要表现为:大型、精密、复杂、长寿命等中高档模具和模具标准件获得长足发展;塑料模和压注模比例增大;专业模具厂数量增加且能力显著提高;“三资”及私营企业发展迅速,已逐步成为行业的主力。

同样值得关注的是,我国模具行业总体落后的面貌尚未得到根本改变,模具的年生产总量虽已位居世界第三,但长期以来,设计制造水平在总体上落后于先进工业国家。

主要差距是:基础薄弱、人才不足、工艺装备水平低且配套性不好、专业化、标准化、商品化程度低等。

目前国内商品模具只占总量的45%左右,模具企业之间未形成承接大规模成套任务的协作机制。

模具标准化水平和标准件使用覆盖率低也对模具质量、成本有较大影响,特别是对模具制造周期影响突出。

<<塑料模具标准件及设计应用手册>>

编辑推荐

《塑料模具标准件及设计应用手册》是从事塑料模具设计与制造的工程技术人员的实用工具书，同时也适用于高等学校模具专业、机械专业、机电专业的师生使用。

<<塑料模具标准件及设计应用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>