

<<涂装车间设计手册>>

图书基本信息

书名：<<涂装车间设计手册>>

13位ISBN编号：9787122023650

10位ISBN编号：7122023656

出版时间：2008-7

出版单位：化学工业

作者：王锡春

页数：337

字数：541000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<涂装车间设计手册>>

内容概要

本手册共12章。

从涂装车间的工艺设计、前处理、电泳、喷漆室、粉末涂装、喷涂机器人和烘干室等涂装设备设计，机械化输送设备设计，电控设计到环保安全设计等12个方面，较全面系统地介绍了涂装车间设计的相关知识、设计经验数据和专业动态。

本手册是作者近30年收集的专业资料和工作经验的总结。

本手册可作为从事汽车、摩托车、农机、工程机械、轻工、家用电器、建材和其他工业涂装专业人员、涂装车间设计人员(含工艺、涂装设备、机械化输送设备、电控等设计人员)和涂装设备及输送设备制造厂商专业技术人员的工具书；可作为涂装现场工程技术人员、涂装工人和涂装材料科研、生产、应用部门技术人员的参考读物；也可作为涂装专业培训班和大专院校的教材。

<<涂装车间设计手册>>

书籍目录

绪论第1章 涂装车间(线)的工艺设计 1.1 涂装工艺设计内容 1.2 工艺设计中应树立的新观念
1.3 工艺平面布置图设计 1.3.1 平面图设计原则 1.3.2 平面布置的方式 1.3.3 工场内的物流、人流线路 1.3.4 设备平面布置的注意点 1.3.5 绘制工艺平面布置图例 1.3.6 工艺平面布置图设计的评价方法 1.4 涂装车间(线)工艺设计水平的评价 1.5 提高涂装车间(线)工艺设计水平的措施 附件1-1 涂装车间(线)设计基础资料 附件1-2 轿车车身涂装车间各线的输送速度计算和3C3B典型涂装工艺流程例第2章 涂装前处理设备(装置)设计 2.1 涂装前处理工艺和处理方式 2.2 连续式前处理喷淋区段的设计 2.2.1 喷嘴的种类及特征 2.2.2 喷淋处理时必要的容量 2.2.3 喷淋室 2.2.4 间室 2.2.5 喷淋泵 2.2.6 处理液槽 2.2.7 喷淋配管及喷嘴布置 2.2.8 前处理设备的供排风 2.3 浸渍式前处理槽的设计 2.3.1 浸渍槽体 2.3.2 槽液循环搅拌系统 2.3.3 加热装置 2.4 相关装置 2.4.1 油水分离装置 2.4.2 磷化除渣装置 2.4.3 槽液浓度自动管理装置 2.5 节水技术和清洗水循环再生利用技术 2.5.1 节水技术 2.5.2 清洗水循环再生利用技术 2.6 前处理设备的课题 附件2-1 前处理车身用先进的旋转浸渍输送机 附件2-2 可调球形喷嘴和三种喷头的流量数据及喷流图形 附件2-3 国内目前涂装前处理工艺已采用的各种分离、过滤装置(器)的流程图和照片第3章 电泳涂装设备设计 3.1 电泳涂装 3.1.1 电泳涂装主要特征 3.1.2 电泳涂装局限性 3.1.3 阳极电泳涂装和阴极电泳涂装的比较 3.1.4 电泳涂装工艺 3.1.5 阴极电泳涂装的工艺条件 3.2 电泳涂装方面的专门用语 3.3 电泳涂装设备和附属装置的功能 3.4 电泳涂装设备设计要点 3.4.1 电泳槽、备用槽 3.4.2 电泳槽液循环系统和过滤装置 3.4.3 热交换器 3.4.4 超滤(UF)装置 3.4.5 电泳用直流电源和阳极系统 3.4.6 涂料补加装置 3.4.7 电泳涂装室 3.4.8 电泳后清洗设备 3.4.9 电泳涂装设备计例 3.5 电泳涂装生产线设备管理要点 3.6 自泳涂装及其设备设计要点 3.6.1 自沉积机理 3.6.2 自泳涂装工艺流程 3.6.3 自泳涂装设备设计要点 附件3-1 日本的电泳槽液逆向流循环方式第4章 喷漆室及其相关设备设计 4.1 喷漆室的功能和分类第5章 粉末涂装设备设计第6章 机器人静电喷涂技术的规划设计第7章 固化(干燥)的基础知识和涂装用烘干室设计第8章 涂装用机械化运输设备的设计第9章 涂装车间的电控设计第10章 劳动量、动力、涂装用材料的设计计算第11章 涂装车间安全和环保设计第12章 工艺概算及技术经济指标附录参考文献信息资料(广告)索引

<<涂装车间设计手册>>

章节摘录

第1章 涂装车间(线)的工艺设计 涂装工艺设计是根据被涂物的特点、涂层标准、生产纲领、物流、用户的要求和国家的各种法规,结合涂装材料及能源和资源状况等设计基础资料,通过涂装设备的选用,经优化组合多方案评选,确定出切实行的涂装工艺和工艺平面布置的一项技术工作,并对涂装厂房、公用动力设施及生产辅助设施等提出相应要求的全过程。

涂装车间设计包括工艺设计、设备设计、建筑及公用设计等。

工艺设计贯穿整个涂装车间的项目设计。

一般在扩初设计阶段,主要进行工艺设计(或称概念设计)。

在对扩初设计方案进行审查论证后,方进入施工图设计阶段,在施工图设计阶段,工艺设计师要对扩初高计进行优化、深化,然后向其他专业设计人员提出设计任务书及相应的工艺资料(有时要向有关的专业公司提出招标书)。

在各专业完成总图设计后,要对各专业的设计进行审查会签,必要时要把各专业的设计在平面图上汇总,发现问题及时反馈给相应专业设计人员,进行调整。

当某些专业由于某种原因不能满足工艺要求时,工艺设计应及时拿出调整方案。

此外,工艺设计师还要负责各专业之间互提资料的协调工作。

在所有专业设计完成后,工艺设计师要绘制最终的安装施工平面图。

工艺设计的优劣直接左右涂装和制品的品质,对生产效率和涂装成本产生重大影响。

<<涂装车间设计手册>>

编辑推荐

《涂装车间设计手册》是作者继《涂装技术》(1986)、《最新汽车涂装技术》(1997)、《汽车修补涂料涂装手册》(2000)、《汽车涂装工艺技术》(2005)后组织编写的第五本专著。

《涂装车间设计手册》从涂装车间的工艺设计、前处理、电泳、喷漆室、粉末涂装、喷涂机器人和烘干室等涂装设备设计,机械化输送设备设计,电控设计到环保安全设计等12个方面,较全面系统地介绍了涂装车间设计的相关知识、设计经验数据和专业动态。

<<涂装车间设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>