

<<化工安全技术基础>>

图书基本信息

书名：<<化工安全技术基础>>

13位ISBN编号：9787122024015

10位ISBN编号：7122024016

出版时间：2008-6

出版时间：化学工业出版社

作者：朱宝轩 主编

页数：264

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化工安全技术基础>>

内容概要

化工生产潜在诸多不安全因素，现代化工具有的特点又对安全生产提出了更高更严的要求。从事化工生产的专业技术人员必须学习和掌握相应的化工安全技术的基础知识。

为适应市场经济发展和行业发展对职工教育培训的需要，积极配合化工企业技术工人进行职业技能鉴定及培训，根据国家有关标准，结合化工企业对技术工人的安全要求，我们编写了本书。

《化工安全技术基础》第一版于2004年5月由化学工业出版社出版发行。

经过三年多的使用，针对教材中的问题，征求部分使用者的意见和建议，结合企业技术工人培训的实际需求，决定对第一版进行修改补充。

本书第二版在保留化工安全管理、化工生产防火防爆技术、电气及静电安全技术、压力容器安全技术、化学危险物质、化工单元及典型反应过程安全技术、化工安全检修、劳动保护技术常识的基础上，删减了化工厂腐蚀与防护的内容。

将原书中第1章的安全管理体制修改为安全管理制度，并增加了安全心理学的内容；为提高职工公共安全处理能力和突出化工专业特色，在“化工生产防火防爆技术”一章中，将“消防设施”一节内容并入“化工火灾扑救”一节，修改增加了常用消防设备及操作，突出了实用性；在“电气及静电安全技术”一章中，删减了静电的形成等理论性较深的内容；在“化学危险物质”一章中，删减了化学危险物质运输和包装的相关内容，将化学危险物质处理修改为化学危险物质事故的应急处理，增加了化学危险物质火灾控制内容；在“化工安全检修”一章中删减了焊接作业的内容；在“劳动保护基本常识”一章中增加了一般现场急救常识内容，将原书“化工生产安全防护用品”一章修改后，并入“劳动保护基本常识”一章。

总之，第二版修改的宗旨就是删减和修改原书中理论较深的内容，突出使用性内容。

<<化工安全技术基础>>

书籍目录

| | | |
|----------------------|-------------------|-----------------------------------|
| 第1章 化工安全管理 培训目标 | 1.1 安全管理的原则和内容 | 1.1.1 化工安全生产的地位 |
| 1.1.2 安全技术管理的基本原则 | 1.1.3 安全管理的主要内容 | 1.2 安全管理制度 1.2.1 |
| 安全标准与规章制度 | 1.2.2 安全培训教育 | 1.2.3 安全检查 1.3 安全事故管理 |
| 1.3.1 事故分类 | 1.3.2 事故统计 | 1.3.3 事故调查分析 1.4 安全心理学 1.4.1 心理 |
| 与安全 | 1.4.2 心理状态与事故 | 事故案例 思考与练习 |
| 第2章 化工生产防火防爆技术 培训目标 | | |
| 2.1 燃烧与爆炸 | 2.1.1 燃烧 | 2.1.2 爆炸 2.2 防火防爆技术 2.2.1 火灾爆炸的危 |
| 险性分析 | 2.2.2 点火源控制 | 2.2.3 火灾爆炸危险物质的处理 2.2.4 工艺参数的安全控制 |
| 2.2.5 限制火灾爆炸的扩散与蔓延 | 2.3 化工火灾扑救 | 2.3.1 灭火原理 2.3.2 常用 |
| 消防设备及操作 | 2.3.3 发生火警后的对策 | 2.3.4 初起火灾的扑救 事故案例 思考与练习 |
| 第3章 电气及静电安全技术 培训目标 | 3.1 电气安全 | 3.1.1 触电事故 3.1.2 触电防护技术 |
| 3.1.3 电气防火防爆 | 3.2 静电安全 | 3.2.1 静电的特性与危害 3.2.2 静电控制措施 |
| 3.2.3 防雷电 事故案例 思考与练习 | 第4章 压力容器安全技术 培训目标 | 4.1 概述 4.1.1 压 |
| 力容器的分类 | 4.1.2 压力容器的特点 | 4.2 压力容器的安全使用 |
| 第5章 化学危险物质 | | |
| 第6章 化工单元及典型反应过程安全技术 | 第7章 化工安全检修 | 第8章 劳动保管基本常识 附录参考文献 |

<<化工安全技术基础>>

章节摘录

第1章 化工安全管理当今世界，人们的“衣、食、住、行”已经离不开化工产品，化学工业已经渗透到国民经济的各个领域，成为发展国民经济的支柱产业。

但同时也应该看到，由于化工生产具有易燃、爆、易中毒、高温、高压、有腐蚀等特点，生产过程中潜在的不安全因素很多，危险性和危害性很大，因此对安全生产的要求很严格。

1.1 安全管理的原则和内容1.1.1 化工安全生产的地位（1）安全生产是化工生产的前提 由于化工生产中易燃、易爆、有毒、有腐蚀性的物质多，高温、高压设备多，工艺复杂，操作要求严格，如果管理不当或生产中出现失误，就可能发生火灾、爆炸、中毒或灼伤等事故，影响到生产的正常进行，轻则影响到产品的质量、产量和成本，造成生产环境的恶化；重则造成人员伤亡和巨大的经济损失，甚至毁灭整个工厂。

例如，1974年在孟加乔拉塞化肥厂，由于误开阀门造成爆炸，死伤15人，经济损失达6亿美元；1984年12月，美国联合碳化物公司设在印度博帕尔市的一家农药厂发生了45吨剧毒甲基异氰酸酯泄漏事故，造成2500余人死亡，约5万人失明，20万人受到不同程度的伤害，成为迄今为止世界化工史上最大的一次事故惨案。

无数事实告诉我们，没有一个安全生产的基础，现代化工就不可能健康正常地发展。

（2）安全生产是化工生产的保障要充分发挥现代化工生产的优势，必须实现安全生产，确保装置长期、连续、安全地运行。

发生事故就会造成生产装置不能正常运行，影响生产能力，造成一定的经济损失。

（3）安全生产是化工生产的关键化工新产品的开发、新产品的试生产必须解决安全生产问题，否则便不能转化为实际生产过程。

1.1.2 安全技术管理的基本原则（1）生产必须安全安全生产是确保企业提高经济效益和促进生产迅速发展的重要保证，直接关系到广大职工的切身利益。

由于化学工业本身具有的危险性很大，一旦发生事故，后果可能非常严重，不仅会给企业造成直接的经济损失，而且会威胁人民的生命安全，造成较大的社危害和不良的社会影响。

因此，生产必须安全是现代化学工业发展的客观需要，也是安全技术管理的一项基本原则。

“生产必须安全，安全促进生产”是工业化发展到今天被实践证明了的原则。

为了保证和贯彻这一原则，必须牢固树立“安全第一”的思想，在一切生产活动中，把安全作为首要的前提条件，落实安全的各项措施，保证职工的生命安全和身体健康，保证生产的正常进行。

特别是企业的领导要树立这一思想，重视安全生产，把安全生产渗透到生产管理的每一个环节，消除事故隐患，改善劳动条件，切实做到生产必须安全。

在我国经济高速发展的今天，这一原则尤为重要。

<<化工安全技术基础>>

编辑推荐

《化工工人岗位培训教材·化工安全技术基础(第2版)》可作为化工企业技术工人培训教材,也可供化工企业技术工人自学使用;可作为从事化工安全生产的技术人员和管理干部参考用书,同时也可供相关专业人员培训使用。

<<化工安全技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>