

<<石化设备用钢>>

图书基本信息

书名：<<石化设备用钢>>

13位ISBN编号：9787122027054

10位ISBN编号：7122027058

出版时间：2008-9

出版时间：化学工业出版社

作者：中国石化集团上海工程有限公司组织 编写；陈建俊 等编

页数：227

字数：364000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<石化设备用钢>>

前言

《石油化工设备设计选用手册》(以下简称《手册》)由中国石化集团上海工程有限公司组织编写。

《手册》着眼于工程,强调设计、选用,目的是使工程公司、生产企业中的工艺、设备技术人员能据此设计、选用到最佳设备。

本《手册》突出工程性、工艺性、实用性。

为保证《手册》的工程实用性,中国石化集团上海工程有限公司成立了编委会,确定了《手册》的编写要求,组织全国知名专家参与撰写,并由编委会负责《手册》的审稿及协调工作。

《手册》对每一类设备的作用、适用场合、分类与形式、选用要求进行阐述,主要介绍该类设备选用的工艺计算、结构设计、强度计算,以及本类设备的制造检验特殊要求,同时也涉及该类设备的标准及零部件标准(重点在于如何应用)以及相关应用软件。

本《手册》包括工艺型设备,如《换热器》、《反应器》、《塔器》、《干燥器》、《除尘器》、《工业炉》、《机泵选用》等;材料结构型设备,如《石化设备用钢》、《承压容器》、《储存容器》、《有色金属制容器》、《搪玻璃容器》等,共12个分册。

本书为《石化设备用钢》分册,内容以工程应用、设计选用为主,主要介绍各种常用石化设备用钢的种类、性能、制造加工要点以及选用原则等内容。

书中收集了大量表格,给读者提供了充足的数据资料。

书后附录内容翔实,可供读者参考使用。

本书由中石化集团南化公司化工机械厂陈建俊负责编写,全书由叶文邦审定。

希望《手册》对读者的工作能起到促进作用,据此设计、选用到高效、节能、环保的工程设备,为我国的工程建设添砖加瓦,也深切希望读者对《手册》不足之处提出宝贵意见,以便再版时修正。

<<石化设备用钢>>

内容概要

本书为《石油化工设备设计选用手册》系列的《石化设备用钢》分册，内容以工程应用、设计选用为主，主要介绍了国内外各种常用石化设备用钢的种类、性能、制造加工要点以及选用原则等内容。书中收集了大量表格，给读者提供了充足的数据资料。

本书可供从事石化设备设计、研究、制造、使用等的工程技术人员及研究人员参考使用，也可供高等院校相关专业的师生参考。

<<石化设备用钢>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 范围 1.2 石化设备用钢种类 1.2.1 铸铁 1.2.2 碳素钢和低合金钢 1.2.3 不锈钢

第2章 石化设备材料选择的一般要求 2.1 选材基本要求 2.2 选材基本原则 2.2.1 影响材料选择的主要因素 2.2.2 选材 2.3 材料技术要求的依据 2.3.1 有关标准的代号 2.3.2 有关产品标准和规范的规定 2.3.3 主要材料标准 2.4 用于承受高应力或抗介质腐蚀材料的使用限制 2.4.1 碳素钢和低合金高强度钢 2.4.2 高合金钢

第3章 石化设备常用碳素结构钢 3.1 石化设备常用碳素结构钢锻制棒材和型材 3.2 石化设备常用碳素结构钢板材 3.3 石化设备常用碳素结构钢管材 3.4 铸造碳钢 3.5 石化设备常用碳素结构钢的制作加工注意事项

第4章 石化设备常用低合金钢 4.1 石化设备常用低合金钢板材 4.2 石化设备常用低合金钢锻件和棒材 4.3 石化设备常用低合金钢管材 4.4 合金铸钢 4.5 石化设备常用低合金钢的制作注意事项

第5章 石化设备常用高合金钢(耐腐蚀不锈钢) 5.1 高合金钢分类及其特性 5.2 高合金钢(不锈钢)中各种合金元素的作用 5.3 石化设备常用高合金钢板材 5.4 石化设备常用高合金钢管材 5.5 高合金钢锻件和棒材 5.6 不锈和耐热型铸钢 5.7 石化设备常用的高合金钢材料的物理性能 5.8 石化设备常用的高合金钢材料制作注意事项

第6章 石化设备常用Cr-Mo耐热和抗氢钢 6.1 在高温高压氢气气氛中各种低合金耐热钢的使用温度界限 6.2 石化设备常用Cr-Mo耐热和抗氢钢板材 6.3 石化设备常用Cr-Mo耐热抗氢钢管材 6.4 石化设备常用Cr-Mo耐热抗氢钢锻件 6.5 部分Cr-Mo和Mn-Mo耐热抗氢钢的高温力学性能 6.6 不同用途的Cr-Mo钢等的材料使用温度 6.7 石化设备常用Cr-Mo耐热和抗氢钢的制作注意事项

第7章 石化设备低温用钢 7.1 各种液化气体的沸点与相应的低温用钢 7.2 石化设备用低温钢板材 7.3 石化设备用低温钢锻件和棒材 7.4 石化设备用低温钢管材 7.5 石化设备用低温钢的制作注意事项

第8章 部分石化设备常用钢的焊接材料 8.1 中国和美国部分母材焊接分类分组 8.2 部分国产焊接材料推荐选用 8.3 部分不同钢号相焊材料推荐选用 8.4 部分不锈钢复合钢常用焊接材料推荐 8.5 部分国外牌号高合金钢钢材的焊接推荐材料 8.6 部分高性能奥氏体不锈钢焊接的填充金属 8.7 部分高性能双相不锈钢焊接的填充金属 8.8 部分高性能铁素体不锈钢焊接的填充金属 8.9 部分国外牌号Cr—Mo耐热抗氢钢的焊接材料 8.10 部分国外牌号低温钢的焊接材料 8.11 石化设备常用异种钢的焊接材料

附录一 石化设备不锈钢腐蚀问题的简单介绍
附录二 石化设备常用的复合钢板及复合管
附录三 一些国产材料相匹配的焊接材料性能和使用说明
附录四 几种典型石化设备的用材实例的问题
附录五 各国(厂商)部分常用的压力窗口用钢钢号近似对照
附录六 美国不锈钢系列牌号的含义说明
主要参考文献

<<石化设备用钢>>

章节摘录

插图：

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>