

<<模具制造工艺入门>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺入门>>

13位ISBN编号：9787122029997

10位ISBN编号：7122029999

出版时间：2008-8

出版时间：化学工业出版社

作者：甄瑞麟

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺入门>>

内容概要

《模具制造工艺入门》简明系统地阐述了模具制造工艺的基本原理、特点和实际应用，重点突出入门和应用两点。

《模具制造工艺入门》将编制模具加工工艺规程的原则方法、模具主要零件的加工工艺和方法、模具装配和维修等相关知识和技巧系统地结合在一起，通过典型模具零件的加工工艺分析，在保证各种模具加工方法的完整性和系统性的同时，突出模具制造工艺整体性、实用性和适度性。

《模具制造工艺入门》可供从事模具制造的技术人员以及职业院校相关专业师生学习使用。

<<模具制造工艺入门>>

书籍目录

第1章 模具制造工艺综述1.1 模具工业在国民经济中的地位1.2 我国模具工业的现状与发展趋势1.3 模具的生产过程1.3.1 模具生产过程的概
念1.3.2 模具工艺编制1.4 模具制造的基本要求与特点 1.4.1 模具制造的技术要求1.4.2 模具成形件加工表面质量1.4.3 模具制造周期及成本控制1.4.4 模具的生产和工艺特点1.5 模具制造
的流程1.5.1 模具的制造工艺过程及组成1.5.2 模具制造工艺路线1.5.3 模具设计1.5.4 零件加工1.5.5 毛坯加工第2章 模具制造工艺过程的编制2.1 零件图的工艺分析2.1.1 零件的结构分析2.1.2 机械产品的结构工艺性2.2 毛坯选择2.2.1 毛坯的分类和选择原则2.2.2 毛坯的结构工艺性2.3 定位基准的选择2.3.1 定位基准的特点2.3.2 定位基准分类2.3.3 定位基准选择2.4 工艺路线的拟订2.4.1 表面加工方法的选择2.4.2 工艺阶段的划分2.4.3 工序的划分2.4.4 加工顺序的安排2.5 加工余量的确定2.5.1 加工余量的概念2.5.2 确定加工余量的方法2.6 工序尺寸及其公差
的确定2.6.1 基准重合时工序尺寸及公差的确定2.6.2 基准不重合时, 工序尺寸及其偏差的计算第3章 模具零件机械加工3.1 概述3.2 机械加工3.2.1 车削加工3.2.2 铣削加工3.2.3 刨削加工3.2.4 钻削及铰削加工3.2.5 磨削加工3.3 零件的配作3.3.1 压印锉修3.3.2 复钻3.3.3 合件加工第4章 模具零件的特种加工4.1 电火花成形加工4.2 电火花线切割加工4.2.1 电火花线切割加工原理和特点4.2.2 数字程序控制的基本原理4.2.3 程序编制 第5章 模具装配、试模与调整、维修5.1 模具装配概述5.2 冷冲模装配与调试5.2.1 冲裁模的装配和调试5.2.2 落料拉深冲孔复合模具的装配要点5.3 型腔模的装配5.3.1 装配技术要求5.3.2 各类型腔模装配特点5.3.3 塑料注射模装配实例5.3.4 压铸模装配实例5.4 型腔模的调试5.4.1 调试的目的与内容5.4.2 模具调试与设计、制造的关系5.4.3 塑料模的调试5.4.4 压铸模的调试5.4.5 试模后的模具验收5.4.6 模具维修第6章 模具管理6.1 模具标准化6.2 模具生产技术管理6.3 模具的保管和维护参考文献

<<模具制造工艺入门>>

章节摘录

第1章 模具制造工艺综述 1.1 模具工业在国民经济中的地位 利用模具成形零件的方法，就是一种少切削、无切削、多工序重合的生产方法，采用模具成形的工艺代替传统的切削加工工艺，可以提高生产效率、保证零件质量、节约材料、降低生产成本，从而取得很高的经济效益，因此，模具成形方法在现代工业中，如机械、电子、轻工、交通和国防工业中得到了极其广泛的应用。70%以上的汽车、拖拉机、电机、电器、仪表零件，80%以上的塑料制品，70%以上的日用五金及耐用消费品零件，都采用模具成形的方法生产。

由此可见，利用模具生产零件的方法已成为工业上进行成批或大批生产的主要技术手段，它对于保证制品质量、缩短试制周期、进而占领市场以及产品更新换代和新产品开发都具有决定性意义。

从我国的情况来看，不少工业产品质量上不去，新产品开发不出来，老产品更新速度慢，能源消耗指标高，材料消耗量大，这些都与我国模具生产技术落后，没有一个强大的、先进的模具工业密切相关。

因此，要使国民经济各个部门获得高速发展，尽快缩短和发达国家之间的差距，加速实现社会主义现代化，唯一的出路就是必须尽快将模具工业搞上去，使模具生产形成一个独立的工业部门，从而充分发挥模具工业在国民经济中的关键作用。

1.2 我国模具工业的现状与发展趋势

<<模具制造工艺入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>