

<<醋酸及其衍生物>>

图书基本信息

书名：<<醋酸及其衍生物>>

13位ISBN编号：9787122030078

10位ISBN编号：7122030075

出版时间：2008-9

出版时间：化学工业出版社

作者：宋勤华 编

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<醋酸及其衍生物>>

### 内容概要

醋酸是一种重要的有机化工原料，也是近年来的投资热点。

《醋酸及其衍生物》从生产技术和市场的角度，系统地介绍了醋酸及其重要衍生物醋酐、醋酸乙烯、聚乙烯醇、对苯二甲酸、醋酸酯、醋酸纤维素、乙烯酮、双乙烯酮和氯乙酸的物化性质、制备方法、技术进展、应用、生产消费现状及发展趋势等内容，同时还介绍了几十种其它衍生产品的生产技术信息。

通过《醋酸及其衍生物》，读者可对醋酸产业链的技术和市场现状有清晰的了解。

《醋酸及其衍生物》资料翔实，深入浅出，主要面向醋酸及其下游产业的企业管理人员、生产技术人员和研究人员，也可供与醋酸产业相关的研究设计院所的技术人员和高等院校相关专业的师生参考。

## &lt;&lt;醋酸及其衍生物&gt;&gt;

## 书籍目录

1 概论1.1 世界醋酸工业发展现状1.2 我国醋酸工业面貌已经发生了根本性的转变1.3 醋酸已成为近年来有机化工原料的投资热点1.4 飞速发展的国内需求1.4.1 下游产品强力拉动醋酸需求1.4.2 醋酸及其下游衍生物仍需进口1.5 增强我国醋酸行业的竞争力1.5.1 国外跨国公司纷纷进入中国醋酸市场1.5.2 国内醋酸行业逐步走向成熟1.5.3 提高竞争力刻不容缓1.6 醋酸主要衍生产物参考文献 2 醋酸2.1 性质2.1.1 概述2.1.2 物理性质2.1.3 化学性质2.2 制备方法2.2.1 酒精氧化法制醋酸2.2.2 乙烯氧化法制醋酸2.2.3 甲醇羰基化制醋酸2.3 技术进展2.3.1 乙醛氧化法2.3.2 轻烃液相氧化法2.3.3 甲醇羰基化法2.3.4 其它工艺路线2.4 醋酸的应用2.5 醋酸衍生物参考文献 3 醋酐3.1 性质3.1.1 物理性质3.1.2 化学性质3.2 制备方法3.2.1 醋酸裂解 - 乙烯酮法制醋酐3.2.2 醋酸甲酯羰基化法制醋酐3.3 合成技术进展3.3.1 烯酮法3.3.2 乙醛氧化联产法3.3.3 醋酸甲酯羰基化法3.3.4 几种工艺之间的比较3.4 醋酐的应用3.5 生产消费现状及发展趋势3.5.1 世界醋酐的生产消费现状3.5.2 我国醋酐的生产消费现状及发展趋势3.6 醋酐衍生物参考文献 4 醋酸乙烯4.1 性质4.1.1 物理性质4.1.2 化学性质4.2 制备方法4.2.1 乙炔气相法4.2.2 乙炔气相法4.3 技术进展4.3.1 工艺技术进展4.3.2 催化剂技术进展4.3.3 生产装置大型化、高技术化4.4 应用4.5 生产消费现状及发展趋势4.5.1 世界生产消费现状及发展趋势4.5.2 我国生产消费现状及发展趋势4.6 醋酸乙烯衍生物参考文献 5 聚乙烯醇5.1 性质5.1.1 物理性质5.1.2 化学性质5.2 制备方法5.2.1 醋酸乙烯的聚合5.2.2 聚醋酸乙烯的醇解5.2.3 甲醇和醋酸的回收5.2.4 聚乙烯醇生产工艺比较5.2.5 质量指标和消耗定额5.3 技术进展5.3.1 多品种多系列化5.3.2 醇解技术5.3.3 节能降耗新技术5.3.4 醇解废液中醋酸甲酯提纯及应用5.3.5 PVA改性技术5.4 应用5.5 生产消费现状及发展趋势5.5.1 世界聚乙烯醇的生产量和需求量5.5.2 我国聚乙烯醇的生产量和需求量5.5.3 国内PVA形势展望5.6 聚乙烯醇衍生物参考文献 6 对苯二甲酸6.1 性质6.1.1 概述6.1.2 物理性质6.1.3 化学性质6.2 制备方法6.2.1 对二甲苯高温氧化法6.2.2 其它生产工艺6.3 技术进展6.3.1 PX氧化制对苯二甲酸工艺及催化剂的开发6.3.2 PTA加氢精制工艺及催化剂的开发6.3.3 PX氧气氧化工艺的开发6.3.4 其它新工艺6.3.5 国产化新工艺和新技术6.4 应用6.5 生产消费现状及发展趋势6.5.1 世界PTA工业仍将快速发展6.5.2 需求带动中国PTA市场增长6.5.3 我国PTA发展趋势6.6 对苯二甲酸衍生物参考文献 7 醋酸酯7.1 性质7.1.1 醋酸乙酯7.1.2 醋酸丁酯7.2 制备方法7.2.1 醋酸乙酯制备方法7.2.2 醋酸乙酯质量指标和消耗定额7.2.3 醋酸丁酯制备方法7.2.4 醋酸丁酯质量指标和消耗定额7.3 技术进展7.3.1 醋酸乙酯技术进展7.3.2 醋酸丁酯技术进展7.4 应用7.4.1 醋酸乙酯的应用7.4.2 醋酸丁酯的应用7.5 生产消费现状及发展趋势7.5.1 醋酸乙酯生产消费现状及发展趋势7.5.2 醋酸丁酯生产消费现状及发展趋势7.6 醋酸酯及其衍生物参考文献 8 醋酸纤维素8.1 性质8.1.1 物理性质8.1.2 化学性质8.2 制备方法8.2.1 中、高温乙酰化工艺8.2.2 溶剂法工业醋化(酯化)工艺8.3 技术进展8.3.1 工艺技术进展8.3.2 三废治理新方法8.4 应用8.5 生产消费现状及发展趋势8.5.1 世界8.5.2 我国8.6 醋酸纤维素衍生物参考文献 9 乙烯酮和双乙烯酮9.1 性质9.1.1 乙烯酮性质9.1.2 双乙烯酮性质9.2 制备方法9.2.1 乙烯酮制备方法9.2.2 双乙烯酮制备方法9.3 乙烯酮和双乙烯酮技术进展9.3.1 催化剂的改进9.3.2 工艺改进9.3.3 废水治理技术9.3.4 安全替代品9.4 应用9.4.1 乙烯酮的应用9.4.2 双乙烯酮的应用9.5 生产消费现状及发展趋势9.5.1 世界9.5.2 我国9.6 烯酮衍生物9.7 双乙烯酮衍生物参考文献 10 氯乙酸10.1 性质10.1.1 物理性质10.1.2 化学性质10.2 制备方法10.2.1 酸硫黄催化氯化法10.2.2 醋酐催化氯化法10.2.3 三氯乙烯硫酸水解法10.2.4 氯乙醇氧化法10.2.5 氯乙酰氯水解法10.2.6 羟基乙酸氯化法10.3 技术进展10.4 应用10.5 生产消费现状及发展趋势10.5.1 世界10.5.2 我国10.6 氯乙酸衍生物参考文献

## &lt;&lt;醋酸及其衍生物&gt;&gt;

## 章节摘录

1 概论 1.5 增强我国醋酸行业的竞争力 1.5.1 国外跨国公司纷纷进入中国醋酸市场 当前, 国外跨国公司纷纷进入中国醋酸市场, 塞拉尼斯和英国BP在南京建设60万吨/年、50万吨/年的醋酸装置, 英国BP并且在重庆增建一座年产65万吨的醋酸生产厂签署了谅解备忘录。

塞拉尼斯(南京)化工有限公司已在去年上半年投产, 据悉, 还将上第二套60万吨/年醋酸装置。

上述装置投产后, 势必给国内醋酸市场带来冲击。

这些本土化的产品完全避开了反倾销这一关卡, 对国内同行业产品构成威胁。

目前跨国公司进入中国醋酸市场, 主要是采取合资合作方式, 以技术换市场, 成立合资公司, 在享有合资企业政策、快速进入中国市场的同时, 从专利转让、市场转让、采购营销等多方面侵占本土企业利益。

2008年后, 国内醋酸行业将形成BP、塞拉尼斯、江苏江苏索普(集团)有限公司、上海吴泾化工有限公司四家大型企业重新分配市场的新竞争格局, 江苏索普(集团)有限公司和上海吴泾化工有限公司将直接面临这两大醋酸巨头的市场挤压, 一些规模相对较小的企业可能面临生存威胁。

中国将可能由醋酸净进口国转为醋酸出口大国, 同时乙醇法和乙烯法醋酸装置也将可能面临是开是关的尴尬境地。

预计到2010年, 国内醋酸产能将超过600万吨, 国内醋酸产能将严重过剩, 将给相关生产企业带来极大的竞争压力。

1.5.2 国内醋酸行业逐步走向成熟 1.5.2.1 上游甲醇工业的推动和下游衍生产品的强力拉动

2005年以来, 由于国际油价的大幅提高, 煤化工行业发展成为热点, 具有煤和天然气资源的中西部地区纷纷建设大型甲醇项目, 到2010年, 全国甲醇产能将达6000万吨。

由于我国富煤缺油, 大量甲醇采用煤为原料, 受国际高油价影响较小, 实现甲醇和一氧化碳两种原料的廉价供应, 为醋酸行业提供了原料保证, 同时一些醋酸装置也不断扩建以满足日益增长的市场需求。

<<醋酸及其衍生物>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>