

<<纺织概论>>

图书基本信息

书名：<<纺织概论>>

13位ISBN编号：9787122032201

10位ISBN编号：7122032205

出版时间：2008-9

出版单位：化学工业

作者：魏雪梅 编

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纺织概论>>

前言

纺织工业作为满足人们日常生活需求的支柱产业，在国民经济中占据着重要地位。我国加入WTO以来，经济持续快速发展，高新技术和先进适用技术改造不断发展，产业结构不断调整和升级，使纺织工业的国际竞争力明显增强。纺织工业规模大、从业人员多，而目前纺织高等职业教育缺乏一本能够将纺纱、织造融为一体的反映目前纺织技术水平的教材。

《纺织概论》介绍了纺织原料和纱线、织物的性能及其质量评定，纺纱、机织技术的基本原理、生产工艺流程和主要工艺与设备，简要介绍了针织生产原理及典型设备。

通过本课程的学习，可使学生掌握纺织原料、纺织工艺原理、工艺流程和主要纺织设备的基础知识，了解现代纺织技术的最新进展，为从事纺织产品开发、纺织工程管理、纺织企业管理、纺织品贸易、服装设计等工作奠定基础知识。

本教材适用于高等职业院校的纺织品检测与贸易专业、服装工艺与设计专业、染织设计专业、机电专业等非纺织技术专业，亦可作为纺织工业企业事业单位的管理人员、技术骨干培训教材。

《纺织概论》由山东科技职业学院、济南工程职业学院、滨州职业学院联合编写。具体编写人员为：第一章为魏雪梅，第二章和第三章第一节为王俊英，第三章第二节为高娜和常涛，第三章第三、四、五节为刘承晋，第四章为董传民，第五章为李保城，最后由山东科技职业学院魏雪梅统稿。

由于编者水平有限，书中错误和不足之处在所难免，希望广大读者批评指正。

编者 2008年5月

<<纺织概论>>

内容概要

介绍了纺织原料和纱线、织物的性能及其质量评定, 纺纱、机织技术的基本原理、生产工艺流程和主要工艺与设备, 简要介绍了针织生产原理及典型设备。

通过本课程的学习, 可掌握纺织原料、纺织工艺原理、工艺流程和主要纺织设备的基础知识, 了解现代纺织技术的最新进展, 为从事纺织产品开发、纺织工程管理、纺织企业管理、纺织品贸易、服装设计等工作奠定基础知识。

<<纺织概论>>

书籍目录

第一章 纺织原料第二章 纱线和织物的结构特征及品质评定第三章 纺纱第四章 机织工程第五章 针织参考文献

<<纺织概论>>

章节摘录

第一章 纺织原料 第一节 纺织纤维及其分类 一、纺织纤维 纤维是指直径一般为几微米到几十微米、而长度比直径大很多倍的物质，如人体中的肌纤维、动物身上的毛纤维、棉纤维、蚕丝、蜘蛛丝等。

各种纤维性能不同，并不都能用来制作纺织品，能具备一定的纺织加工性能和使用性能的纤维称为纺织纤维。

因此纺织纤维应具有以下特性。

(1) 可纺性纤维的可纺性是指纺纱过程中纤维成纱的难易程度。

纤维要形成纱线，一般需要有几十毫米以上的长度、一定的细度、抱合力、柔软度、挠曲性和包缠性等。

(2) 机械性能 纺织纤维必须具有一定的强力、变形能力、弹性、耐磨性和摩擦力。

(3) 化学稳定性 纺织纤维能够与染料和整理助剂发生作用，并对各种化学试剂的破坏具有一定的抵抗能力。

(4) 热学性能 纺织纤维及其制品在加工使用过程中会遇到各种不同的温度作用，如浆纱、煮练、染色、熨烫等，因此必须要能承受一定的温度。

二、纺织纤维的分类 纺织纤维的种类很多，也有多种不同的分类方法，根据纺织纤维的来源可以将其分为天然纤维和化学纤维两大类。

天然纤维是直接地或间接地从自然界的植物、动物上获取的纺织纤维，如棉、毛、丝等。

化学纤维是以天然高聚物或人工合成的高聚物为原料，经过化学加工或物理加工制造出来的纺织纤维，如黏胶纤维、醋酯纤维、涤纶、锦纶等。

纺织纤维的分类。

<<纺织概论>>

编辑推荐

可作为高等职业院校的纺织品检测与贸易专业、服装工艺与设计专业、染织设计专业、机电专业等非纺织技术专业教材，亦可作为纺织工业企事业单位的管理人员、技术骨干培训教材。

<<纺织概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>