

<<承压设备安全技术与监察管理>>

图书基本信息

书名：<<承压设备安全技术与监察管理>>

13位ISBN编号：9787122034885

10位ISBN编号：7122034887

出版时间：2008-10

出版时间：化学工业出版社

作者：王威强，吴俊飞 编著

页数：346

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<承压设备安全技术 & 监察管理>>

### 前言

承压设备（包括锅炉、压力容器和压力管道）被广泛应用于工业生产及人们的日常生活。提高承压设备的安全技术水平和加强承压设备安全监察和管理的科学性与规范性，对确保安全生产，保障人们生命财产安全，具有重大的意义。

本书通过承压设备的设计、制造、检验、安装、使用管理、改造等各个方面的安全技术和安全监察管理及其法规、规章、技术规范、标准的介绍，使读者不仅能掌握安全技术知识，而且还能了解承压设备安全监察和管理方面的内容。

全书共分8章，主要介绍了锅炉、压力容器（含气瓶）、压力管道等承压设备的基础知识；我国承压设备安全监察的法规标准体系、承压设备安全技术监察规程以及我国承压设备的安全和管理现状；承压设备的使用登记管理、在用承压设备检验规程；承压设备设计与制造安全技术要求、承压设备设计与制造单位资格审定与审批；承压设备安全装置的基本知识，包括安全阀、爆破片、压力仪表、温度仪表、液位仪表和连锁控制仪表及装置等；无损检测技术；承压设备的缺陷评定与风险评估；承压设备的破坏形式、事故处理、事故技术分析以及典型的事故案例等内容。

本书第1章、第2章、第7章、第8章由山东大学王威强负责撰写，第3~6章由青岛科技大学吴俊飞负责撰写，付平参与了第3章、第4章的部分撰写工作。

崔玉良、徐书根、李梦丽、刘军涛、贾涛、赵伟、郝健、于本亮等参与了本书部分资料的收集和整理工作。

本书内容力图与现行法规、规章、技术规范和标准等一致，如果有最新的法规、规章、技术规范和标准，以最新标准为准。

由于编者水平和时间有限，书中不妥之处，恳请广大读者批评指正。

## <<承压设备安全技术与监察管理>>

### 内容概要

本书从承压设备的安全和监察管理角度出发，以工程实际应用为立足点，结合典型案例，系统介绍了承压设备的安全技术和监察管理相关知识。

本书通过承压设备的设计、制造、检验、安装、使用管理和改造等各个方面的安全技术和安全监察管理及其法规、规章、技术规范和标准的介绍，使读者能够系统掌握承压设备安全技术知识和安全监察、管理方面的内容。

本书内容实用、资料详细、图文并茂，可供从事承压设备设计、制造、检验、使用管理和安全监察的工程技术人员，以及大中专院校相关专业的师生学习使用。

## <<承压设备安全技术与监察管理>>

### 作者简介

王威强，男，1959年8月22日生于山东青岛市。

1982年1月毕业于山东化工学院化工设备与机械专业，获学士学位；1984年9月毕业于华东理工大学化工过程机械专业，获工学硕士学位；1990年3月毕业于华东理工大学化工过程机械专业，获工学博士学位。

1992年晋升副教授和1995年破格晋升教授，1999年被聘为博士生导师。

1984-1986，1990-1997年于现青岛科技大学任教，时任化工机械教研室主任、化工机械研究所所长、机械工程学院副院长。

1997-2000年于山东工业大学任教；2000年至今于山东大学任教，任山东大学特种设备安全保障与评价研究中心和山东设特种设备安全工程技术研究中心主任。

中国机械工程学会高级会员、中国机械工程学会失效分析分会失效分析专家、山东省安全生产专家，兼任中国机械工程学会压力容器分会理事、压力容器杂志编委、山东省特种设备协会副理事长、山东省石油化工设备管理协会常务理事、山东机械工程学会压力容器专业委员会主任委员等。

1995年被国家化学工业部定为化工跨世纪拔尖人才，1996年获山东省第四届青年科技奖，1998年被山东省教育厅定为中青年学术骨干和学科带头人。

1994年、1995年（国家自然科学基金委资助）和2000年（香港王宽成教育基金会资助）先后三次赴美国出席美国机械工程师学会压力容器与管道年会并宣读论文，受到与会专家学者的好评。

吴俊飞，博士，副教授、硕士生导师。

2000年3月毕业于哈尔滨工业大学机械工程及自动化系，并获得工学博士学位。

目前主要研究方向为特种设备安全技术、机器人技术、超高压技术及应用。

## <<承压设备安全技术与监察管理>>

### 书籍目录

第1章 承压设备基础知识 1.1 承压设备的定义 1.2 承压设备分类的目的 1.3 承压设备的结构 1.4 承压设备的载荷、应力及其对安全的影响 参考文献第2章 承压设备安全监察与管理 2.1 承压设备安全监察的目的和重要性 2.2 承压设备安全监察的法规和标准体系 2.3 有关承压设备的安全监察条例 2.4 承压设备安全监察管理部门和检验检测机构 2.5 承压设备安全监察和管理的内容及制度 2.6 承压设备安全技术监察规程 2.7 我国承压设备的安全和管理现状 参考文献第3章 在用承压设备的安全监察 3.1 承压设备使用登记管理 3.2 承压设备安全状况等级的划分方法和含义 3.3 在用承压设备定期检验 参考文献第4章 承压设备设计与制造中的安全技术 4.1 承压设备设计安全 4.2 承压设备制造安全技术 4.3 承压设备设计监察管理 4.4 承压设备制造监察管理 参考文献第5章 承压设备安全装置 5.1 概述 5.2 安全阀 5.3 爆破片 5.4 易熔合金塞 5.5 压力表 5.6 液位计 5.7 温度计 参考文献第6章 承压设备无损检测 6.1 承压设备无损检测相关标准及特点 6.2 承压设备无损检测通用要求 6.3 射线检测 6.4 超声检测 6.5 磁粉检测 6.6 渗透检测 6.7 涡流检测 6.8 检测报告 6.9 声发射检测 6.10 其他检测方法简介 参考文献第7章 承压设备缺陷评定与风险评定 7.1 承压设备缺陷评定概述 7.2 承压设备缺陷评定方法 7.3 承压设备风险评估技术 7.4 基于风险的检测技术 参考文献第8章 承压设备事故与处理 8.1 承压设备的破坏形式分类 8.2 承压设备典型事故案例 8.3 承压设备事故技术分析 8.4 承压设备事故处理 参考文献

## <<承压设备安全技术 & 监察管理>>

### 章节摘录

第1章 承压设备基础知识 1.1 承压设备的定义 1.1.1 特种设备的定义 特种设备在我国具有特殊的界定。根据我国《特种设备安全监察条例》（简称《条例》），特种设备是指涉及生命安全、危险性较大的设备，包括锅炉、压力容器（包括气瓶）、压力管道、电梯、起重机械、客运索道以及大型游乐设施（包括其附属的安全附件、安全保护装置及相关的设施）。

1.1.2 承压设备的定义 一般而言，承压设备是盛装气体、液化气体、液体或气液混合物介质，并承载一定压力的密闭设备的通称。

但在工程中最常见的承压设备主要是各类锅炉、各类压力容器（包括气瓶）和各种压力管道。

因此，承压设备为锅炉、压力容器（包括气瓶）以及压力管道的统称。

《条例》中对其有明确的规定。

（1）锅炉 锅炉，是指利用各种燃料、电或者其他能源，将所盛装的液体加热到一定的参数，并承载一定压力的密闭设备，其范围规定为容积大于或者等于30L的承压蒸汽锅炉；出口水压大于或者等于0.1MPa（表压），且额定功率大于或者等于0.1MW的承压热水锅炉；有机热载体锅炉。

（2）压力容器 压力容器，是指盛装气体或者液体，承载一定压力的密闭设备，其范围规定为最高工作压力大于或者等于0.1MPa（表压），且压力与容积的乘积大于或者等于2.5MPa·L的气体、液化气体和最高工作温度高于或者等于标准沸点的液体的固定式容器和移动式容器；盛装公称压力大于或者等于0.2MPa（表压），且压力与容积的乘积大于或者等于1.0MPa·L的气体、液化气体和标准沸点等于或者低于60℃液体的气瓶；氧舱等。

## <<承压设备安全技术与管理>>

### 编辑推荐

内容实用、资料详细、图文并茂，可供从事承压设备设计、制造、检验、使用管理和安全监察的工程技术人员，以及大中专院校相关专业的师生学习使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>