

<<染整工业节能减排技术指南>>

图书基本信息

书名：<<染整工业节能减排技术指南>>

13位ISBN编号：9787122035851

10位ISBN编号：7122035859

出版时间：2009-1

出版时间：化学工业出版社

作者：陈立秋

页数：583

字数：1077000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<染整工业节能减排技术指南>>

前言

清洁生产是循环经济的前提和本质。

清洁生产作为一种集约型增长方式的主要生产模式，其核心是强调污染的预防，生产过程对减少污染的控制；强调节约资源和充分而清洁地利用资源；强调产品制作时就考虑其使用后的回收利用与无害化处理。

染整节能减排是染整清洁生产的核心。

通过节能减排，可以节约资源、削减污染、降低污染治理设施的建设和运行费用，提高染整企业的经济效益和市场竞争能力。

染整行业的节能减排工作，必须切实贯彻清洁生产的相关法规，严格实施科学管理，优化工艺技术，应用高效环保的染化料助剂，创新组合生产装备，认真执行岗位操作责任制度。

节能减排从“源头”抓起，全程控制、治理，进行高效、优质、短流程，节能、降耗、低成本，安全、可靠、少污染的染整工艺过程。

生产过程的废水、废气、废热、废物料变“废”为宝，就是将“第二资源”的回收再利用，体现循环经济的“3R”原则。

全书共分11章，主要介绍了绪论，染整企业节能减排的管理，前处理、染色、印花、后整理节能减排，染整实用节能技术，染整过程的回收技术，染整供水与节水，染整废水的综合治理，供热与节能等内容；凸显节能减排是染整行业走出困境，可持续发展的重大举措。

内容上，推介了近年国内外染整行业在节能减排方面的重大应用成果；精选了行业中资深专家们对节能减排的论点、实用文献；汇编了编著者长期担任中国纺织工程学会染整专业委员会环保节能学组、机电学组组长期间的节能减排相关论文。

<<染整工业节能减排技术指南>>

内容概要

本书针对节能减排工作必须切实贯彻清洁生产的相关政策、法规，优化了工艺技术，应用高效环保的染化料助剂，创新组合生产设备；阐述了国内外染整行业在节能减排方面的重大应用成果。

精选了行业资深专家、学者对节能减排的论点、实用文献。

主要介绍了染整工业节能减排的管理、前处理节能减排、染色的节能减排、印花节能减排、后整理节能减排、染整使用节能技术、染整过程的回用技术、染整供水与节水、染整废水的综合利用及供热与节能等内容，具有较强的实用性和参考借鉴价值。

本书提供大量实用的节能减排技术、经验和相关信息，可供染整、环境工程、能源工程、市政工程等领域的工程技术人员、科研人员和管理人员参考，也可供高等院校相关专业师生参阅。

<<染整工业节能减排技术指南>>

书籍目录

1 绪论 1.1 节能减排是清洁生产的核心 1.1.1 棉印染清洁生产标准 1.1.2 环境保护与资源综合利用 1.2 节能减排凸显循环经济 1.2.1 建立新型的水务模式 1.2.2 染整生产过程的回收技术 参考文献2 染整企业节能减排的管理 2.1 染整企业的能源管理 2.1.1 染整企业的节能途径 2.1.2 染整企业能源管理制度 2.1.3 染整能源计量管理 2.1.4 能耗的定额管理 2.1.5 水和能源管理程序 2.1.6 染整企业热平衡工作 2.2 染整企业的节水减排 2.2.1 实施定额取水 2.2.2 实施定额取水的相关措施 2.2.3 染整废水的治理 2.2.4 染整废水循环回用 2.3 节能减排的染化料助剂 2.3.1 节能减排的活性染料 2.3.2 新型涂料染色助剂 2.3.3 节能减排型分散染料 2.3.4 节能减排型酸性染料 2.3.5 高效快速煮练助剂 2.3.6 活性染料无盐染色助剂 2.3.7 羊毛低温染色助剂 2.3.8 涤纶染色印花后的酸性还原清洗剂 2.3.9 低温皂洗剂 2.4 节能减排的工艺装备 2.4.1 经济染整设备的选择 2.4.2 工艺质量的过程控制 参考文献3 前处理节能减排 3.1 节能降耗的烧毛工艺装备 3.1.1 高效烧毛火口 3.1.2 火焰温度、幅宽的控制 3.1.3 高效低成本电热接触烧毛 3.2 短流程退煮漂工艺的更新 3.2.1 短流程退煮漂工艺装备的发展 3.2.2 无碱短流程退煮漂工艺 3.2.3 无氯漂前处理工艺 3.2.4 低温练漂的节能减排工艺 3.2.5 工程实例 3.3 冷轧堆前处理一浴工艺 3.3.1 冷轧堆碱氧一浴工艺设备的发展 3.3.2 透芯高给液装置 3.3.3 中心驱动低张力卷装 3.3.4 工程实例 3.4 染整生物酶处理技术 3.4.1 生物酶在染整前处理中的应用 3.4.2 酶退浆 3.4.3 酶精练 3.4.4 酶漂白 3.4.5 环保节水的除氧酶工艺 3.4.6 酶的光洁整理工艺 3.4.7 工程实例 3.5 节能减排的丝光工艺 3.5.1 现代丝光工艺的要求 3.5.2 湿布丝光工艺 3.5.3 热碱丝光工艺 3.5.4 短流程打卷直辊丝光机 3.5.5 创新的松堆丝光工艺设备 3.5.6 松堆丝光的工艺效果 3.5.7 节能、降耗、减排的松堆丝光 3.5.8 工程实例 3.6 前处理在线碱浓度测控 3.6.1 折射法碱液的测控 3.6.2 电导法碱液的测控 3.6.3 比重法碱液的测控 3.6.4 多组分浓度计量控制 参考文献4 染色的节能、减排 4.1 小浴比生态浸染技术 4.1.1 小浴比染色装备的技术进步 4.1.2 高效节能喷射溢流染色5 印花节能减排6 后整理节能减排7 染整实用节能技术8 染整过程的回收技术9 染整供水与节水10 染整废水的综合治理11 供热与节能

<<染整工业节能减排技术指南>>

章节摘录

1 绪论国民经济和社会发展第十一个五年规划纲要提出了“十一五”期间国内生产总值能耗降低20%左右,主要污染物排放总量减少10%的约束性指标。

2006年,国民生产总值增长11.1%,大大超过预定目标,但万元GDP能耗只下降1.33%,没有完成节能降耗和污染减排的计划目标,沭河污染、太湖蓝藻等局部污染事件的发生,再次向人们敲响了警钟。

节能减排不仅关系中国经济的可持续发展,也关系到人民的切身利益和社会稳定。

国家高度重视节能减排工作,在2006年的中央经济工作会议提出要把节能减排作为调整经济结构、转变增长方式的突破口,作为今后宏观调控的重点任务。

2007年4月,国务院召开全国节能减排工作电视电话会议,温家宝总理在会上发表重要讲话,全面部署节能减排工作。

同年6月国务院印发了节能减排综合性工作方案,提出了45条具体工作安排,节能减排各项措施积极推进。

一是调整出口退税政策,遏制高耗能、高排放工业过快增长。

2007年6月,国家取消了553项高污染、高耗能和资源类(两高一资)商品的出口退税,降低了2268项商品的出口退税率,对钢坯、焦炭等142项“两高一资”商品加征或开征出口关税。

二是加快结构调整,淘汰落后产能。

积极推进火电、钢铁、水泥、煤炭等13个行业淘汰落后产能的实施计划,对高能耗、技术装备落后的产能进一步加大差别电价实施力度,研究建立淘汰落后产能退出的激励机制和补偿机制。

三是加快实施节能减排重点工程,2007年国家安排国债资金和财政预算内资金213亿元,比2006年增加100亿元,支持余热余压利用、能量系统优化、污染治理和十大重点节能工程项目。

四是加快节能减排指标体系和监测考核体系的建立。

国家有关部门正在加紧研究建立《单位GDP能耗统计指标体系、监测体系和考核体系的实施方案》以及污染减排指标、监测和考核体系建设的意见。

<<染整工业节能减排技术指南>>

编辑推荐

《染整工业节能减排技术指南》：节能减排技术指南丛书。

<<染整工业节能减排技术指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>