

<<轮胎翻修技术问答>>

图书基本信息

书名：<<轮胎翻修技术问答>>

13位ISBN编号：9787122038227

10位ISBN编号：712203822X

出版时间：2009-4

出版时间：林礼贵、林剑莲、赵振海 化学工业出版社 (2009-04出版)

作者：林剑莲，赵振海 著

页数：211

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<轮胎翻修技术问答>>

前言

随着我国汽车工业和交通运输业的快速发展，轮胎工业得到迅猛发展，但废旧轮胎所带来的环保及经济问题也应越来越受到人们的关注。

轮胎翻修能够最大限度地利用轮胎的使用价值，翻新一旧轮胎所消耗的原材料和能源只相当于生产一条同规格新轮胎的20%~30%，价格仅为新轮胎的20%~50%，而且翻新轮胎的某些性能甚至不逊色于新轮胎，可见其有着巨大的经济效益和社会效益。

目前发达国家翻新轮胎与新轮胎之比为1:9左右，而我国翻新轮胎与新轮胎之比约为1:20，虽比以前有所增大，但与发达国家仍相差较远，这意味着我国轮胎翻修工业发展空间很大。

此外，我国翻胎企业虽多，但总体水平不高，以小型企业、民营企业和乡镇企业为主，遍布全国各省市和区县，其中以广东、四川两省的厂家较多。

行业从业人员30余万人，其中工人约27万人，占职工总数的90%。

在27万工人中，半数以上人员为农民工，因此大多数从业人员的技术水平亟待提高。

本书主要对轮胎翻修过程的主要技术问题进行了比较详细的阐述，内容包括轮胎破损原因及翻修轮胎成品质量分析、翻修轮胎的胶料配合及制备、预硫化胎面翻新工艺、斜交轮胎的翻修、子午线轮胎的翻修、特种轮胎的翻修以及翻修轮胎模具设计等。

本书采用问答形式，一问一答，简明扼要，针对性强，便于查找，期望能对广大从业人员有所帮助。

鉴于编者水平有限，书中如有不妥之处，敬请读者批评、指正，不胜感激！

<<轮胎翻修技术问答>>

内容概要

《轮胎翻修技术问答》将轮胎翻修过程中的技术问题、难点问题，用通俗易懂的问答形式表述出来。

全书共447题，主要内容包括轮胎破损原因、翻修轮胎成品质量缺陷及疑难解析；翻修轮胎胶料配方及制备；预硫化胎面翻新工艺；斜交轮胎、子午线轮胎、航空轮胎、工程机械轮胎、子午线无内胎轮胎的翻修；翻修轮胎模具设计等。

《轮胎翻修技术问答》采用问答形式，一问一答，简明扼要，针对性强，便于查找，可为从事轮胎翻新和修补的技术人员提供参考，也可作为相关企业的培训用书。

<<轮胎翻修技术问答>>

书籍目录

- 第一章 轮胎破损原因及翻胎成品质量分析1第一节 轮胎破损原因1一、轮胎制造工艺问题产生的破损11
- 11. 胎体脱层, 肩空的原因是什么?
 - 12. 胎体为什么爆破?
 - 23. 胎面花纹开裂、夹石子、花纹掉块的原因是什么?
 - 34. 钢丝刺出和钢丝圈爆破的原因是什么?
- 3二、使用不当造成轮胎的非正常破损45
- 45. 胎面花纹开裂的原因是什么?
 - 46. 胎冠爆破的原因是什么?
 - 47. 胎侧爆破的原因是什么?
 - 48. 钢丝圈爆破的原因是什么?
 - 49. 胎里辗线和跳线的原因是什么?
 - 510. 胎面磨损不均的原因是什么?
 - 511. 胎体脱层、肩空的原因是什么?
 - 612. 衬垫与胎里接触处产生蜂窝的原因是什么?
 - 713. 胎里内拱的原因是什么?
 - 714. 轮胎起灰色的原因是什么?
- 7第二节 翻修轮胎成品质量缺陷及疑难解析7一、热翻部分715
- 715. 胎里凹陷的原因是什么?
 - 716. 衬垫封口明疤怎么造成的?
 - 717. 衬垫脱层为什么?
 - 818. 为什么产生尼龙新帘布垫翘边?
 - 819. 什么造成衬垫封口(子口)翘边?
 - 820. 什么造成衬垫封口(周向两端)翘边?
 - 821. 整周内凸(实鼓)为什么?
 - 822. 胎面脱空伴有缓冲层脱层为什么?
 - 823. 胎面有蜂窝的原因是什么?
 - 824. 胎体脱层(俗称内脱)是指什么?
 - 825. 为什么会出现胎肩鼓包?
 - 926. 为什么会出现胎肩脱空?
 - 927. 为什么会出现胎里一段内拱?
 - 928. 为什么会出现胎里一段内凹?
 - 929. 什么造成胎侧脱空?
 - 930. 胎侧为什么会产生海绵状?
 - 931. 什么会造成胎里补胶处脱空?
 - 932. 胎里为什么会产生大气泡?
 - 933. 产生胎面明疤的原因是什么?
 - 1034. 什么引起胎面花纹块重皮?
 - 1035. 什么是炭化现象?
 - 1036. 什么造成胎面溢胶?
 - 1037. 什么造成胎圈变形?
 - 1038. 什么造成花纹沟见底?
 - 1039. 什么造成花纹错位?
 - 1040. 什么造成胎面花纹圆角?
 - 1041. 什么是垫空(又称衬垫吊空)?
 - 1042. 什么造成衬垫下胎体脱空?
 - 1043. 什么是喷硫或喷霜?
 - 1044. 喷霜的原因是什么?

<<轮胎翻修技术问答>>

- 1145 . 什么造成胎面补疤海绵？
1246 . 什么造成胎侧补胶掉块？
1247 . 为什么产生胎侧明疤或气泡？
1248 . 胎侧鼓包为什么？
1249 . 钉洞凹陷是怎么造成的？
1250 . 胎面秃花为什么？
1251 . 钢圈松软为什么？
1252 . 胎面半边脱空为什么？
1253 . 蘑菇垫为什么移动？
1254 . 封口胶为什么出兜？
1255 . 什么造成花纹沟壁裂口？
1356 . 胎冠带束层为什么崩裂？
1357 . 什么引起半周内凹？
1358 . 什么造成胎里补胶处欠硫？
1359 . 为什么出现胎肩明线？
1360 . 老垫内凹为什么？
1361 . 胎里内拱且严重挤压变形的原因是什么？
1362 . 过硫和欠硫的原因是什么？
1363 . 十字衬垫返原为什么？
1464 . 胎里、胎面飞边是怎么造成的？
1465 . 什么是补垫处热炸？
1466 . 补垫处洞口脱空飞边是怎么产生的？
1467 . 补胎垫处胎冠为什么会爆炸？
1468 . 胎里没有修补处为什么内裂？
1469 . 胎侧补胶处为什么裂口？
1470 . 为什么胎肩裂？
1471 . 为什么衬垫头（周向封口处）上爆炸？
1572 . 胎肩修补处为什么再空？
1573 . 为什么胎侧防水线修补处周向炸裂？
1574 . 为什么胎侧防擦线处周向炸裂？
1575 . 胎里补钢丝子午垫处为什么炸裂？
1576 . 胎里补衬垫处为什么炸裂？
15二、冷翻部分1577 . 胎肩单边出现间断性明疤为什么？
1578 . 胎肩单边脱空？
1579 . 什么造成胎肩封口线状明疤？
1580 . 胎面花纹变形，扭曲是怎么造成的？
1681 . 为什么衬垫处胎面拱起？
1682 . 什么引起胎里补洞胶欠硫？
1683 . 胎面接头为什么裂口？
1684 . 为什么会产生胎里间断性脱空？
1685 . 为什么会胎面花纹变形，胎面隆起？
16第二章 翻修轮胎胶料配方、配合及制备17第一节 对胶料物性和工艺性能的要求17一、胶料性能的概念171 . 什么是拉伸强度？
172 . 什么是扯断伸长率？
183 . 什么是定伸应力？
184 . 什么是永久变形？
185 . 什么是硬度？

<<轮胎翻修技术问答>>

186. 什么是耐磨性？
187. 什么是弹性？
198. 什么是耐撕裂性？
199. 什么是耐疲劳性？
1910. 什么是耐热性？
2011. 什么是耐老化性？
- 20二、对胶料物理机械性能和工艺性能的要求2012. 对胎面胶物理机械性能的要求是什么？
2013. 对缓冲胶物理机械性能的要求是什么？
2014. 对填料胶物理机械性能的要求是什么？
2115. 对补胎胶物理机械性能的要求是什么？
2116. 对洞口胶物理机械性能的要求是什么？
2117. 对胶浆胶和尼龙黏结胶物理机械性能的要求是什么？
2118. 对钢丝胶物理机械性能的要求是什么？
2119. 对钢丝气囊胶物理机械性能的要求是什么？
2120. 对加重内胎胶物理机械性能的要求是什么？
2221. 对胶料工艺性能的要求是什么？
- 22第二节 胶料配方和配合23一、配方的设计原则2322. 如何根据物理机械性能进行配方设计？
2323. 如何根据工艺性能进行配方设计？
2324. 原材料选用原则是什么？
2425. 其他需注意的问题是什么？
- 24二、配方设计中的具体问题2426. 主要技术指标的规定是什么？
2427. 胶料半成品物理机械性能指标是什么？
2528. 胶料含胶率和炭黑用量如何确定？
2529. 如何进行胎面胶配方设计？
2530. 如何进行缓冲胶配方设计？
2731. 如何进行补胎胶配方设计？
2832. 如何进行洞口胶配方设计？
2933. 如何进行胶浆胶和尼龙黏结胶配方设计？
2934. 如何进行钢丝胶配方设计？
3035. 如何提高钢丝黏合？
- 30三、配方的表示方法3236. 什么是基本配方？
3237. 什么是质量（百）分数配方？
3238. 什么是体积（百）分数配方？
3239. 什么是生产配方？
- 32四、配方的计算方法3340. 如何进行质量分数的换算？
3341. 如何进行体积分数的换算？
3342. 如何进行生产配方的换算？
- 34五、胶料的配合3443. 准备工作有哪些？
3544. 称量操作规则是什么？
- 35第三节 生胶的塑炼3545. 生胶塑炼的目的是什么？
3546. 天然橡胶的塑炼特点是什么？
3647. 合成橡胶的塑炼特点是什么？
3748. 生胶有哪几种塑炼方法？
3749. 开炼机塑炼和密炼机塑炼的原理是什么？
3750. 开炼机塑炼工艺条件是什么？
3851. 塑炼操作顺序和方法是什么？
3952. 塑炼胶的质量标准是什么？

<<轮胎翻修技术问答>>

- 3953 . 容易产生的质量问题及防治措施是什么？
- 40第四节 混炼胶的制备4054 . 胶料混炼的目的是什么？
- 4055 . 胶料混炼的机理是什么？
- 4156 . 影响混炼的因素是什么？
- 4157 . 辊速和速比如何控制？
- 4158 . 辊距如何控制？
- 4259 . 容量如何控制？
- 4260 . 辊温如何控制？
- 4361 . 混炼时间如何控制？
- 4362 . 加药顺序如何？
- 4463 . 天然橡胶配合中的加药原则是什么？
- 4464 . 混炼如何操作？
- 4565 . 切割和薄通的注意事项是什么？
- 4566 . 各种配合剂的混炼特性怎样？
- 4767 . 天然橡胶的混炼特性怎样？
- 4868 . 丁苯橡胶的混炼特性怎样？
- 4869 . 丁基橡胶的混炼特性怎样？
- 4970 . 丁基橡胶开炼机混炼注意事项是什么？
- 5071 . 顺丁橡胶的混炼特性怎样？
- 5072 . 胶料混炼过程中产生的质量问题如何处理及怎样防治？
- 51第五节 翻修轮胎胶料半成品的制造5273 . 胎面胶半成品如何制造？
- 5274 . 压出口型板怎样制备？
- 5275 . 压出胎面胶怎样热炼和供胶？
- 5376 . 胎面胶压出操作方法是什么？
- 5377 . 胎面胶压出工艺条件是什么？
- 5478 . 丁苯橡胶和顺丁橡胶胎面胶的压出特点是什么？
- 5579 . 胎面胶的质量标准是什么？
- 5580 . 胎面胶如何存放？
- 5681 . 胎面胶压出常出现什么质量问题及如何防治？
- 5682 . 胶料如何预热？
- 5683 . 胶片如何成型？
- 5784 . 出片时的注意事项是什么？
- 5785 . 胶片如何存放和质量标准是什么？
- 5786 . 胶浆如何制备？
- 5887 . 对汽油的要求是什么？
- 5888 . 橡胶如何溶解？
- 5989 . 橡胶溶解过程如何？
- 5990 . 影响生胶溶解度的因素有哪些？
- 5991 . 胶浆配方的设计原则是什么？
- 60第三章 预硫化胎面翻新工艺61第一节 预硫化胎面翻新基础知识611 . 什么是预硫化翻新法？
- 612 . 预硫化翻新法的工艺特点是什么？
- 613 . 预硫化翻新法的不足是什么？
- 624 . 预硫化胎面黏合胶的配方设计原则是什么？
- 625 . 生胶如何选择？
- 626 . 硫化体系如何选择？
- 637 . 配方设计中应注意的问题是什么？
- 648 . 对工艺配合的要求是什么？

<<轮胎翻修技术问答>>

649. 预硫化胎面翻新轮胎包封套性能指标是什么？
6410. 包封套的胶料配方设计中如何选材？
- 65第二节 预硫化胎面性能与制备6611. 预硫化胎面的性能要求是什么？
6612. 预硫化胎面胶如何塑炼、混炼？
6613. 预硫化胎面胶坯如何制备？
6714. 载重汽车用预硫化胎面的原材料如何选择和配方如何设计？
6815. 什么是低滚动阻力预硫化胎面？
6916. 胎面断面结构有几种，如何选择？
6917. 胎面硫化温度是多少？
7018. 预硫化胎面硫化深度是多少？
7019. 预硫化胎面的硫化压力是多少？
7120. 预硫化胎面易出现的问题及如何处理？
7221. 预硫化胎面轮胎翻新的生产工艺流程是什么？
- 72第三节 预硫化胎面翻新工艺操作技术7322. 为什么要洗胎？
7323. 选胎标准是什么？
7424. 翻修轮胎标准中如何体现质量、安全、节能环保的要求？
7425. 翻新轮胎的质量如何控制和检测？
7426. 哪些不需要补强？
范围是什么？
7727. 哪些需要补强？
7728. 不能翻新的范围是什么？
7729. 子午胎衬垫有哪几种？
7830. 瓦形垫适用于什么？
如何用？
7831. 扇形垫适用于什么？
如何用？
7832. 虹形垫适用于什么？
如何用？
7833. 十字垫适用于什么？
如何用？
7934. 手表垫适用于什么？
如何用？
7935. 为什么坚持用扣老皮工艺？
7936. 如何提高一次硫化合格率？
7937. 如何进行预硫化胎面打磨？7938. 如何进行预硫化胎面修补？8039. 如何填补疤伤？
8040. 如何贴黏合胶？
8041. 如何贴胎面胶？
8042. 怎样装包封套、内胎、钢圈？
8143. 预硫化胎面轮胎翻新的硫化条件是什么？
8144. 预硫化翻胎常出现哪些毛病？
- 82第四章 斜交轮胎的翻修83第一节 轮胎入厂检验831. 轮胎清洗的目的是什么？
832. 洗胎的方法有几种？
833. 检查待翻修轮胎的作用是什么？
844. 验胎的工作标准是什么？
845. 对验胎者的要求是什么？
856. 入厂检验的机工具是什么？
857. 对执行轮胎翻修标准有哪些说明？

<<轮胎翻修技术问答>>

- 888 . 验胎步骤是什么？
- 889 . 验胎结果如何分析8810 . 胎体松散现象有哪些？
- 8911 . 胎圈上沿内胎体可能有损伤或钢丝松散折断现象有哪些？
- 8912 . 胎体脱空现象有哪些？
- 90第二节 衬垫的配制9013 . 修补轮胎衬垫有哪些来源？
- 9014 . 衬垫的选取原则是什么？
- 9015 . 衬垫的质量标准是什么？
- 9116 . 胎圈切割机是怎样构成的？
- 9117 . 局部电动扩胎机是怎样构成的？
- 9318 . 衬垫剥离机是怎样构成的？
- 9319 . 胎面剥离机是怎样构成的？
- 9320 . 胎圈切割操作程序是什么？
- 9421 . 胎圈切割质量标准是什么？
- 9522 . 起头切割操作程序是什么？
- 9523 . 起头切割质量标准是什么？
- 9624 . 胎面剥离操作程序是什么？
- 9625 . 胎圈剥离质量标准是什么？
- 96第三节 翻新轮胎的割磨和配衬垫9726 . 翻新轮胎磨胎的设备有哪几种？
- 9727 . 磨胎的目的是什么？
- 9828 . 磨胎的工具是什么？
- 9929 . 对磨胎工人的要求是什么？
- 9930 . 磨胎操作程序是什么？
- 10031 . 磨胎后的注意事项是什么？
- 10132 . 整圆磨胎的技术问题是哪些？
- 10233 . 整圆磨胎后划裂口的规定有哪些？
- 10334 . 整圆磨胎后划裂口怎样操作？
- 10335 . 整圆磨胎后划裂口的质量标准是什么？
- 10436 . 整圆磨胎的质量标准是什么？
- 10437 . 切割伤口的作用是什么？
- 10538 . 伤口如何分类？
- 10639 . 洞口如何切割？
- 10740 . 混合切割法分几类？
- 10741 . 洞口值得研究的问题有哪些？
- 10842 . 伤疤的处理方法是什么？
- 10943 . 修补胎的机工具是哪些？
- 10944 . 割胎的质量标准是什么？
- 10945 . 胎侧洞如何修理（割子口）？
- 11146 . 割胎如何操作？
- 11147 . 小磨的定义是什么？
- 11248 . 小磨的作用是什么？
- 11249 . 小磨的机工具是什么？
- 11250 . 小磨前有哪些准备工作？
- 11351 . 软轴磨胎操作注意事项是什么？
- 11352 . 软轴磨胎操作程序是什么？
- 11353 . 卧式小磨操作要点是什么？
- 11454 . 剪毛的使用和操作要点是什么？
- 11455 . 小磨的质量标准是什么？

<<轮胎翻修技术问答>>

- 11456 . 配衬垫、片衬垫和磨衬垫的工具有哪些？
- 11557 . 配衬垫、片衬垫和磨衬垫的机械有哪些？
- 11658 . 配衬垫的一般要求是什么？
- 11659 . 衬垫强度的要求是什么？
- 11660 . 衬垫弧度的要求是什么？
- 11761 . 补强面积的要求是什么？
- 11862 . 两衬垫间间距的要求是什么？
- 11963 . 配衬垫的质量标准是什么？
- 11964 . 衬垫配用层数及配衬垫施工标准是什么？
- 12065 . 配衬垫操作要点是什么？
- 12366 . 如何片衬垫？
- 12367 . 片衬垫的质量标准是什么？
- 12368 . 如何磨衬垫？
- 12469 . 磨衬垫的质量标准是什么？
- 12470 . 影响胎体干燥的因素是什么？
- 12471 . 待翻修轮胎和衬垫如何干燥？
- 125第四节 翻修轮胎的涂胶和贴胶12572 . 涂胶和贴胶的机工具是什么？
- 12573 . 喷、涂胶浆的作用是什么？
- 12674 . 对溶剂的要求是什么？
- 12775 . 代表溶剂可燃性的三项指标是什么？
- 12876 . 对胶浆的要求是什么？
- 12877 . 对修补轮胎洞口、疤伤和衬垫的涂胶如何操作？
- 12978 . 翻新轮胎喷浆如何操作？
- 12979 . 翻修轮胎喷、涂胶浆的质量标准是什么？
- 13080 . 涂胶浆后的轮胎如何处理？
- 13181 . 干燥的目的是什么？
- 13182 . 干燥时的注意事项是什么？
- 13183 . 衬垫如何贴软胶？
- 13284 . 翻修轮胎衬坑、贴胶和贴衬垫如何操作？
- 13385 . 翻新轮胎胎面胶尺寸如何控制？
- 13486 . 翻新轮胎填料胶厚度如何控制？
- 13587 . 轮胎主要尺寸为何要符合花纹板主要尺寸？
- 13588 . 一般轮胎贴胎面胶后的主要尺寸与花纹板对应关系是什么？
- 13689 . 翻新轮胎贴胶质量标准是什么？
- 13690 . 翻新轮胎贴胶工艺中应注意的问题有哪些？
- 13791 . 翻新轮胎贴胶值得探讨的问题有哪些？
- 13792 . 补洞、贴胶方法是什么？
- 13893 . 贴洞、疤操作程序是什么？
- 13994 . 贴补洞、疤、衬垫的质量标准是什么？
- 140第五节 翻修轮胎的硫化工序14195 . 硫化的基本概念是什么？
- 14196 . 硫化条件指的是什么？
- 14297 . 什么是正硫化时间？
- 14298 . 什么是硫化温度？
- 14299 . 什么是硫化温度系数？
- 143100 . 什么是硫化速度和硫化系数？
- 143101 . 什么是硫化压力，其作用是什么？
- 144102 . 硫化压力大小如何确定？

<<轮胎翻修技术问答>>

- 144103 . 硫化介质指什么？
- 145104 . 硫化条件如何确定？
- 145105 . 如何用热电偶测定外胎各部位的硫化温度？
- 146106 . 如何计算硫化强度和硫化效应？
- 147107 . 什么是硫化平坦线？
- 148108 . 硫化方法有哪些？
- 149109 . 过热水硫化方法的优点是什么？
- 150110 . 修补轮胎硫化设备是什么？
- 151111 . 修补轮胎硫化工具是什么？
- 152112 . 翻新轮胎的机工具是什么？
- 152113 . 修补轮胎硫化工艺是什么以及如何操作？
- 153114 . 修补胎硫化工艺的技术问题有哪些？
- 154115 . 胎面花纹为何堵黄泥，其作用是什么？
- 155116 . 上下压板和节段钢丝气囊如何使用？
- 155117 . 硫化操作程序是什么？
- 156118 . 硫化过程中如何对故障进行处理？
- 157第六节 翻修轮胎成品检验157119 . 翻修轮胎成品质量标准是什么？
- 157120 . 出厂检验的作用是什么？
- 158121 . 成品的检验步骤如何？
- 159第五章 子午线轮胎的翻修160第一节 子午线轮胎的基本知识1601 . 子午线轮胎有哪几种类型？
- 1602 . 子午线轮胎的构造是什么？
- 1613 . 子午线轮胎胎面胶及其作用是什么？
- 1614 . 子午线轮胎带束层及其作用是什么？
- 1615 . 子午线轮胎胎圈及其作用是什么？
- 1626 . 胎圈有哪几种形式？
- 1637 . 子午线轮胎胎体及其作用是什么？
- 1638 . 子午线轮胎的优越性是什么？
- 1639 . 子午线轮胎主要缺点是什么？
- 164第二节 子午线轮胎的翻新16410 . 子午线轮胎翻新生产工艺流程是什么？
- 16411 . 子午线轮胎翻新的选胎标准是什么？
- 16512 . 子午线轮胎翻新如何打磨？
- 16613 . 子午线轮胎磨锉的机工具是什么？
- 16614 . 子午线轮胎磨胎的技术如何规定？
- 16615 . 损伤胎怎样打磨？
- 16716 . 翻新子午线轮胎与斜交轮胎的区别是什么？
- 16717 . 翻新子午线轮胎如何涂胶浆？
- 16818 . 翻新子午线轮胎如何贴胶？
- 16819 . 翻新子午线轮胎是怎样采用活络模硫化机的？
- 16920 . 子午线轮胎花纹板的技术特征是什么？
- 16921 . 子午线轮胎硫化工艺是什么？
- 17022 . 子午线轮胎硫化条件是什么？
- 17023 . 子午线轮胎硫化程序是什么？
- 17124 . 翻新子午线轮胎成品检验标准是什么？
- 17125 . 成品检验如何操作？
- 173第三节 子午线轮胎的修补17326 . 子午线轮胎修补的选胎标准是什么？
- 17327 . 修补子午线轮胎的特点是什么？
- 17428 . 入厂检验如何操作？

<<轮胎翻修技术问答>>

- 17429 . 洞、疤伤口如何切割？
- 17530 . 局部打磨机工具有哪些？
- 17531 . 局部打磨工艺标准是什么？
- 17532 . 钢丝衬垫如何制备？
- 17633 . 钢丝衬垫的补强规范是什么？
- 17734 . 钢丝衬垫补强有哪些方法？
- 17735 . 钢丝补强垫有哪些规定？
- 17936 . 钢丝补强垫如何硫化？
- 18037 . 钢丝补强垫为何涂胶浆？
- 18038 . 钢丝补强垫如何贴胶？
- 18039 . 修补胎如何硫化？
- 18140 . 修补胎硫化模具是哪些？
- 18141 . 修补胎硫化工艺是什么？
- 18142 . 修补胎落胎和如何修整？
- 18143 . 修补胎成品检验技术要求是什么？
- 182第六章 特种轮胎的翻新和修补183第一节 航空轮胎的翻新和修补1831 . 航空轮胎如何翻新？
- 1832 . 翻新航空轮胎的重要经济意义是什么？
- 1833 . 航空轮胎的使用特点是什么？
- 1834 . 航空轮胎的胎面胶配方如何设计？
- 1845 . 翻新航空轮胎的生产工艺如何？
- 1856 . 航空轮胎的修补分几大类？
- 1857 . 局部如何修补？
- 1858 . 什么情况下采用局部修补？
- 1859 . 什么情况下采用补强修补？
- 18510 . 如何进行补强修补？
- 186第二节 工程机械轮胎的翻新和修补18611 . 工程机械轮胎的特点是什么？
- 18612 . 工程机械轮胎的翻新方法有几种？
分别是什么？
- 18613 . 工程机械轮胎的翻新工艺是什么？
- 18614 . 选胎标准是什么？
- 18615 . 如何进行割磨？
- 18716 . 如何涂胶浆、补坑和贴衬垫？
- 18717 . 如何进行硫化？
- 18718 . 成品质量要求是什么？
- 187第三节 子午线无内胎轮胎的翻新和修补18719 . 子午线无内胎轮胎如何翻新？
- 18720 . 子午线无内胎轮胎结构特点是什么？
- 18721 . 子午线无内胎轮胎如何修补？
- 188第七章 翻修轮胎模具设计和加重内胎、节段气囊的制造190第一节 翻新轮胎花纹板设计1901 . 花纹板的设计特点是什么？
- 1902 . 花纹板主要尺寸如何确定？
- 1913 . 花纹板的外缘尺寸如何计算？
- 1924 . 花纹板外轮廓尺寸如何计算？
- 1925 . 花纹板断面高H及水平轴位置如何计算？
- 1926 . 胎面弧度半径Rn和胎面弧度展开尺寸如何计算？
- 1937 . 花纹节距如何计算？
- 1948 . 胎侧弧度半径如何计算？
- 1949 . 胎面花纹设计的基本要求是什么？

<<轮胎翻修技术问答>>

- 19510 . 花纹有几种类型 ?
- 19611 . 胎面花纹深度如何确定 ?
- 19612 . 胎面花纹沟如何设计 , 花纹沟底半径如何计算 ?
- 19613 . 花纹沟槽的剖面形式有几种 ?
- 19614 . 胎肩花纹及排气孔如何设计 ?
- 19615 . 花纹板如何铸造 ?
- 19716 . 翻胎花纹板的加工有几种方法 ?
- 19817 . 花纹板如何验收 ?
- 198第二节 修补胎上下压板和修胎偏板的设计19818 . 上下压板如何设计 ?
- 19819 . 上下压板的适应范围是什么 ?
- 19920 . 修胎偏板如何设计 ?
- 200第三节 加重内胎的制造20121 . 加重内胎及胎嘴的构造如何 ?
- 20122 . 加重内胎的作用是什么 ?
- 20123 . 加重内胎结构如何设计 ?
- 伸长率如何 ?
- 20224 . 加重内胎应具有哪些性能 ?
- 20225 . 加重内胎的配方设计如何 ?
- 20226 . 加重内胎的制造有几种工艺方法 ?
- 20327 . 加重内胎制造使用的工具有什么 ?
- 20428 . 胶筒连接有几种成型方法 ?
- 20429 . 加重内胎如何硫化 ?
- 20430 . 加重内胎的成品标准是什么 ?
- 20531 . 加重内胎如何维护保养 ?
- 205第四节 节段气囊的制造20532 . 节段气囊由什么组成 , 其构造如何 ?
- 20533 . 节段气囊在硫化过程中的作用是什么 ?
- 20534 . 节段气囊的结构设计原则是什么 ?
- 20635 . 节段气囊的模型尺寸如何确定 ?
- 20636 . 气囊内胆模型尺寸如何确定 ?
- 20637 . 节段气囊钢丝根数及排列如何确定 ?
- 20838 . 内胆的主要作用是什么 ?
- 样板尺寸如何确定 ?
- 20839 . 钢丝气囊成型工艺的技术要求是什么 ?
- 20940 . 节段气囊的硫化工艺如何 ?
- 20941 . 节段气囊成品质量标准是什么 ?
- 21042 . 节段气囊如何维护保养 ?
- 210参考文献211

<<轮胎翻修技术问答>>

章节摘录

插图：第一章 轮胎破损原因及翻胎成品质量分析第一节 轮胎破损原因作为轮胎翻修者、轮胎管理员、汽车司机，熟悉轮胎破损原因是极其重要的。

对于轮胎在使用过程中产生的各种非正常损坏，能及时发现，并及时采取有效的措施，可以提高轮胎的行驶里程，降低行车成本。

对验胎厂的验胎工人来说，能找出非正常破损原因，便于积累经验，更有效提高验胎质量和效率。

同时对轮胎翻修来说，便于进一步找出提高翻修轮胎质量的措施。

一、轮胎制造工艺问题产生的破损1.胎体脱层，肩空的原因是什么?尼龙轮胎的胎体脱空、脱层分先天性的和后天性的。

先天性是厂内生产过程中造成的，外胎经硫化后，肩部胎面胶与缓冲层脱开或帘布层之间存有气泡。

后天性是指轮胎在使用过程中，由于轮胎生热，缓冲层边缘应力集中，温升，使橡胶性能下降，而引起胎面胶与帘布层脱开。

产生肩空的原因是多方面的，现逐一分析如下。

(1) 工艺卫生差，垫布脏，胎面胶底下有灰尘等杂物，引起帘布层与胎面胶的黏合不好。

<<轮胎翻修技术问答>>

后记

随着我国汽车工业和交通运输业的快速发展，轮胎工业得到迅猛发展，但废旧轮胎所带来的环保及经济问题也应越来越受到人们的关注。

轮胎翻修能够最大限度地利用轮胎的使用价值，翻新一旧轮胎所消耗的原材料和能源只相当于生产一条同规格新轮胎的20%~30%，价格仅为新轮胎的20%~50%，而且翻新轮胎的某些性能甚至不逊色于新轮胎，可见其有着巨大的经济效益和社会效益。

目前发达国家翻新轮胎与新轮胎之比为1:9左右，而我国翻新轮胎与新轮胎之比约为1:20，虽比以前有所增大，但与发达国家仍相差较远，这意味着我国轮胎翻修工业发展空间很大。

此外，我国翻胎企业虽多，但总体水平不高，以小型企业、民营企业和乡镇企业为主，遍布全国各省市和区县，其中以广东、四川两省的厂家较多。

行业从业人员30余万人，其中工人约27万人，占职工总数的90%。

在27万工人中，半数以上人员为农民工，因此大多数从业人员的技术水平亟待提高。

本书主要对轮胎翻修过程的主要技术问题进行了比较详细的阐述，内容包括轮胎破损原因及翻修轮胎成品质量分析、翻修轮胎的胶料配合及制备、预硫化胎面翻新工艺、斜交轮胎的翻修、子午线轮胎的翻修、特种轮胎的翻修以及翻修轮胎模具设计等。

本书采用问答形式，一问一答，简明扼要，针对性强，便于查找，期望能对广大从业人员有所帮助。鉴于编者水平有限，书中如有不妥之处，敬请读者批评、指正，不胜感激！

<<轮胎翻修技术问答>>

编辑推荐

《轮胎翻修技术问答》主要对轮胎翻修过程的主要技术问题进行了比较详细的阐述，内容包括轮胎破损原因及翻修轮胎成品质量分析、翻修轮胎的胶料配合及制备、预硫化胎面翻新工艺、斜交轮胎的翻修、子午线轮胎的翻修、特种轮胎的翻修以及翻修轮胎模具设计等。

<<轮胎翻修技术问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>