

<<实用钢结构制造技术手册>>

图书基本信息

书名：<<实用钢结构制造技术手册>>

13位ISBN编号：9787122040404

10位ISBN编号：7122040402

出版时间：2009-2

出版时间：化学工业出版社

作者：熊大远

页数：671

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用钢结构制造技术手册>>

前言

目前，钢结构应用非常广泛，尤其在机械、建筑等行业占据着极其重要的地位。钢结构制造工艺主要是应用钣金技术来实现的。

本书是笔者在总结多年实践经验的基础上，结合教学实践编写而成的，是综合性较强的简明技术手册，内容涵盖了钢结构生产制造的全过程，重点介绍了钢结构识图、钣金制造工艺（展开、放样、号料和下料、成形加工、连接和焊接等）、变形缺陷与矫正、产品组装与安装等内容，最后列举了一些典型钢结构产品的制造工艺和制造过程的实例。

本书从理论基础入手，密切结合实践，重点突出，逻辑性强，通俗易懂，深入浅出，避免了以往的繁杂计算和作图，增加了大量技术改造、革新和新技术、新设备推广的内容。

本书由熊大远编著。

李静敏、刘宗凤、熊伟、周玉梅、陈静、熊肖雄、李双、熊健、李士刚、吴志场等协助完成了大量资料的搜集、整理、校对以及全部的作图和打印工作，熊伟搜集并整理了相关机械设备及操作的技术内容。

由于编者本身水平有限，书中难免有不足之处，敬请广大读者批评指正，在此深表谢意！

<<实用钢结构制造技术手册>>

内容概要

本书是一本全面介绍钢结构制造技术的简明技术手册，内容全面、实践性强。全书涵盖了钢结构生产制造的全过程，重点介绍了钢结构识图、钣金制造工艺（展开、放样、号料和下料、成形加工、连接和焊接等）、变形缺陷与矫正、产品组装与安装等内容，并列举了一些典型钢结构产品的制造工艺和制造过程的实例，增加了许多技术改造、革新和新技术、新设备推广的内容。

本书适用于机械、建筑等行业从事钢结构、钣金制造的工程技术人员、高级技术工人以及钢结构制造企业的管理人员查阅和参考。

<<实用钢结构制造技术手册>>

书籍目录

第1章 钢结构技术基础 1.1 概述 1.1.1 钢结构技术及其应用 1.1.2 钢结构的特点和类型 1.1.3 钢结构制造工艺程序 1.2 常用计量标准和数学基础 1.2.1 常用计量标准 1.2.2 常用数学基础 1.3 常用机具和使用管理 1.3.1 工具 1.3.2 量具及使用 1.3.3 常用机械及安全操作 1.4 钢结构技术管理 1.4.1 钢结构技术和管理要求 1.4.2 钢结构技术管理内容和程序第2章 钢结构识图与作图 2.1 机械制图基本知识 2.1.1 图样在工程技术中的地位和作用 2.1.2 机械制图国家标准的一些规定 2.1.3 机械制图原理———投影和视图 2.1.4 机械制图的步骤和要求 2.1.5 制图的仪器及用品 2.2 钢结构识图 2.2.1 零件的形状结构表达 2.2.2 结构装配图 2.2.3 常用工艺及图符 2.2.4 常用金属材料及其标记 2.2.5 识图程序及步骤 2.3 几何作图及应用 2.3.1 常用几何作图法 2.3.2 几何作图的应用 2.3.3 几何作图实例 2.4 识图实例 2.4.1 实例1支座 2.4.2 实例2轴座 2.4.3 实例3蒸锅 2.4.4 实例4起重吊车梁第3章 金属材料及其应用 3.1 金属材料的分类和性能 3.1.1 金属材料的分类 3.1.2 金属材料的化学性能 3.1.3 金属材料的物理性能 3.1.4 金属材料的工艺性能 3.2 钢的分类、特点和钢号 3.2.1 钢的分类 3.2.2 钢的牌号第3章 金属材料及其应用第4章 放样与展开第5章 号料与下料加工第6章 成形加工第7章 连接与焊接第8章 变形缺陷与矫正第9章 产品组装与安装第10章 典型钢结构产品制造工艺参考文献

<<实用钢结构制造技术手册>>

章节摘录

第1章 钢结构技术基础 1.1 概述 1.1.1 钢结构技术及其应用 机械制造的原材料，大部分是金属材料，其中主要是钢材。以钢材为原材料加工后组装成机械设备。从事机械制造的工艺包括车、钳、电、铆、焊工艺技术。其中铆、焊是联系密切、工序交织的机械制造工艺过程。铆工又称钣金工和冷作工。钣金工艺技术主要内容是按机械产品设计图样要求，对钢板、型钢等材料通过下料、成形、组装、连接、检验等工艺过程按要求完成工件的制造。这些工艺过程称为“工序”。钣金工艺过程中的连接工序，一般用焊接方法完成。现代机械产品，包括矿山、冶金、轻工、化工、汽车、造船等，几乎覆盖各产业的机械产品，都需要在制造的过程中通过钣金工艺技术完成部分工件制造加工工作。其中压力容器、钢结构和非标设备等主要部件几乎全部由钣金工艺技术完成。由此可见钣金工艺技术在机械产品制造工艺技术中占有相当重要的比例和主导地位。钣金工艺技术的发展和提高，对机械制造工艺技术具有极其重要的影响。钣金工艺技术相对其他（车、钳、电、焊等）工艺技术是相对较为复杂，是要求专业知识和综合能力较强的工艺技术。对此加强钣金工艺技术工人的培训教育、考核上岗，提高其工艺技术水平并应用在机械制造生产中，对提高机械产品的质量、进度和降低成本是十分必要的。

<<实用钢结构制造技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>