

<<橡胶成型工胶管胶带胶鞋>>

图书基本信息

书名：<<橡胶成型工胶管胶带胶鞋>>

13位ISBN编号：9787122041081

10位ISBN编号：7122041085

出版时间：2009-2

出版时间：化学工业出版社

作者：化学工业职业技能鉴定指导中心 组织编写，刘建国 编著

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<橡胶成型工胶管胶带胶鞋>>

前言

随着经济的高速发展,我国橡胶工业的技术水平和生产工艺得到很大程度的提高。为了适应橡胶制品生产企业技术人员提高专业知识和操作技能的需要,满足橡胶工业生产技术和现代化企业生产工人的培训要求,原劳动和社会保障部颁布了橡胶炼胶工、橡胶硫化工、橡胶半成品制造工、橡胶成型工的国家职业标准。

这些职业标准由化学工业职业技能鉴定指导中心组织编制,中心还组织编写了配套的《国家职业资格证书培训教程(橡胶加工系列)》,包括《橡胶加工基础》《橡胶炼胶工》《橡胶硫化工》《橡胶半成品制造工》《橡胶成型工轮胎》《橡胶成型工胶管胶带胶鞋》《橡胶成型工杂品》7个分册。

《国家职业资格证书培训教程(橡胶加工系列):橡胶成型工胶管胶带胶鞋》按照《国家职业标准·橡胶成型工》中胶管成型、胶带成型、胶鞋成型三个模块的要求,介绍了各制品的基本知识、成型准备工艺、半成品部件工艺标准、成型工艺、设备使用、设备维护保养、安全操作及成型生产统计等方面的内容。

《国家职业资格证书培训教程(橡胶加工系列):橡胶成型工胶管胶带胶鞋》的编写立足生产实际和现状,内容主要围绕成型岗位实际要求,侧重实用技术和操作技能。

在职业标准的框架内,《国家职业资格证书培训教程(橡胶加工系列):橡胶成型工胶管胶带胶鞋》将有关技术资料和工作经验加以归纳汇总。

为便于培训和自学使用,《国家职业资格证书培训教程(橡胶加工系列):橡胶成型工胶管胶带胶鞋》还在每章后编写了初级工和中级工的练习与思考,在书后附职业技能鉴定要素细目表和理论知识模拟试卷。

《国家职业资格证书培训教程(橡胶加工系列):橡胶成型工胶管胶带胶鞋》在编写过程中得到天津工贸学校、天津胶管厂、原天津大中华橡胶厂、天津机带厂等有关橡胶专家和工程技术人员的帮助,大家提出了许多宝贵的意见,谨此一并致谢。

由于作者对橡胶制品的生产掌握水平有限,编写时间仓促,经验不足,书中的不妥之处在所难免,恳请广大读者批评和指正。

<<橡胶成型工胶管胶带胶鞋>>

内容概要

本书介绍了胶管、胶带、胶鞋的基本知识、成型准备工艺、半成品部件工艺标准、成型工艺、设备使用、设备维护保养、安全操作及成型生产统计等方面的内容。

本书可供胶管、胶带和胶鞋生产企业技术人员及相关人员学习使用。

<<橡胶成型工胶管胶带胶鞋>>

书籍目录

第1篇 胶管成型 1 胶管的基本知识 1.1 胶管的用途及特点 1.2 胶管的品种 1.3 胶管结构与组成 1.4 胶管的名称及表示方法 1.4.1 胶管的名称 1.4.2 胶管的规格 练习与思考 2 胶管制造成型准备工艺 2.1 胶布裁断与拼接准备 2.2 线材的整理 2.3 内、外胶及中胶准备 2.4 胶浆制备 2.5 胶管半成品部件工艺标准 练习与思考 3 胶管制造成型工艺 3.1 胶管成型工艺流程 3.2 胶管成型主要设备 3.3 胶管成型操作 3.4 胶管成型常见质量问题及改进措施 练习与思考 4 胶管成型设备使用、维护保养及安全操作 4.1 开车前准备工作 4.2 工作过程中检查维护 4.3 停车后检查工作 4.4 安全操作注意事项 练习与思考 5 胶管成型生产统计 5.1 胶管成型产品的计量 5.2 胶管成型产品的合格率统计 5.3 胶管成型生产记录 练习与思考第2篇 胶带成型 1 胶带的基本知识 1.1 胶带的用途及特点 1.2 胶带的品种 1.3 胶带的结构与组成 1.4 胶带规格表示方法 练习与思考 2 胶带制造成型准备工艺 2.1 普通V带制造成型准备工艺 2.2 普通平带制造成型准备工艺 2.3 同步带制造成型准备工艺 2.4 输送带制造成型准备工艺 2.5 胶带半成品部件工艺标准 练习与思考 3 胶带制造成型工艺 3.1 胶带成型工艺流程 3.2 胶带主要成型设备 3.3 胶带成型操作 3.4 胶带成型常见质量问题及改进措施 练习与思考 4 胶带成型设备使用、维护保养及安全操作 4.1 开车前准备工作 4.2 工作过程中检查维护 4.3 停车后检查工作 4.4 安全操作注意事项 练习与思考 5 胶带成型生产统计 5.1 胶带成型产品的计量 5.2 胶带成型产品的合格率统计 5.3 胶带成型生产记录 练习与思考第3篇 胶鞋成型 1 胶鞋的基本知识 1.1 胶鞋的用途及特点 1.2 胶鞋的品种 1.3 胶鞋结构与组成 1.4 鞋号 练习与思考 2 胶鞋制造成型准备工艺 2.1 布面胶鞋准备工艺 2.2 胶面胶鞋准备工艺 2.3 胶鞋半成品部件标准 练习与思考 3 胶鞋制造成型工艺 3.1 胶鞋成型工艺流程 3.2 胶鞋成型设备 3.3 胶鞋成型操作 3.4 胶鞋成型质量 练习与思考 4 胶鞋成型设备使用、维护保养及安全操作 4.1 开车前准备 4.2 工作过程中检查维护 4.3 停车后检查工作 4.4 安全操作注意事项 练习与思考 5 胶鞋成型生产统计 5.1 胶鞋成型产品的产量 5.2 胶鞋成型产品的合格率统计 5.3 胶鞋成型生产记录 练习与思考橡胶成型工职业技能鉴定要素细目表(部分) 橡胶成型工职业技能鉴定(胶管成型中级)理论知识模拟试卷参考文献

<<橡胶成型工胶管胶带胶鞋>>

章节摘录

第1篇 胶管成型 1 胶管的基本知识 胶管工业是橡胶工业的一个重要分支,近年来,汽车制造、机械制造、石油开采、农业和水利等行业的迅速发展,促进了我国胶管工业的发展。

胶管是用橡胶和纤维或金属材料制造的可挠曲的软管。

胶管是由内胶层、骨架层(纤维材料或金属材料)和外胶层组成的中空管状制品(全胶管无骨架层)

。通常,它在正压或负压下输送气体、液体、黏流体及固体粉状或细粒状物料,广泛用于工业、农业、能源、交通运输及日常生活等部门,对国民经济的发展起着重要的作用。

目前,胶管的主要发展趋势是大长度、大口径和高压力,而且对高(低)温、耐屈挠疲劳、耐特殊介质和增大流量等方面,也提出了更高的要求。

我国胶管行业发展至今,生产企业已发展到700多家,具有一定生产规模的140多家,分布在除西藏之外的所有其他省、市、自治区。

产品种类日趋齐全,基本上满足我国各行业对胶管的需求。

生产工艺及装备系统通过自行研究与开发以及从国外引进,水平在不断提高。

产品性能和质量达到国际标准、国家和行业标准的要求,基本满足各种应用要求。

产量在逐年增长。

部分产品已打入国际市场,出口呈逐年递增之势。

我国已成为胶管生产大国。

就整体而言,尽管在某些方面与发达国家相比,仍有一定的差距,但是我国胶管行业已经达到世界较高的水平。

自进入21世纪以来,我国胶管产量在不断增加。

据国家统计局的统计,以110家胶管生产企业的产量为基础,只涵盖了全国胶管企业的主要厂家,仍有大量的小型企业,乃至部分中型企业没有包括在内。

因此,全国胶管实际总产量远高于统计数字。

在所统计的企业中,胶管产量的在100万标米以上的有40家左右,占总数的35%左右。

<<橡胶成型工胶管胶带胶鞋>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>