

<<起重安全技术>>

图书基本信息

书名：<<起重安全技术>>

13位ISBN编号：9787122041685

10位ISBN编号：7122041689

出版时间：2009-2

出版时间：化学工业出版社

作者：崔政斌，武凤银 编著

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<起重安全技术>>

前言

当前,我国正处在全面建设小康社会,加快推进社会主义现代化建设的发展阶段,经济社会发展呈现出一系列重要的阶段性特征,这些阶段性特征,表明了我们正处在一个新的历史起点上,既是一个发展的机遇期,又是一个矛盾凸显期。

就安全生产领域而言,纵观世界上许多工业化国家走过的历程,在人均国内生产总值1000美元至3000美元之间,往往是生产安全事故的易发期。

在这个历史阶段,是改革与发展面临的客观形势,也是我们必须直面的具体问题。

如果应对的好,措施得力,可以加快经济和社会的发展,如果应对不力,政策失误,也会造成社会的动荡。

安全生产问题是现代化进程中不可避免的重大问题,发展规律不可逾越,我们不能超越历史阶段,绕过事故易发期,但也不能重蹈许多工业化国家的旧辙。

我们要凭借后发优势和社会制度的优势,借鉴、吸收外国的经验教训,通过自身的积极努力,完全可以用较短的时间走过西方工业化国家几十年甚至上百年走过的路程,把各类事故大幅度地降下来,实现安全生产的可持续发展。

2004年我们组织有关人员编写了《现代生产安全技术丛书》,四年来这套丛书得到广大读者的厚爱,受到了社会的好评。

但随着安全生产的深入发展,新技术、新工艺、新装备的不断涌现,企业安全技术工作也越来越需要进一步发展。

面对如此新形势,我们感觉有必要对《现代生产安全技术丛书》进行修订,以适应安全发展的新形势和新要求。

《现代生产安全技术丛书》第二版在第一版的基础上,将《防尘防毒技术》,《噪声与振动控制技术》,《个人防护装备基础知识》三个分册合并而成为《职业危害控制技术》。

从第一版《压力容器安全技术》中划出“气瓶安全”单独成册为《气瓶安全技术》,另根据危险化学品、建筑高危行业的特点,第二版增设《建筑施工安全技术》和《危险化学品安全技术》两个分册,旨在强化这两个高危行业的安全技术。

本丛书各分册编写中均参考了大量文献,在此,我们对原著作者表示衷心的感谢。

本丛书在编写过程中得到了化学工业出版社有关领导和编辑同志们的悉心指导,在此,我们也表示真诚的谢意。

同时,由于时间的限制和水平的限制,书中可能存在一些错漏和谬误,敬请读者给予指正。

<<起重安全技术>>

内容概要

本书是《现代生产安全技术丛书》(第二版)的一个分册。

全书既注重科学性、规范性,又突出实用性、操作性,系统地介绍了起重机械常用安全技术。全书分为七章:第一章,起重机械的主要参数和零部件;第二章,桥式和门式起重机安全技术;第三章,流动式起重机安全技术;第四章,门座起重机安全技术;第五章,起重机安全防护装置;第六章,起重机械的使用维护;第七章,起重机械的技术管理。

书后附有起重机械各部分容易发生的故障和排除方法,为使用和操作起重机械的人员提供一些工作思路。

本书通俗易懂,重点突出,实用性强,可供起重机械操作人员和维修人员在工作中参考。

<<起重安全技术>>

书籍目录

第一章 起重机械的主要参数和零部件 第一节 起重机械的工作特点和主要参数 一、起重机械的工作特点 二、起重机械的主要参数 三、起重机械管理现状 第二节 起重机的主要零部件 一、卷筒 二、抓斗 三、起重电磁铁 四、制动器 五、减速器 六、吊钩 七、滑轮和滑轮组 八、车轮与轨道 第二章 桥式和门式起重机安全技术 第一节 起升机构的组成 一、起升机构的传动原理 二、起升机构的组成 第二节 运行机构及其安全技术 一、运行机构的组成 二、小车运行机构安全技术 三、大车运行安全技术 第三节 桥式起重机的金属结构 一、桥架的构造 二、主梁的变形 三、金属结构的裂纹 第四节 龙门起重机和装卸桥的金属机构 一、龙门起重机的构造形式 二、门架的允许变形 三、门架与堆垛货物的间隔尺寸 第五节 桥式和门式起重机的载荷试验及安全保护装置 一、桥式和门式起重机的载荷试验 二、桥架型起重机应装设的安全保护装置 第六节 桥式和门式起重机常见故障及消除方法 一、桥式、门式起重机金属结构部分故障及排除方法 二、桥式起重机整机部分故障与排除方法 第三章 流动式起重机安全技术 第一节 流动式起重机的分类及组成 第二节 轮式起重机的工作机构 一、起升机构 二、回转机构 三、变幅机构 四、吊臂伸缩机构 第三节 底盘和支腿 一、底盘 二、支腿 第四节 轮式起重机的稳定性 一、影响稳定性的因素 二、起重特性曲线 第五节 轮式起重机的使用注意事项 第四章 门座起重机安全技术 第一节 门座起重机工作机构 一、基本构件 二、起升机构 三、变幅机构 四、回转机构 第二节 门座起重机的稳定性 一、工作状态稳定性 二、自重稳定性 第三节 门座起重机的使用注意事项 一、作业前注意事项 二、作业时注意事项 三、作业后注意事项 四、门座起重机的安全防护装置 第五章 起重机安全防护装置 第六章 起重机械的使用维护 第七章 起重机械的技术管理参考文献

章节摘录

6. 安全装置 桥式和门式起重机起升机构的安全装置, 主要有超载限制器、上升极限位置限制器等。

第二节 运行机构及其安全技术 一、运行机构的组成 运行机构的任务是使起重机或载重小车作水平运动。

工作性的运行机构用来搬运货物、非工作性的运行机构(如装卸桥的大车运行机构)只是用来调整起重机的位置。

桥式起重机和门式起重机的运行机构又称有轨运行机构, 都是在专门铺设的轨道上运行, 具有负荷能力大、运行阻力小的优点。

运行机构主要是由运行支撑装置和运行驱动装置两大部分组成。

桥式起重机和门式起重机的运行支撑装置的机械部分, 主要是车轮与轨道。

二、小车运行机构安全技术 1. 小车运行机构的工作过程 图2-2为小车运行机构简图。

其工作过程是: 电动机通过减速器和传动轴, 驱动车轮, 使小车在主架轨道上运行。

为了补偿由于小车架变形或装配误差等原因造成的减速器轴与机轴及车轮轴之间的角度偏差, 电动机与减速器轴之间用一个全齿联轴器连接, 车轮与减速器之间用两个半齿联轴器与一根传动轴连接。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>