第一图书网, tushu007.com

<<数控系统参数应用技巧>>

图书基本信息

书名：<<数控系统参数应用技巧>>

13位ISBN编号：9787122042446

10位ISBN编号：7122042448

出版时间：2009-3

出版时间：化学工业出版社

作者：白斌

页数：205

字数：178000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

目前，随着国内数控机床用量的剧增，机械制造行业对数控机床调试、维修及应用人才的需求越来越突出，急需培养一大批数控应用型高级技术人才。
本书正是为了适应我国工业发展及数控应用型技术人才培养的需要而编写的。
数控系统制造商对加工运动轨迹的控制不是以程序的方式向机床生产厂家和最终用户开放，而是以参数形式开放，机床生产厂家和最终用户面对的是成千上万个可以访问的参数，他们可以通过参数来了解、分析系统，通过修改参数来调整、修理机床，使系统能准确无误地完成加工任务。
本书着重介绍了发那科（FANUC）数控系统和西门子（SIEMENS）数控系统的常用机床参数及其在维修和加工方面的具体应用，可帮助数控机床维修维护及操作人员正确使用好参数，并妥善解决生产和维修过程中的实际问题。
本书可供从事数控技术应用的技术人员使用，也可作为高职、高专、成人高校及本科举办的二级职业技术学院机电专业教材。
由于编者水平有限，加之数控技术发展迅速，本书难免存在不足之处，诚请广大读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书以应用最广泛的日本FANUC数控系统和德国SIEMENS数控系统为例，从上述两种系统的机床参数组成，以及机床调试过程中的设置，深入浅出地介绍机床参数在维修和加工方面的应用。
书中详细介绍了机床参数常用备份软件和调试软件的使用处理过程，突出了内容的先进性、实用性与技术的综合性。
全书共分8章，内容包括数控技术应用基础、FANUC数控系统和德国SIEMENS数控系统的机床参数备份方法、机床参数联机调试、机床参数在维修和加工方面的应用。
本书可作为从事数控技术应用的技术人员使用，也可供高职、高专、成人高校及本科举办的二级职业技术学院机电专业教材。

<<数控系统参数应用技巧>>

书籍目录

第1章 数控技术应用基础　1.1 数控机床的系统组成　1.2 数控机床的分类　1.3 数控系统的发展方向第2章 FANUC数控系统参数基础　2.1 参数的操作　2.2 FANUC数控系统参数的设定　2.3 常用功能参数的意义　2.4 FANUC0数控系统参数设置第3章 SIEMENS数控系统软件基础　3.1 区域和分类　3.2 840D数控系统软件调试基础　3.3 STEP7—300可编程序控制器　3.4 840D系统维护基础第4章 机床数据的备份方法　4.1 传输软件的功能及异步串行数据传输　4.2 数控机床传输软件的使用方法（计算机侧超级终端系统通信软件）　4.3 FANUC0i数控系统与PC机的数据传输方法（使用PCIN通信软件）　4.4 CF卡备份数据方法（B00T系统方式）　4.5 通过外部输入／输出设备传送数据　4.6 西门子数控系统数据备份　4.7 DNC软件在备份数据方面的应用第5章 FANUC数控系统与机床联机调试（参数）　5.1 基本参数设定　5.2 其他主要参数的设定　5.3 主轴参数设定第6章 SIEMENS数控系统软件调试　6.1 S7—300简介　6.2 TOOLBOX的使用　6.3 840DPLC程序的编制第7章 系统参数在维修方面的应用　7.1 数控机床常用维修方法　7.2 FANUC数控系统参数在维修中的应用　7.3 数控系统参数消除振荡及提高位置精度的方法第8章 数控机床参数在加工方面的应用　8.1 DNC加工技术的发展　8.2 数据服务器的运行操作　8.3 高速、高精加工中的参数调整　8.4 FANUCSEVROGUIDE调试软件调整方法　8.5 FANUCSERVOGUIDE软件在模具加工方面的应用　8.6 FANUC系统参数在实现刚性攻螺纹的应用附录1 报警一览表附录2 数控系统常用术语参考文献

章节摘录

插图：第1章 数控技术应用基础1.1 数控机床的系统组成数字控制机床（Numerically Controlled Machine Tool）简称数控机床。
数控机床的核心是数控系统，数控系统从控制上来说主要包含了数字控制技术、PLC控制技术、伺服驱动技术、位置测量技术、电机技术和计算机通信技术。
这些技术既包含有硬件的知识，又有软件的知识。
随着计算器技术的高速发展，在当今数字化控制时代，更强调的是软件技术，这就对数控应用和维修人员提出了较高的要求。
数控机床是机电一体化的典型产品，是集机床、计算机、电机及拖动、自动控制、检测等技术为一体的自动化设备。
现代数控系统都为计算机数控系统（Computer Numerical Control，简称CNC）。
数控机床的基本组成包括数控系统、伺服系统、强电控制柜、辅助控制装置、反馈系统及机床本体和各类辅助装置组成。
（1）数控系统数控系统是机床实现自动加工的核心，是整个数控机床的灵魂所在。
主要由输入装置、监视系统、主控制系统、可编程控制器、各类输入／输出接口组成。

编辑推荐

《数控系统参数应用技巧》可作为从事数控技术应用的技术人员使用，也可供高职、高专、成人高校及本科举办的二级职业技术学院机电专业教材。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com