

<<新型干法水泥生产问答千例>>

图书基本信息

书名：<<新型干法水泥生产问答千例>>

13位ISBN编号：9787122046932

10位ISBN编号：7122046931

出版时间：2009-8

出版时间：化学工业出版社

作者：谢克平 编

页数：339

字数：431000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新型干法水泥生产问答千例>>

前言

水泥新型干法生产已经逐渐发展成为水泥生产的主导工艺线，近几年的规模发展迅速，技术与装备水平也飞速进步。

但是，对于大多数运行中的新型干法水泥企业来说，努力提高现有管理人员素质及操作水平，仍是使这种先进技术发挥更高效益的重要课题。

在笔者的《水泥新型干法生产精细操作与管理》一书问世以后，得到不少读者的关心和肯定，也提出了很多问题。

为了满足更多读者的进一步要求，现采用问答的方式，比较全面地介绍新型干法水泥生产中操作和管理方面的知识，以这种容易被企业操作者与管理者接受的形式，为广大读者提供较为系统而实际的帮助。

本套书仍有部分问题取自《水泥新型干法生产精细操作与管理》一书，但经过一年多的实践，会在答案上有某些补充。

以往每凡讲到操作，企业人士就会认为是编制操作规程及考核指标等，而在规程与指标中并不需要讲清楚为什么要这样操作。

因此，这种规程很难成为操作者的自觉依据，它们的命运更多是挂在墙上、放在抽屉里；而上层建筑领域的人士，则更多的是偏重叙述理论知识及设计依据，使企业的操作者与管理者有遥不可及、隔靴搔痒的感觉。

为此，只有对组成操作的要素给予明确界定后，才能满足操作者的实际要求。

所谓操作要素，与任何工作的组成要素一样，是总体目的、分步目标、实现手段、处置困难的对策等内容，工厂生产的操作要素是：制定指标、选择参数、确定执行方法与技巧、故障排除等。

只有对这些要素充分讨论，并经过实践证实之后，才可能得到正确的操作规程及考核指标。

比如：很多企业制定生产指标是单产越大越好、质量越高越好，由于这种指标缺乏论证、缺乏辨证的逻辑思维，常常是过优的质量导致产量受限，或过高的台产造成消耗过高、运转率降低，对操作者形成了误导。

又如，有些企业照搬其它企业的规程，甚至受传统工艺操作习惯影响，选择了不合理的参数与方法，造成操作中不应有的高消耗。

所有这些都证实研究这些操作要素是何等必要。

因此，本套书在问答的选题上，除了方便读者选用一些作为基础知识的题型外，我们将紧紧地围绕、并苦苦地追寻着回答这些操作要素的合理答案。

本套书对问答命题的设置经过了仔细斟酌。

为使每个题目都有一定的份量，既不能回答内容过长，成为文章；也不能过短，空占题量而缺少内容。

同时，命题本身也不宜过长而不醒目，过短又不准确。

因此，对有内在联系的题解为了避免答题时重复，也为了读者查阅方便，经常需要将同一课题，分别

在不同章节中介绍。

比如：窑的燃烧器使用可在操作问答的“熟料煨烧”一节中找到，而燃烧器的原理及选型则划归在管理问答的“节煤”一章。

两方面的内容会有呼应，因此在需要引用相关题目内容时，在答案后面的括号内注有可参阅的题号。如果查阅题号在另一册，则在题号前注明“操作”或“管理”；若直接注明题号则表明是在同册书内。

为了读者查找方便，两册书都列出了全部目录。

<<新型干法水泥生产问答千例>>

内容概要

《新型干法水泥生产问答千例》共有操作篇和管理篇两个分册，本书是其分册之一——操作篇。它从工艺、机械、电气、仪表和自动化控制几个方面，紧紧围绕新型干法水泥生产操作上的基本知识、操作要点和常见问题一一进行阐述，是新型干法水泥企业节能降耗、提高效益的好帮手。本书适合于新型干法水泥企业一线员工使用阅读，也可作为生产人员的培训用书。

<<新型干法水泥生产问答千例>>

书籍目录

操作篇	第1章 工艺	1.1 总则	1.2 原料加工与输送	1.3 均化	1.4 配料	1.5
生料制备	1.6 熟料烧成	1.6.1 通则	1.6.2 预热	1.6.3 分解	1.6.4 熟料	
煅烧	1.6.5 熟料冷却	1.7 煤粉制备	1.8 水泥制成	1.9 粉尘治理	1.10 检验	
第2章 机械	2.1 总则	2.2 设备润滑	2.3 烧成专用设备	2.4 破碎与粉磨专用设备		
2.5 输送设备	2.6 风动与除尘设备	第3章 电气	3.1 总则	3.2 高压电器	3.3 变	
压器	3.4 低压用电	3.5 电动机	3.6 电气维修	第4章 仪表	4.1 总则	4.2 执行
器、显示器与工业电视	4.3 固体流量计量	4.4 温度计量	4.5 压力计量	4.6 物位测		
量	4.7 化学成分测量	4.8 振动测量与位移传感器	第5章 自动化控制	参考文献	附录 温度传感	
器Pt100铂电阻分度表						

<<新型干法水泥生产问答千例>>

章节摘录

操作篇 第1章 工艺 1.1 总则 1.什么是新型干法水泥生产? 水泥生产的新型干法工艺是相对于原有的传统干法工艺而言的。水泥熟料煅烧的窑炉形式从发展的历程可以有这样几种类型：蛋窑、立窑、干法中空窑、湿法窑、半干法窑（立波尔窑）、预热器窑、预分解窑。

每一次的技术进步都伴随着产、质量的提高，能耗的降低，劳动生产率的提高以及环境保护的改善。原来的干法、湿法、半干法工艺以各自的优越性共存了数十年，而在预分解技术成功投产后，其就以强劲的生命力迅速发展，以传统的回转窑工艺无法比拟的高质量、低热耗、高效率、高环保的优势，形成了必将取代这些传统工艺的趋势。

为了与老干法工艺区分，我国水泥界人士简单称预分解工艺为新型干法工艺，而国外则把它准确定义为预分解工艺（pre-calcining process），缩写为PCP。

在我国预分解技术发展的近三十年过程中，相关的粉磨技术（立磨、辊压机、卧式辊磨机等）、物料均化技术（均化堆场、均化库等）、在线的检测与自动化控制技术（分析仪、PLC、DCS、专家系统控制等），以及综合利用原燃料及余热等技术也以很快的速度陆续在水泥生产中应用。实践证明，正是这些技术使预分解煅烧工艺如虎添翼，反之，也正是预分解技术为这些相关技术提供了更为广阔而理想的应用平台。

因此，新型干法水泥生产的概念及范畴已经发展为将这些先进技术的应用都包括在内的完整统称，或者已成为先进水泥生产综合技术的代名词。

按照这个定义可以避免对将来可能出现的、更为先进的水泥生产技术如何称呼的尴尬。

当然，并不是所有预分解窑都全部使用了这些先进技术，但它们仍然属于新型干法水泥生产线。

<<新型干法水泥生产问答千例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>