

<<热力设备安装工程>>

图书基本信息

书名：<<热力设备安装工程>>

13位ISBN编号：9787122047366

10位ISBN编号：7122047369

出版时间：2009-5

出版时间：化学工业出版社

作者：张国栋 编

页数：603

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热力设备安装工程>>

前言

本书为《电力建设工程预算定额应用手册》之一。

内容包括《电力建设工程预算定额》第二册热力设备安装工程说明应用释义, 定额应用释义。

全书取材精炼, 内容翔实, 书中还给出了大量的工程计算实例, 实用性强, 是电力建设工程预算人员必备的工具书。

本书可供电力工程预算人员、审计人员、有关技术人员以及大专院校相关专业师生使用, 也可供建设单位、资产评估部门、施工企业的各级经济管理人员参考。

为了便于电力建设工程预算工作者执行《电力建设工程预算定额》, 提高定额预算与工程量清单计价的编制质量和工作效率, 我们根据各电力建设定额专业的特点, 并结合广大电力建设工程预算人员在实际工作中的需要, 编写了《电力建设工程预算定额应用手册》(以下简称《手册》), 供大家参考使用。

《手册》共六个分册, 每个分册都与《电力建设工程预算定额》相配套。

本《手册》严格按照电力建设的实际操作体系, 针对定额中的说明及工程量计算规则, 定额所列分部分项工程, 定额中的人工、材料、机械项目, 进行了全面细致的应用分析与释义, 以帮助从事电力建设工程预算工作者提高实际操作的动手能力, 解决工作中遇到的实际问题。

《手册》在编写过程中力求实现以下宗旨。

一、求“可操作性”, 从预算工作者实际操作的需要出发。

在编写过程中, 我们一直设身处地把自己看成实际操作者, 实际操作需要什么, 就编写什么, 总结出释义, 力求解决问题。

二、求“新”, 以电力企业联合会最新颁布的《电力建设工程预算定额》为准绳, 把握定额中的最新动向。

对定额中出现的新情况、新问题加以剖析, 开拓实际工作者的思路, 使预算工作者能及时了解实际操作中定额的最新发展情况。

三、求“全”, 将电力建设工程预算领域涉及的设计、施工和组织管理的最新技术、方法与实际操作的需要系统结合起来, 为定额中分部分项工程及定额项目的人工、材料、机械的释义服务。

在编写过程中, 得到了国内外许多同行的多方面帮助, 同时也参考了大量的相关文献, 在此一并致谢! 由于编者实际经验和理论水平有限, 书中难免有遗漏、不妥之处, 恳请读者批评指正!

<<热力设备安装工程>>

内容概要

本书为《电力建设工程预算定额应用手册》之一。

内容包括《电力建设工程预算定额》第二册热力设备安装工程说明应用释义, 定额应用释义。

全书取材精炼, 内容翔实, 书中还给出了大量的工程计算实例, 实用性强, 是电力建设工程预算人员必备的工具书。

本书可供电力工程预算人员、审计人员、有关技术人员以及大专院校相关专业师生使用, 也可供建设单位、资产评估部门、施工企业的各级经济管理人员参考。

<<热力设备安装工程>>

书籍目录

总说明第1章 锅炉本体设备安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第2章 锅炉附属机械设备安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第3章 烟、风、煤管道及锅炉辅助设备安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第4章 筑炉、保温 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第5章 输煤、除灰、点火燃油设备安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第6章 汽轮发电机设备安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第7章 汽轮发电机附属机械设备安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第8章 汽轮发电机辅助设备安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第9章 管道安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第10章 油漆、防腐 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第11章 化学专用设备安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第12章 脱硫设备安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第13章 燃气?蒸汽联合循环机组设备安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 第14章 空冷机组安装 第一部分 说明释义 第二部分 定额释义 附录一 炉墙、保温若干成品材料配合比 附录二 分部分项计算实例

<<热力设备安装工程>>

章节摘录

插图：滑槽：滑轮上用于稳定钢丝绳的滑轮槽，滑槽一般呈喇叭形的光滑弧槽。

滚筒：用来卷绕钢丝绳的部件，有光面和槽面两种。

光面滚筒上的钢丝绳为多层卷绕，由于各层间钢丝绳接触情况恶劣，接触应力较大，可使寿命降低20%-30%，因此这种滚筒只适合于慢速或轻、中级大起升高度的机械。

槽面滚筒上的钢丝绳一般为单层（或双层）卷绕，由于滚筒表面有螺旋槽，可使钢丝绳与滚筒的接触面增加，故接触应力较小，同时也可防止钢丝绳间的相互摩擦，提高使用寿命。

槽面滚筒的绳槽有标准槽和深槽两种，一般起重机均采用标准槽，当启动过程中有振动等因素时可用深槽。

绳槽的尺寸已标准化，可查阅有关手册。

滚筒的材料一般可采用铸铁、铸钢（矿山机械中），重要的滚筒可采用球墨铸铁，大型滚筒可采用钢板焊成。

钢丝绳在滚筒上的固定应保证安全可靠，易于更换，并要避免过分弯曲。常用的楔块固定法和压板固定法都是利用摩擦原理来工作的，其中压板固定法构造简单，更换方便，故应用最多，但所占空间大，且不能用于多层卷绕。

固定滑轮：轴线位置固定不变的滑轮称为固定滑轮，它只能用来改变钢丝绳运动方向。滑轮可由铸铁或铸钢制成，大型滑轮也常采用焊接结构，为减轻重量，又出现了钢板冲压、尼龙和铝合金滑轮等。滑轮的形状是一带槽的扁盘形，主要尺寸为名义直径D。

重锤：重量较大的锤子，在这里作皮带运输机中拉紧滑动装置中的一个构件。

钢丝绳：起重机械的重要易损零件。

它具有强度高、自重轻、运行平稳等优点，而且工作中无噪声，也不会发生突然断裂的恶性事故。

因此，钢丝绳不仅可用于起重机械的起升机构、变幅机构之中，也广泛地用来作牵引、张紧及捆扎吊重物品之用。

钢丝绳的构造和分类：钢丝绳是由多根高强度钢丝按螺旋方向先捻成若干股，再由数股编成绳。

钢丝和股的绕制方向相同称顺绕（同向捻）；钢丝和股的绕制方向相反称逆绕（交互捻）。

根据绕制螺旋线的形成方向不同，又有右旋和左旋两种。

顺绕钢丝绳制造方便，钢丝间接触良好，表面较平滑，挠性好，与滑轮表面贴合好，故使用寿命较长，但容易自行松散和扭转。

因此，不能单绳吊重，只适用经常保持张紧状态的地方，如具有刚性轨道的升降机和牵引小车上作为拉曳重物的牵引绳。

逆绕钢丝绳与顺绕相反，其挠性差，表面光滑程度和寿命也比不上顺绕绳，但其最大的优点是不会自行松散，故在起重机械中用得较多。

若按钢丝绳各层钢丝间的接触情况来分有点接触和线接触两大类。

点接触钢丝绳中各钢丝直径相同，层与层之间呈点接触，故局部应力大，易磨损，寿命低，但制造方便，成本较低；线接触钢丝绳中各钢丝直径不同，各股间呈线接触，故接触应力低，使用寿命长，可承受较大的载荷，抗疲劳能力也好此。

线接触钢丝绳按其构造方式不同有X型、w型和T型等多种。

现代建筑机械中广泛采用线接触钢丝绳。

此外，按钢丝绳的横断面形状不同有圆形股、异形股（三角形股、椭圆股等）；按绳芯的材料不同有有机芯（棉、麻等纤维制成）、石棉芯和金属芯等。

胶带打滑：胶带在运行过程中常见的打滑原因有如下几种。

（1）初张力太小，拉紧器拉力不够或拉紧小车被卡住，胶带与滚筒分离点的张力不够，造成胶带打滑。

这种情况一般发生在启动时，解决的方法是调整拉紧装置，加大初张力。（2）传动滚筒与胶带之间的摩擦力不够，造成打滑。

摩擦力不够的原因多半是胶带上水或环境潮湿，摩擦因数减小。

<<热力设备安装工程>>

这时可用鼓风设备将松香末吹在滚筒表面上。

- (3) 部分改向滚筒轴承损坏不转（主要是尾部和重锤处的滚筒）。
- (4) 输煤量过大。
- (5) 胶带跑偏严重，胶带与机架有严重摩擦。

<<热力设备安装工程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>