# <<燃料设备运行与维护技术问答>>

### 图书基本信息

书名:<<燃料设备运行与维护技术问答>>

13位ISBN编号:9787122048813

10位ISBN编号:7122048810

出版时间:2009-5

出版时间:化学工业

作者:崔国会//肖丹凤

页数:232

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<燃料设备运行与维护技术问答>>

#### 内容概要

本书为《电厂工人技术问答丛书》之一。

电厂燃料设备通常包括堆取煤设备、卸煤设备、带式输送机、碎煤设备、筛煤机、扒煤机、推煤机 等。

本书针对燃料设备常见的和比较典型的问题,以一问一答的形式,从燃料设备及其运行、故障处理与维护、检修等几个方面,分别对燃料设备的结构特点、运行条件、运行前的准备、运行中的监护和事故的处理、燃料设备的日常维护和设备故障处理方法等进行了阐述与说明。

本书可作为热电厂燃料设备运行人员的培训教材及技术参考书,同时也可供码头、港口以及固体颗粒输运等设备的操作人员、检修人员和管理人员参考。

## <<燃料设备运行与维护技术问答>>

#### 书籍目录

第二节 煤粉制备 参考文献

## <<燃料设备运行与维护技术问答>>

#### 章节摘录

- (7) 煤仓间煤斗不应有杂物堵塞,否则要求采取安全措施,及时处理。
- (8) 拉线开关不得随意使用,发现拉线上积煤时,应及时处理。
- 3.3.2 输送带跑偏的原因是什么?

#### 如何处理?

(1) 安装中心线不直。

机架横向不平,使得输送带两侧高低不平,煤向低侧移动引起输送带跑偏。 此时,可停机调整机架纵梁。

(2)输送带接头不直。

输送带采用机械接头法时卡子钉歪,或采用胶接接头时输送带切口与带宽方向不垂直,使输送带承受不均匀的拉力,此接头所到之处就会发生跑偏。

此时,应将接头重新接正。

(3) 滚筒中心线同输送带中心线不垂直。

这种情况主要是机架安装不正或地脚螺钉松动所致,可以通过改变滚筒轴承前后位置找正中心或紧固地脚螺钉来调整,如效果不明显,则必须重新调整机架。

输送带在滚筒上跑偏时,收紧跑偏侧的滚筒轴承座,使跑偏侧拉力加大,输送带就会往松的侧边移动

拉紧装置偏斜或过轻,也会造成跑偏,应调整拉紧装置。

(4) 托辊组轴线同输送带中心线不垂直。

托辊与输送带的关系犹如利用地辊搬运机器,而使机器转弯的方向与地辊倾斜方向一致,所以为防止输送带跑偏,托辊必须装正。

当输送带跑偏时,应将跑偏侧的托辊向输送带前进方向调整,而且往往需要调整相邻几组托辊。

(5)滚筒的轴线不水平。

由于安装和制造的原因,滚筒两端轴承座高低不一致,此时可以把低的一端垫起。

# <<燃料设备运行与维护技术问答>>

### 编辑推荐

《燃料设备运行与维护技术问答》可作为热电厂燃料设备运行人员的培训教材及技术参考书,同时也可供码头、港口以及固体颗粒输运等设备的操作人员、检修人员和管理人员参考。

# <<燃料设备运行与维护技术问答>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com