

<<焊接技术手册（下）>>

图书基本信息

书名：<<焊接技术手册（下）>>

13位ISBN编号：9787122053183

10位ISBN编号：7122053180

出版时间：2009-7

出版时间：化学工业出版社

作者：史耀武 编

页数：1147

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接技术手册（下）>>

内容概要

《焊接技术手册》是一部集实用性、先进性和权威性于一体的焊接专业技术工具书，全面系统地介绍了焊接基础、材料、设备、工艺及应用技术，反映了我国焊接技术的发展及取得的成就和经验，并介绍了国内外的先进焊接技术。

《焊接技术手册（下）》突出实用性，详细介绍了当前比较成熟、广泛应用的各种焊接方法、工艺及设备，以及各种常用材料的焊接方法和技术，以满足生产实际需要。

《焊接技术手册（下）》注重先进性，介绍了当前具有发展前景的一些焊接新技术，例如高能束流焊接、严酷环境下的焊接、焊接过程自动化以及焊接再制造等先进的焊接技术。

《焊接技术手册（下）》体现权威性，由来自全国著名大学、研究院所及企业的80余位知名专家、教授共同编写，反映了我国焊接技术的实际水平。

《焊接技术手册（下）》主要供从事制造业和材料工程的科技人员在工作中查阅使用，也可以供研究人员、管理人员和高等院校师生参考。

<<焊接技术手册(下)>>

书籍目录

第4篇 材料的焊接 第1章 碳钢的焊接 第2章 铸铁的焊接 第3章 低合金高强度钢的焊接 第4章 耐热钢的焊接 第5章 不锈钢的焊接 第6章 高温合金的焊接 第7章 铝、镁及其合金的焊接 第8章 钛及其合金的焊接 第9章 铜及其合金的焊接 第10章 难熔合金的焊接 第11章 稀贵有色金属的焊接 第12章 异种金属焊接 第13章 陶瓷的连接 第14章 金属间化合物的连接 第15章 复合材料的连接方法 第16章 塑料的焊接 第17章 金属材料的堆焊 第5篇 焊接生产过程自动化 第1章 焊接生产自动化现状与发展 第2章 焊接过程质量自 第3章 焊接过程信息检测与处理技术 第4章 焊接生产自动化设备设计要点与实例分析 第5章 焊接机器人及其工程应用 第6篇 焊接结构设计 第1章 焊接结构设计的原则和方法 第2章 焊接结构设计基础 第3章 焊接接头的设计 第4章 基本焊接构件的设计与计算 第5章 机体的焊接结构 第6章 旋转体焊接结构 第7章 压力容器焊接结构 第8章 薄壁焊接结构 第7篇 焊接结构制造 第1章 焊接结构制造工艺 第2章 焊接生产专家系统和CAPP 第3章 焊接数据库系统 第4章 焊接工艺装备 第5章 焊接安全与清洁生产 第6章 标准与法规 第8篇 焊接生产质量管理与无损检测 第1章 焊接生产的质量管理 第2章 焊接结构的无损检测方法 第3章 焊接资质人员培训与资格认证 第9篇 焊接结构的服役与再制造 第1章 焊接结构的断裂及安全评定 第2章 焊接结构的疲劳与寿命 第3章 焊接结构的环境失效 第4章 焊接结构的再制造与延寿技术

<<焊接技术手册（下）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>