

<<实用注塑模具结构图集>>

图书基本信息

书名：<<实用注塑模具结构图集>>

13位ISBN编号：9787122054678

10位ISBN编号：7122054675

出版时间：2009-8

出版单位：化学工业出版社

作者：洪慎章 编

页数：284

字数：466000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用注塑模具结构图集>>

前言

塑料是20世纪才发展起来的新材料，而我国是塑料工业技术开发最活跃、市场发展最快的国家。

目前，世界上塑料的体积产量已经大大超过了钢铁，成为当前社会使用的一大类材料。

只有迅速地发展塑料加工业，才可能把各种性能优良的高分子材料变成功能各异的塑料产品，在国民经济各领域充分地发挥作用。

注塑成型作为一种重要的塑料成型加工方法，生产的制件具有精度高、复杂度高、一致性高、生产率高和消耗低的特点，有很大的市场需求和宽广的发展前景。

与其密切相关的注塑模具结构设计，在加工过程中是一项十分关键的生产手段。

现在，注塑成型方面的专著较多，都从各个不同的侧面阐述注塑生产某一方面的内容。

本书从注塑模设计步骤和注塑模结构组成及分类的知识介绍开始，阐述了注塑模标准模架及通用结构件、注塑机设备技术参数，简述了部分国产注塑机的合模机构与装模尺寸，还叙述了注塑模具零件加工技术要求及注塑模具调试等生产技术问题，用大量的篇幅列举了国民经济中各行业的塑料制品注塑模模具结构。

本书内容丰富，较多地介绍了生产实例，密切结合生产实际，技术参数实用，文字、图、表紧密配合，文字通俗易懂，对注塑制品加工行业的工程技术人员是一本很有价值的参考书。

本书在编写过程中，得到了刘薇、洪永刚和丁惠珍等工程师们的协助，在此表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，书中有不妥和错误之处在所难免，恳请读者不吝赐教，以便得以修正，以臻完善。

。

<<实用注塑模具结构图集>>

内容概要

本书避开塑料制品设计及模具结构分析等繁琐篇幅，从国民经济各行业生产实践的注塑件中精选了，从手工作业到机械化程度不同的模具结构设计。

本书共分八章，除了扼要地介绍注塑模设计步骤、注塑模结构组成及分类、注塑模标准模架及通用结构件、注塑机设备技术参数、部分国产注塑机的合模机构与装模尺寸、注塑模具零件加工技术要求、注塑模具调试以外，另用大量篇幅列举了158个注塑模具结构实例，文字简练，画龙点睛，最后在附录中收集整理了与模具设计相关的部分资料。

力求使书的内容丰富、先进、实用、突出重点、通俗易懂，各种数据、图、表易读易用，使读者学习本书之后，就能独立编制注塑成型工艺规程及设计注塑模具。

本书可供从事注塑模具设计的工程师和技术人员使用，也可供大中专院校模具专业师生参考。

<<实用注塑模具结构图集>>

书籍目录

第1章 注塑模设计步骤 1.1 模具的设计步骤 1.2 设计模具应注意的问题第2章 注塑模结构组成及分类 2.1 注塑模结构组成 2.2 零件名称及作用 2.3 模具分类第3章 注塑模标准模架及通用结构件 3.1 中小型模架 3.2 大型模架 3.3 通用结构件第4章 注塑机设备技术参数第5章 部分国产注塑机的合模机构与装模尺寸第6章 注塑模具零件加工技术要求第7章 注塑模具调试 7.1 模具制造检验 7.2 试模生产 7.3 试模塑料制品的缺陷分析第8章 注塑模应用实例 实例1 活动圈注塑模 实例2 密封圈注塑模 实例3 皮带轮注塑模 实例4 滚轮注塑模 实例5 线轮注塑模 实例6 导纸轮注塑模 实例7 传动轮注塑模 实例8 叶轮注塑模 实例9 电风扇叶片注塑模 实例10 导风轮注塑模 实例11 圆柱齿轮注塑模 实例12 圆锥齿轮注塑模 实例13 螺旋齿轮注塑模 实例14 棘轮轮片注塑模 实例15 线圈骨架注塑模 实例16 绕线轴注塑模 实例17 蝶形螺母注塑模 实例18 开关注塑模 实例19 电源按钮注塑模 实例20 拨杆注塑模 实例21 接头注塑模 实例22 空心球柄注塑模 实例23 纬纱管注塑模 实例24 笔杆注塑模 实例25 荧光灯座注塑模 实例26 空心块注塑模 实例27 衬筒注塑模 实例28 方盒注塑模 实例29 矩形盒注塑模 实例30 折页盒注塑模 实例31 游标卡尺盒注塑模 实例32 工具箱注塑模 实例33 胶卷盒注塑模 实例34 仪表壳体注塑模 实例35 仪表外壳注塑模 实例36 仪表盒盖注塑模 实例37 圆形插头壳体注塑模 实例38 仪表座注塑模 实例39 矩形罩注塑模 实例40 机罩注塑模 实例41 透明塑料罩壳注射模 实例42 椭圆护罩注塑模 实例43 蓄电池盖注塑模 实例44 电器盒盖注塑模 实例45 食品盒上盖注塑模 实例46 门框注塑模 实例47 水龙头注塑模 实例48 三通管注塑模 实例49 三通接头注塑模 实例50 斜三通注塑模 实例51 直角弯头注塑模附录参考文献

<<实用注塑模具结构图集>>

章节摘录

插图：第1章 注塑模设计步骤1.1 模具的设计步骤1.1.1 接受任务书成型塑料制品的任务书通常由制件设计者提出，其内容如下：（1）经过审签的正规制件图样，并注明采用塑料的牌号、透明度等。

（2）塑料制品说明书或技术要求。

（3）生产数量。

（4）塑料制品样品。

通常模具设计任务书由塑料制品工艺员根据成型塑料制品的任务书提出，模具设计人员以成型塑料制品任务书、模具设计任务书为依据来设计模具。

1.1.2 收集、分析、消化原始资料收集整理有关制件设计、成型工艺、成型设备、机械加工及特殊加工资料，以备设计模具时使用。

消化塑料制品图，了解制件的用途，分析塑料制品的工艺性、尺寸精度等技术要求。

例如，塑料制品在表面形状、颜色透明度、使用性能方面的要求是什么；塑件的几何结构、斜度、嵌件等情况是否合理；熔接痕、缩孔等成型缺陷的允许程度；有无涂装、电镀、胶接、钻孔等后加工。选择塑料制品尺寸精度最高的尺寸进行分析，估计成型公差是否低于塑料制品的公差，能否成型出合乎要求的塑料制品来。

此外，还要了解塑料的塑化及成型工艺参数。

消化工艺资料，分析工艺任务书所提出的成型方法、设备型号、材料规格、模具结构类型等要求是否恰当，能否落实。

<<实用注塑模具结构图集>>

编辑推荐

《实用注塑模具结构图集》由化学工业出版社出版。

<<实用注塑模具结构图集>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>